



**MERLETT**

**Made in Italy**

## **Entra nel Mondo Merlett**

Entrando nel mondo Merlett potrai constatare ed apprezzare che la nostra missione è quella di soddisfare le esigenze del Cliente, partendo dalla progettazione e da un attento controllo di ogni singola fase del processo produttivo del prodotto.

I nostri clienti, affidandosi al marchio Merlett, sono certi e sicuri di poter coprire tutte le opportunità che il mercato offre.

## **Enter the world of MERLETT**

As you enter the world of Merlett, you will see and appreciate our mission: to satisfy our customers' needs through our design work and meticulous checks on every single stage of the product manufacturing process.

Our customers know that they can count on Merlett to help them cover the various opportunities presented by the market.

## Storia

### Credere nel prodotto

Una storia di famiglia fatta di uomini, idee, successi, sacrifici, ma soprattutto di una varietà di tubi flessibili in materiali plastici.

Un lungo cammino partito da un piccolo comune della Lombardia per arrivare in tutto il mondo.

Un viaggio nel tempo iniziato negli anni 50, affascinante, ricco di informazioni e curiosità.

L'avventura di una famiglia semplice, geniale e tenace, che ha portato il nome Merlett in ogni continente.

Mèrlett Tecnoelastic è oggi produttore leader di tubi flessibili tecnici in materiali plastici.

Presente sul mercato dal 1952, nel corso del tempo ha saputo rinnovarsi mantenendosi ai vertici del mercato. I materiali utilizzati, già idonei e certificati al momento della lavorazione, sono uno dei punti di forza di Merlett, che dall'originaria produzione esclusivamente in PVC ha diversificato le lavorazioni in PP, EVA, PU e gomme termoplastiche.

## History

### Belief in the products

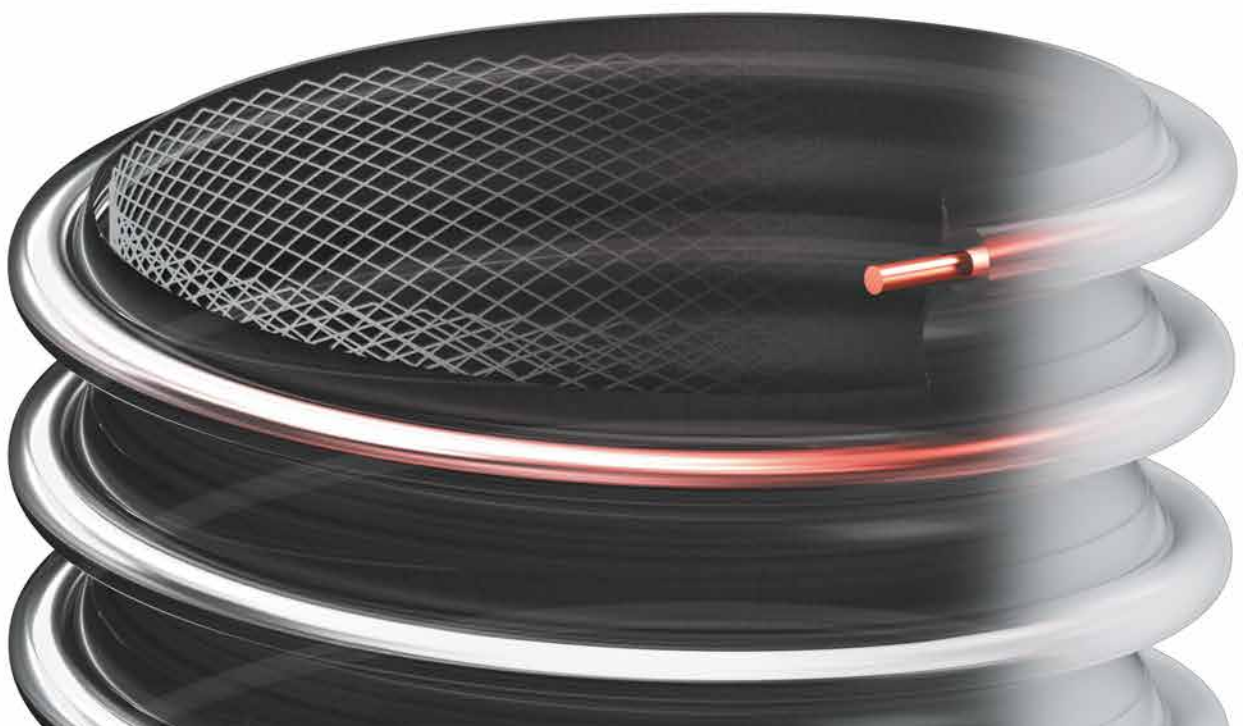
This is a family story of people, ideas, success, sacrifice and above all a range of flexible plastic hoses.

It involves a long journey that began in a small town in Lombardy and spread all over the world.

It is a fascinating voyage through time that began in the 1950s and is packed with interesting tales and information.

The adventures of a simple, ingenious and tenacious family have taken the name Merlett across all of the continents.

Today, Mèrlett Tecnoelastic is a leading manufacturer of flexible plastic technical hoses. It has been around since 1952 and it has successfully moved with the times and stayed at the top of the market. Among Merlett's strengths are the materials that it uses, which are already suitable and certified at the time of their processing. In addition to its original PVC-only output, the company has expanded its range to include PP, EVA, PU and thermoplastic elastomers.





## Gruppo

### Una presenza capillare

La strategia dell'Azienda è sempre stata fin dall'inizio quella di dare al cliente un ottimo servizio e nei tempi più brevi. Per questo motivo la Merlett ha aperto, negli anni '80, la sua prima filiale con deposito in Europa e continuato negli anni successivi fino all'attuale struttura composta da 12 filiali.

Attualmente i siti produttivi sono 3: Daverio, il principale (circa 43.000 mq), Varano Borghi (circa 23.000 mq) e Rancate (CH) Noviteck SA (circa 3.200 mq) a partire dal 2007. A questi si aggiungono circa 40.000 mq scoperti. La struttura industriale è composta da circa 130 linee produttive, 20 estrusori e 20 presse, per una produzione giornaliera intorno ai 450.000 mt.

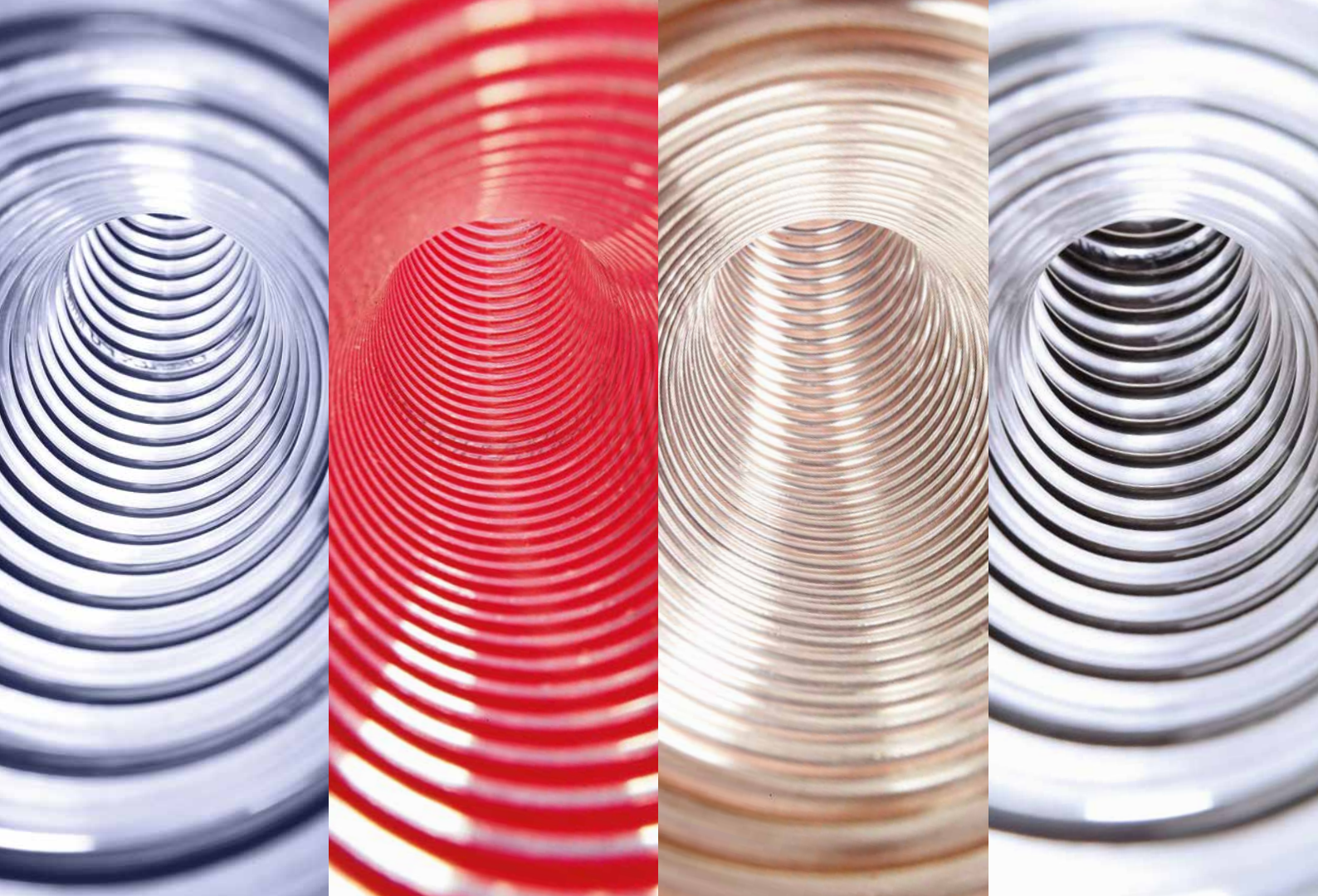
## Group

### A widespread presence

The corporate strategy has always been to provide customers with outstanding service as quickly as possible. This is why Merlett opened its first European branch with its own warehouse in the 1980s and it has continued along this path in the following years, leading to the current set-up of 12 branches in other countries.

At present, there are three production sites: the main premises in Daverio (approximately 43,000 m<sup>2</sup>), a location in Varano Borghi (approximately 23,000 m<sup>2</sup>) and – since 2007 – Noviteck SA in Rancate, Switzerland (approximately 3,200 m<sup>2</sup>). On top of this, there are also approximately 40,000 m<sup>2</sup> of outdoor areas. The industrial structure has approximately 130 production lines, 20 extruders and 20 presses. It has a daily output of around 450,000 metres.

# MERLETT



## Innovazione

### L'innovazione genera sviluppo

La continua ricerca di nuovi materiali, tecnologie e mercati ha permesso alla Merlett di perseguire, negli anni, una politica di miglioramento dei prodotti esistenti e creazione di nuovi.

La gamma di prodotti Merlett, attualmente la più ampia nel settore, è in continua evoluzione grazie allo sviluppo di nuovi materiali e tecnologie di produzione, elemento necessario, oggi più che nel passato, per rispondere alle nuove esigenze che il mercato continuamente chiede.

Nel nostro laboratorio vengono testate continuamente nuove tipologie di materiali e la loro interazione con l'ambiente, al fine di avere sempre pronta al "momento giusto" la "giusta ricetta" per il "giusto utilizzo" per la totale soddisfazione del cliente.

## Innovation

### Innovation leads to development

Over the years, an ongoing search for new materials, technologies and markets has allowed Merlett to improve its existing products and create new ones.

Merlett currently has the largest product range in the field and it is continually evolving thanks to the development of new materials and production technologies. Now more than ever, it is necessary to take this approach in order to cater to the constant stream of new demands from the market.

In our laboratory, we are continually testing new types of materials and their interaction with the environment, so that we always have the "right recipe" for the "right purpose" at the "right time", thus giving total customer satisfaction.

# MERLETT



## Ricerca

### Laboratorio e ricerca

Nel laboratorio Merlett si sperimentano la garanzia del ciclo di vita e si effettuano prove sulle caratteristiche tecniche del prodotto, quali flessibilità/curvatura, tenuta alla pressione, caratteristiche elettriche, e resistenze al calore/freddo, ai raggi UV, agli urti, alle sostanze chimiche, alla fiamma, alla flessibilità e allo schiacciamento.

Il laboratorio, oltre ad avere ovviamente un ambiente climatizzato, possiede inoltre un'apposita cella climatizzata costantemente a 23° C ed una tra i -10° C e i -35°C, a seconda delle temperature che i test da effettuare richiedono.

## Research

### Laboratory and research

In the Merlett laboratory, experiments are carried out on the guaranteed lifespan of products and tests are conducted on their technical features, such as their flexibility/curving; resistance to pressure; electrical characteristics; and resistance to heat/cold, UV rays, knocks, chemical substances, flames, bending and crushing.

In addition to an air conditioning system, the laboratory also has a room that is kept at a constant temperature of 23°C and another that ranges between -10°C and -35°C, depending on the required temperatures for the tests.

# MERLETT



## Ambiente

### Il rispetto per l'ambiente

Oggi più che mai il problema ambientale è di estrema attualità.

E noi di Merlett siamo in prima linea, in quanto produttori leader del mercato di tubi flessibili in materiale plastico, nel contenere al massimo l'impatto degli effetti del nostro agire sull'ambiente che ci circonda.

Contribuire a preservare il nostro ecosistema è dunque un obiettivo che abbiamo ben chiaro.

Da sempre sensibile alle tematiche ambientali, utilizzando prodotti non nocivi all'ambiente e alla salute dell'uomo, la Merlett opera quotidianamente nel pieno rispetto delle normative vigenti.

## Environment

### Environmental friendliness

The environment has never been higher on the agenda than it is today. At Merlett, we are at the forefront of the green movement. As leading manufacturers of flexible plastic hoses, we do our utmost to minimize the impact of our actions on the surrounding environment.

Helping to preserve our ecosystem is a clear objective for us.

Merlett has always taken a green approach and used products that are not harmful to the environment or human health. It complies fully with the applicable regulations in its daily operations.





## Missione

### Soddisfazione del cliente

Accurata selezione delle migliori materie prime, formulazione e produzione interna del granulo, progettazione e sviluppo dei macchinari e delle tecnologie nel proprio laboratorio, attenta cura di ogni fase del processo produttivo, qualità in uscita elevatissima, massima soddisfazione del cliente in termini di prodotto e tempi di consegna, servizio e qualità: ecco le “parole chiave” e i valori Merlett, che hanno, dai suoi esordi ad oggi, reso noti ed apprezzati in Italia e all'estero i tubi flessibili tecnici in materiali plastici.

## Mission

### Customer satisfaction

Meticulous selection of the best raw materials, in-house formulation and production of the granules, design and development of machinery and technology in the company laboratory, great care in every stage of the production process, extremely high quality output, and maximum customer satisfaction with the products, delivery times, service and quality: these are Merlett's “key words” and values. Ever since the very start, they have brought about widespread renown and acclaim in Italy and further afield for the company's flexible plastic technical hoses.

# MERLETT





## Produzione

### Produzione integrata e rintracciabilità del prodotto

In Merlett tutto il processo produttivo viene controllato in ogni sua fase: la parola chiave è FILIERA PRODUTTIVA. Per filiera produttiva si intende la catena di passaggi produttivi esistenti dall'acquisizione della materia prima, all'arrivo della merce al cliente finale. L'obiettivo ultimo della Merlett è salvaguardare la qualità del prodotto dall'acquisto della materia prima, attraverso la produzione rigorosamente interna del semilavorato, sino alla consegna del prodotto finito al destinatario finale.

Grazie ad un sistema di marchiatura che Merlett ha sviluppato, è possibile identificare ogni singolo metro di prodotto e risalire alla data precisa della sua produzione.

## Production

### Integrated production and product traceability

In Merlett the whole production process is monitored in every phase: the key word is PRODUCTION CHAIN. By production chain we mean the chain of production stages existing from the purchase of the raw material until the goods reach the end customer. The ultimate objective of Merlett is to safeguard the quality of the product from the purchase of the raw material, through strictly in-house production of the semi finished product, until the end product is delivered to its final destination.

Merlett has developed a branding system which permits to identify every single meter of product and to trace the exact production date.

# MERLETT



## Distribuzione

### Rapidità di consegna

L'ampia gamma di prodotti è messa a disposizione dei clienti tramite un'efficace ed efficiente rete distributiva e depositi periferici.

Ad oggi la Merlett TecnoPlastic, con sede produttiva in Italia a Daverio, possiede 12 filiali in Europa.

Obiettivo primario della nascita di tali depositi, è la possibilità di offrire un servizio di consegna immediata al cliente e di assistenza in loco, permettendo alla rete distributiva Merlett di raggiungere non solo i grandi clienti costruttori/produttori di apparecchiature in genere (OEM), ma anche e soprattutto il distributore, cliente principe al quale la Merlett vuole indirizzare la sua offerta.

## Distribution

### Quick deliveries

An effective, efficient distribution and warehouse network ensures that Merlett's wide range of products reaches its customers.

In addition to its production headquarters in Daverio, Italy, Merlett TecnoPlastic currently has 12 branches in other European countries.

Our main reason for opening these warehouses is so that we can offer rapid deliveries and on-site customer service. This allows Merlett to gain access to Original Equipment Manufacturers (OEM's) and our distribution network.

# MERLETT



Certificates available and downloadable from our website  
**Certificati disponibili e scaricabili dal nostro sito.**

## Certificazioni

### Garanzia sul nostro prodotto

In Merlett, l'obiettivo ultimo è sempre quello di garantire il consumatore finale. Per questo motivo, tutti i nostri prodotti sono costantemente controllati affinché siano sempre in linea con le certificazioni ottenute e con le specifiche riportate sui cataloghi di vendita e sulle schede tecniche rilasciate.

## Certification

### Further warranty on our product

In Merlett our aim is to ensure that the purchaser user does so with the confidence that our production is constantly monitored and checked for compliance to the certifications obtained and as published in our current sales catalogues and our data sheets.



AGRICOLTURA  
AGRICULTURE



GIARDINAGGIO  
GARDENING



INDUSTRIA  
INDUSTRY



EDILIZIA  
BUILDING



NAUTICA  
NAUTICAL



TRASPORTI  
TRANSPORTS



CASA  
HOUSE



SUPERFICI LISCE  
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ  
FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE  
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO  
TEMPERATURE RANGE



RESISTENZA CHIMICA  
CHEMICAL RESISTANCE



RESISTENZA SCHIACCIAMENTO  
CRUSHING RESISTANCE



RESISTENZA ALL'OZONO  
OZONE RESISTANCE



RESISTENZA MICRORGANISMI  
MICROORGANISMS RESISTANCE



RESISTENZA AL CLORO  
CHLORINE RESISTANCE



RESISTENZA ALLO STRAPPO  
TEAR RESISTANCE



RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE  
PERFORATION RESISTANCE



RESISTENZA ALLE MUFFE  
MOULD RESISTANCE



RESISTENZA AGLI OLII  
OILS RESISTANCE



AUTOESTINGUENZA  
SELF-EXTINGUISHING



ANTISTATICO  
ANTISTATIC



RESISTENZA ALL'IDROLISI  
HYDROLYSIS RESISTANCE



PER ALIMENTI  
FOR FOOD



ANTI UV  
ANTI-UV



CONDUTTIVO  
CONDUCTIVE



SENZA ORTO FTALATI  
O-PHTHALATE FREE



SENZA FTALATI  
PHTHALATE FREE



SENZA ALOGENI  
HALOGEN FREE



SENZA SILICONE  
SILICON FREE



VERSIONE COMPATTATA  
COMPACTED VERSION



CARICO A COMPRESIONE  
COMPRESSION LOAD



METODO DI CALCOLO  
METHOD OF CALCULATION



DIAMETRI CALIBRATI  
CALIBRATED DIAMETERS



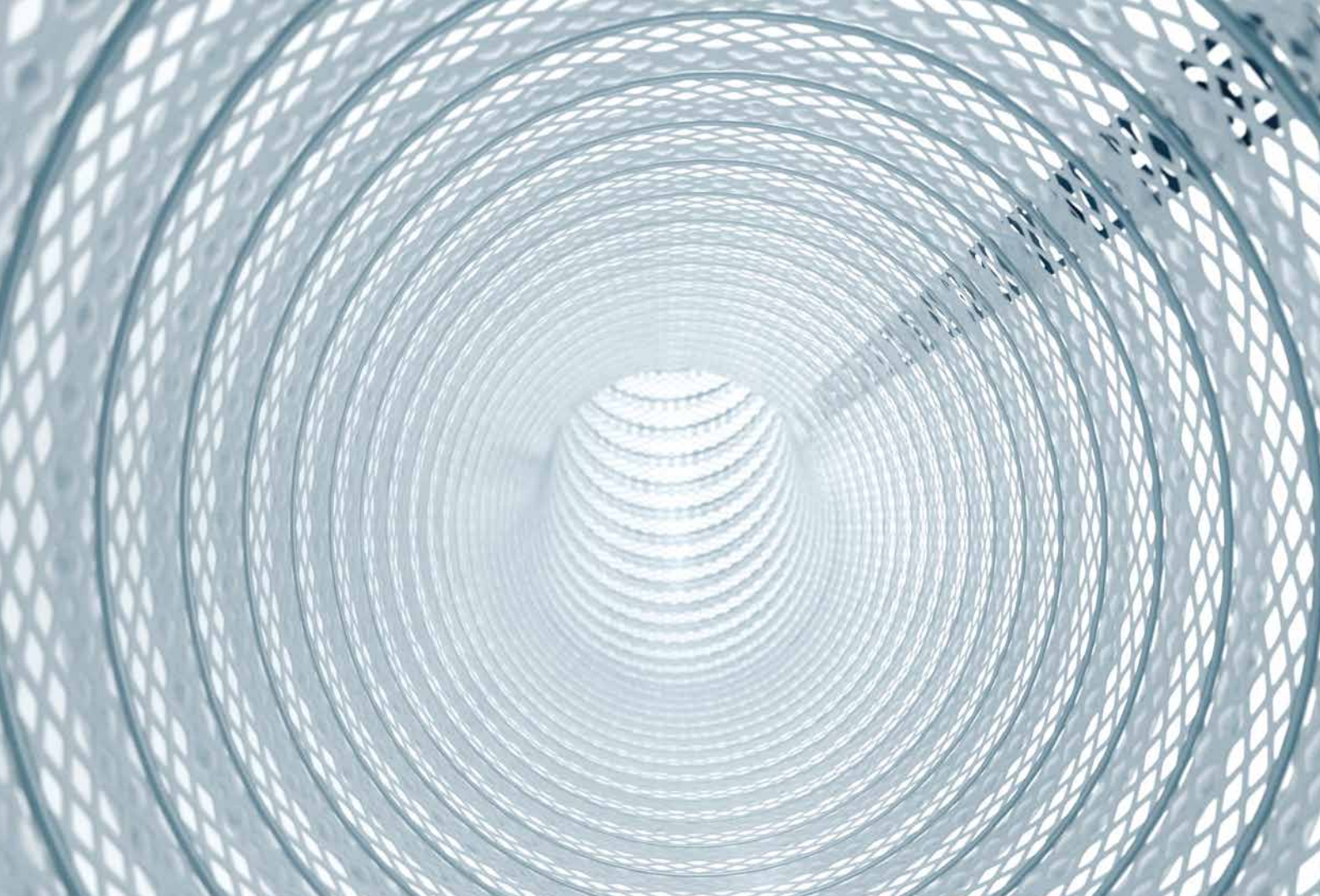
SISTEMA DI SCARICO ACQUE NERE  
WASTE WATER TANK SYSTEM



ATTENZIONE  
CAUTION



EASY PACK



## Vacupress

<b>Vacupress</b>	Vacupress® FLEX	14
	Vacupress® SUPERELASTIC	15
	Vacupress® ENO PHF	16
	Vacupress® CRISTAL	17
	Vacupress® OIL	18
	Vacupress® OIL PU	19
	Vacupress® FOOD	20
	Vacupress® CHEMI	21
	Vacupress® SUPER CHEMI	22
	Vacupress® MARINE WASTE	23



Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata liquidi.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<160 mm<sup>3</sup>

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

---

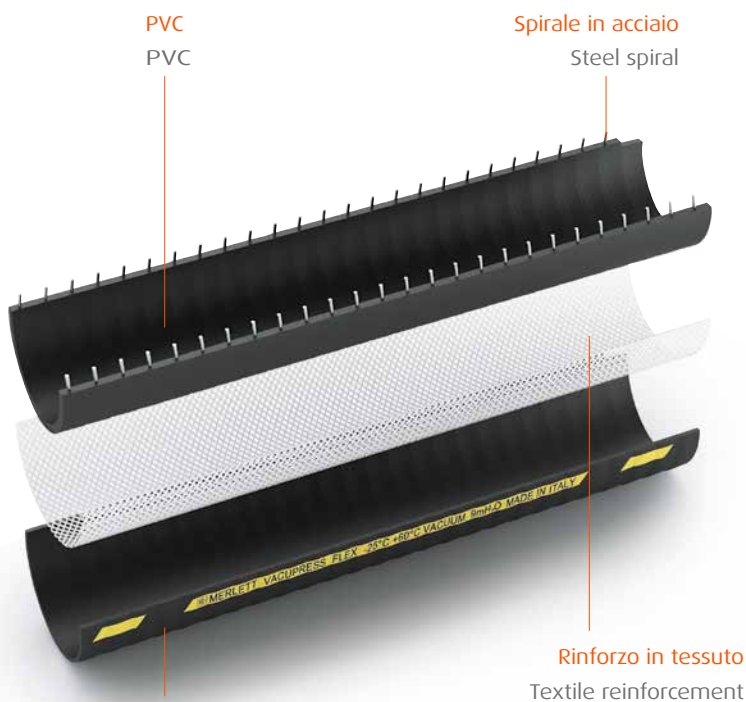
- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**ANTI UV**  
 ANTI-UV \*\*\*



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/4	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
	32	42,5	800	100	16	48	9	60
1 1/4	35	48	1100	115	14	42	9	60
	38	51	1200	125	14	42	9	30
1 1/2	40	53	1220	130	14	42	9	30
	45	58	1400	140	12	36	9	30
	50	64	1600	150	12	36	9	30
1 3/4	60	74	2000	180	12	36	9	30
	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	91	2950	190	12	36	9	30
2 1/2	76	92	2970	210	12	36	9	30
	80	96	3020	220	10	30	9	30
	90	107	3500	250	10	30	9	30
3	100	117	4050	300	10	30	9	30
	102	119	4150	300	10	30	9	30
	120	138	5430	350	8	24	9	20
4	127	145	5950	370	7	21	9	20
	150	169	7000	480	5	15	9	20
	152	171	7050	480	5	15	9	20
5	200*	222	10300	650	3	9	9	12
	203*	225	10500	650	3	9	9	12

\* COD. 912805 VACUPRESS FLEX PLUS





Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649: <160 mm<sup>3</sup>

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

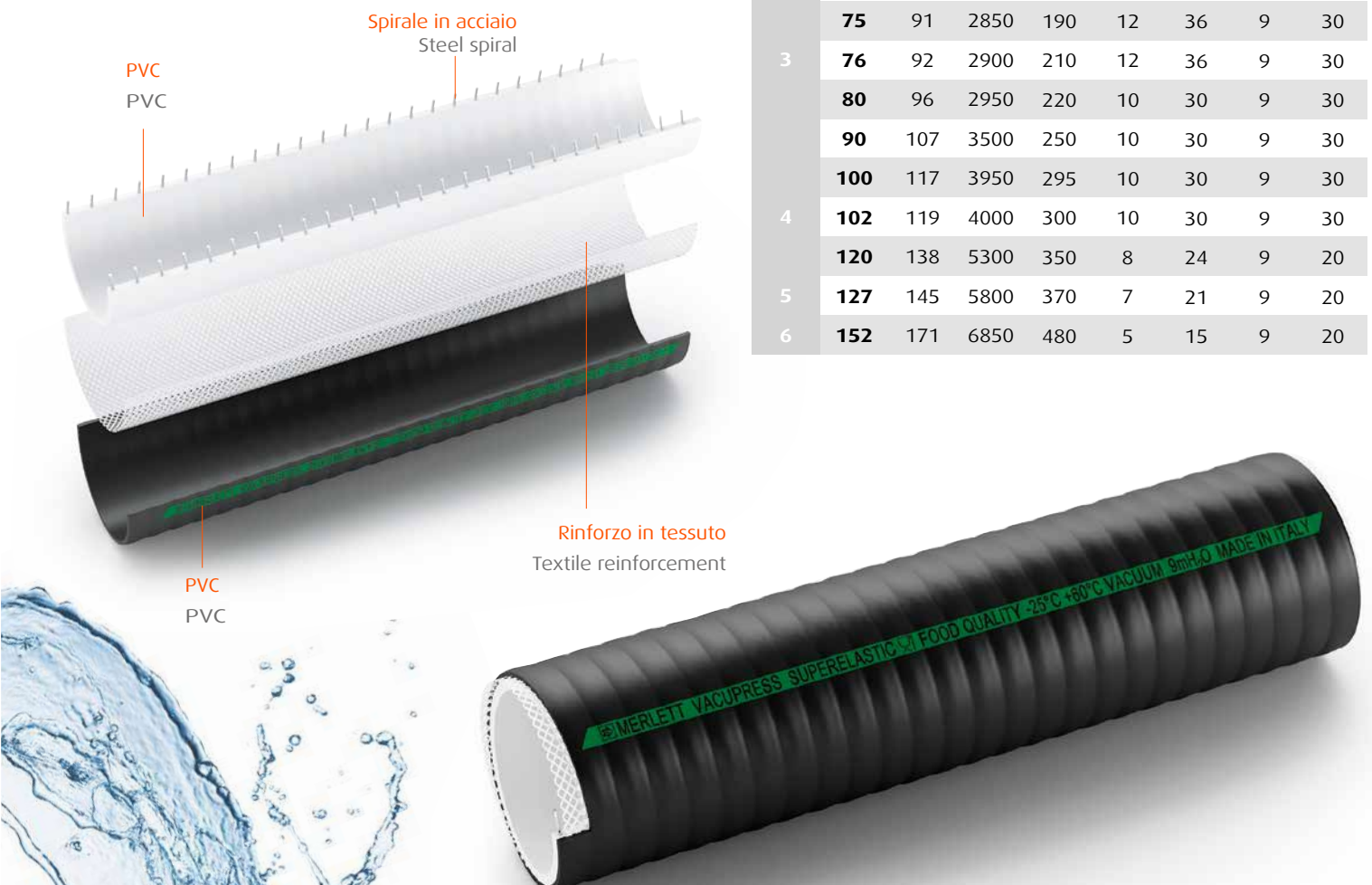
---

- 
**ANTI UV**  
 ANTI-UV \*\*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/4	<b>19</b>	28	475	70	20	60	9	60
1	<b>25</b>	35,5	680	80	16	48	9	60
	<b>30</b>	40,5	770	90	16	48	9	60
	<b>32</b>	42,5	800	100	16	48	9	60
1 1/4	<b>35</b>	47	1100	115	14	42	9	60
	<b>38</b>	51	1200	125	14	42	9	30
1 1/2	<b>40</b>	53	1220	130	14	42	9	30
	<b>45</b>	58	1400	140	12	36	9	30
1 3/4	<b>50</b>	64	1600	150	12	36	9	30
	<b>60</b>	74	2000	180	12	36	9	30
	<b>63</b>	77	2100	190	12	36	9	30
2 1/2	<b>75</b>	91	2850	190	12	36	9	30
	<b>76</b>	92	2900	210	12	36	9	30
3	<b>80</b>	96	2950	220	10	30	9	30
	<b>90</b>	107	3500	250	10	30	9	30
	<b>100</b>	117	3950	295	10	30	9	30
4	<b>102</b>	119	4000	300	10	30	9	30
	<b>120</b>	138	5300	350	8	24	9	20
5	<b>127</b>	145	5800	370	7	21	9	20
	<b>152</b>	171	6850	480	5	15	9	20



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291). Tutti i dati tecnici sono riferiti ad una temperatura di 23° C ± 2° C (ISO 291). The tolerance on all specifications ± 5% (tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range). Le tolleranze su tutti i dati indicati ± 5% (percentuale determinata sul valore medio di gamma). To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site. Per verificare se il prodotto che ti interessa è in stock o su richiesta consultare il nostro sito.



Tubo in PVC-PHF plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per mandata e aspirazione liquidi alimentari, vino ed alcoolici fino a 20%.

Two-layer plasticized PVC-PHF hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids, wine and alcoholic food liquids up to 20%.

**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY ★ ★ ★ ★ ★

**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE ISO 4649: <160 mm<sup>3</sup>

**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

**SENZA ORTO FTALATI**  
O-PHTHALATE FREE PHF ★ ★ ★ ★ ★

**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16	48	9	60
1 1/2	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	53	1220	130	14	42	9	30
1 3/4	45	58	1400	140	12	36	9	30
	50	64	1600	150	12	36	9	30
	60	74	2000	180	12	36	9	30
2 1/2	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	91	2850	190	12	36	9	30
3	76	92	2900	210	12	36	9	30
	80	96	2950	220	10	30	9	30
	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	117	3950	295	10	30	9	30
4	102	119	4000	300	10	30	9	30

Spirale in acciaio  
Steel spiral

PVC-PHF  
PVC-PHF

Rinforzo in tessuto  
Textile reinforcement

PVC-PHF  
PVC-PHF







Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e passaggio liquidi alimentari.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649: 90 mm<sup>3</sup>±10%

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

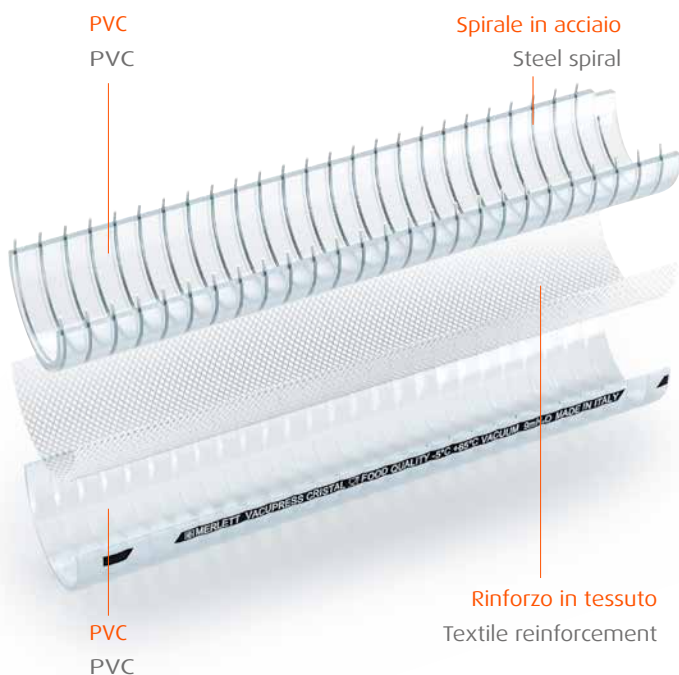
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/4	<b>19</b>	28	450	80	20	60	9	60
1	<b>25</b>	35,5	670	90	20	60	9	60
	<b>30</b>	40,5	770	105	16	48	9	60
	<b>32</b>	42,5	800	110	16	48	9	60
1 1/4	<b>35</b>	48	1100	125	14	42	9	60
	<b>38</b>	51	1150	135	14	42	9	30
1 1/2	<b>40</b>	53	1200	140	14	42	9	30
	<b>45</b>	58	1400	155	14	42	9	30
	<b>50</b>	63,5	1600	170	14	42	9	30
2 1/2	<b>60</b>	74	1980	200	12	36	9	30
	<b>63</b>	77	2050	210	12	36	9	30
	<b>76</b>	92	2800	250	12	36	9	30
3	<b>80</b>	96	2850	300	10	30	9	30
	<b>90</b>	106,5	3300	350	10	30	9	30
	<b>102</b>	119	3900	400	10	30	9	30
	<b>120</b>	138	4800	480	8	24	9	20
4	<b>127</b>	145	5200	500	7	21	9	20
	<b>152</b>	171	6700	600	5	15	9	20





Tubo in miscela termoplastica a base PVC, PU, GOMMA NITRILICA a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata oli, blue diesel, diesel e bio diesel.

Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel, bio diesel.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649: <90 mm<sup>3</sup>

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

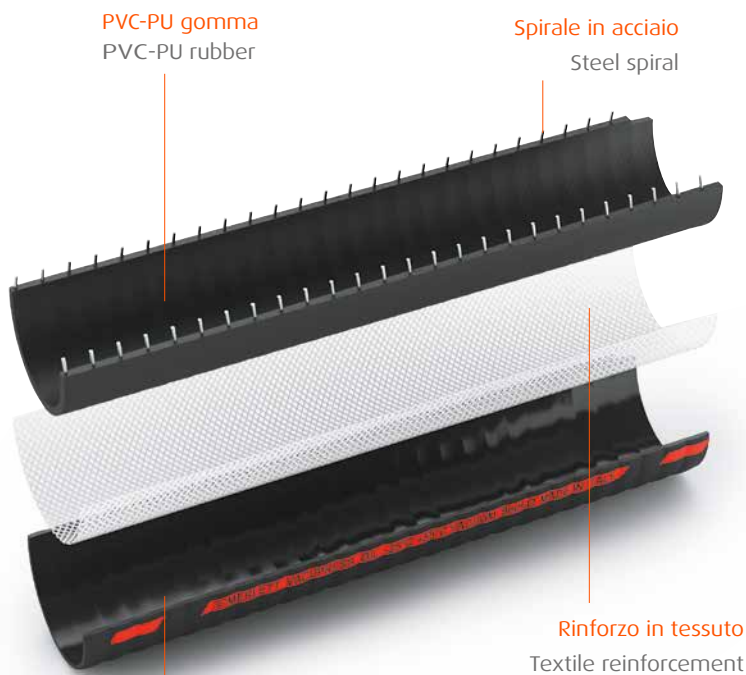
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

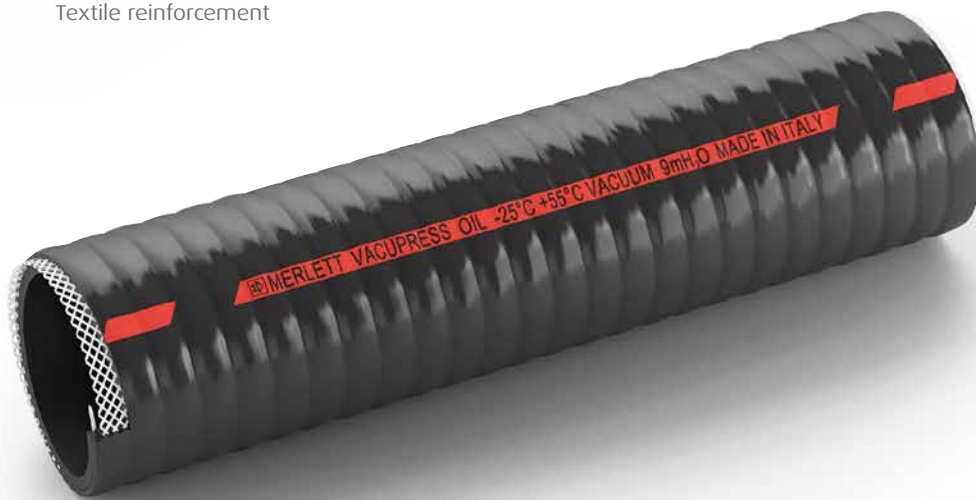
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/4	19	28	450	70	16	48	9	60
1	25	35,5	670	80	16	48	9	60
	30	40,6	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	48	1050	120	14	42	9	60
1 1/2	38	51	1200	125	14	42	9	40
	40	53	1200	130	14	42	9	40
1 3/4	45	58	1340	140	12	36	9	40
	50	64	1730	150	12	36	9	40
	60	74	1950	180	12	36	9	40
2 1/2	63	77	2030	190	12	36	9	40



PVC-PU  
PVC-PU





Tubo in miscela termoplastica a base PVC, PU, GOMMA NITRILICA a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata, rinforzo in fibra poliestere e treccia in rame per la resa antistatica, rivestimento esterno in PU antiabrasivo, per aspirazione e mandata oli, blue diesel, diesel e bio diesel.

Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement with copper wire for an anti-static rendering, with outer cover made of anti-abrasive PU, for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel, bio diesel.

**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY ★ ★ ★

**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE DIN 53516: <30 mm<sup>3</sup>

**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

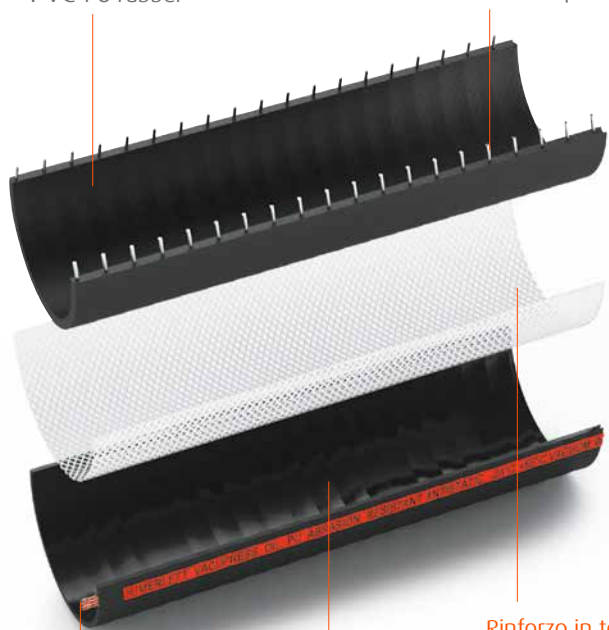
**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

**ANTISTATICO**  
ANTISTATIC Resistenza treccia  
0,075 OHM/m

PVC-PU gomma  
PVC-PU rubber

Spirale in acciaio  
Steel spiral



Treccia in rame  
Antistatic copper wire

Rinforzo in tessuto  
Textile reinforcement

PU  
PU

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3	76	90,5	2700	210	10	30	9	30
	80	94,5	2800	220	10	30	9	30
	90	106	3250	250	10	30	9	30
4	102	117,5	3700	300	10	30	9	30
	120	137	4750	450	8	24	9	20
5	127	144	5300	480	7	21	9	20
	150	167,5	6300	550	5	15	9	20
6	152	169,5	6350	550	5	15	9	20





Tubo in gomma termoplastica multistrato con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata latte.

Multi-layer Rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of milk.



**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY

\*\*\*\*



**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE ISO 4649: 150 mm<sup>3</sup>±10%



**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE

-25° C + 80° C



**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE

tabella TPV



**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE

\*\*\*

Conforme a FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (alimenti acquosi).  
Produced ACCORDING to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (watery foodstuff).

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/4	<b>19</b>	28	380	70	16 12	48	9	60
1	<b>25</b>	35,5	580	80	16 12	48	9	60
	<b>30</b>	40,5	650	85	13 9	39	9	60
1 1/4	<b>32</b>	42,5	730	90	13 9	39	9	60
	<b>35</b>	47	850	95	13 9	39	9	60
1 1/2	<b>38</b>	50	920	100	13 7	39	9	30
	<b>40</b>	52	970	110	10 7	30	9	30
1 3/4	<b>45</b>	57	1100	120	10 7	30	9	30
	<b>50</b>	63	1280	130	10 7	30	9	30
	<b>60</b>	73	1550	160	10 7	30	9	30
2 1/2	<b>63</b>	76	1600	180	10 7	30	9	30
	<b>76</b>	91	2350	230	10 7	30	9	30
3	<b>80</b>	95,5	2400	250	10 7	30	9	30
	<b>90</b>	105,5	2750	280	10 7	30	9	30
	<b>102</b>	118,5	3100	310	10 6	30	9	30

Gomma  
Rubber

Spirale in acciaio  
Steel spiral

Gomma  
Rubber

Rinforzo in tessuto  
Textile reinforcement



Tubo in gomma termoplastica multistrato con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e passaggio liquidi aggressivi.

Multi-layer Rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of aggressive liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649: 150 mm<sup>3</sup>±10%

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 80° C

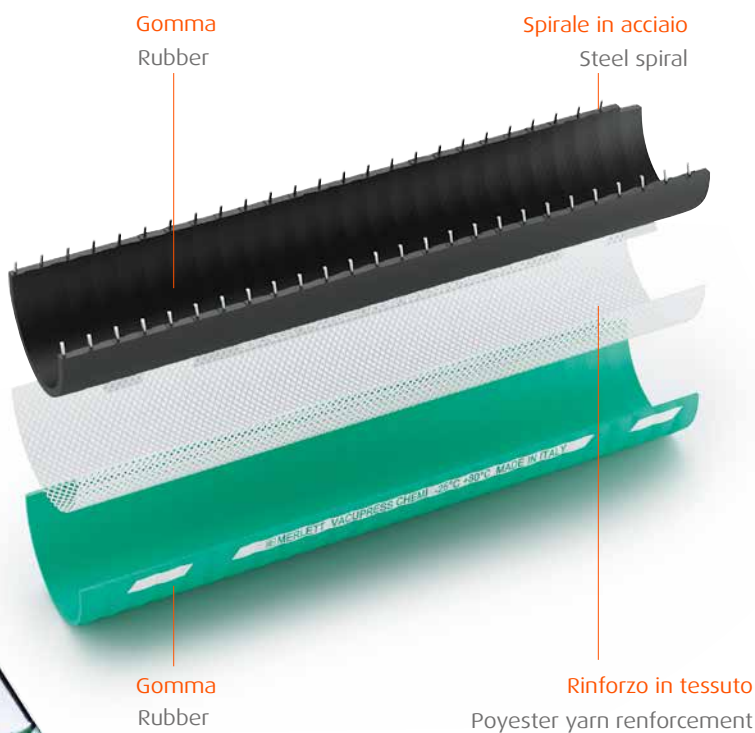
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella TPV

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/4	<b>19</b>	28	380	70	15 8	45	9	60
1	<b>25</b>	35,5	580	80	14 6	42	9	60
	<b>30</b>	40,5	650	85	10 6	30	9	60
	<b>32</b>	42,5	700	90	10 6	30	9	60
1 1/4	<b>35</b>	47	850	95	10 6	30	9	60
	<b>38</b>	50	920	100	10 6	30	9	30
1 1/2	<b>40</b>	52	970	110	10 6	30	9	30
	<b>45</b>	57	1100	120	10 6	30	9	30
	<b>50</b>	63	1280	130	10 5	30	9	30
1 3/4	<b>60</b>	73	1550	160	9 4	27	9	30
	<b>63</b>	76	1600	180	9 4	27	9	30
	<b>63</b>	76	1600	180	9 4	27	9	30
2 1/2	<b>76</b>	91	2350	230	8 4	24	9	30
	<b>80</b>	95,5	2400	250	8 4	24	9	30
	<b>90</b>	105,5	2750	280	8 4	24	9	30
3	<b>90</b>	105,5	2750	280	8 4	24	9	30
	<b>102</b>	118,5	3100	310	7 3	21	9	30





Tubo in gomma termoplastica multistrato con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, sottostrato in poliolefina, per aspirazione e mandata liquidi aggressivi.

Multi-layer Rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, liner in polyethylene, for suction and delivery of aggressive liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649: 150 mm<sup>3</sup>±10%

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 80° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella LLDPE

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/4	<b>19</b>	27,5	340	100	25 14	80	9	60
1	<b>25</b>	33,5	430	120	25 14	77	9	60
1 1/4	<b>32</b>	41	590	150	18 14	56	9	60
1 1/2	<b>38</b>	48,5	800	200	17 13	53	9	30
2	<b>51</b>	63	1150	250	14 13	42	9	30
2 1/2	<b>63</b>	75	1450	300	12 11	40	9	30

Spirale in acciaio  
Steel spiral

Gomma  
Rubber

PE  
PE

Gomma  
Rubber

Rinforzo in tessuto  
Textile reinforcement

Gomma  
Rubber





Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata liquidi.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649: <160 mm<sup>3</sup>

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

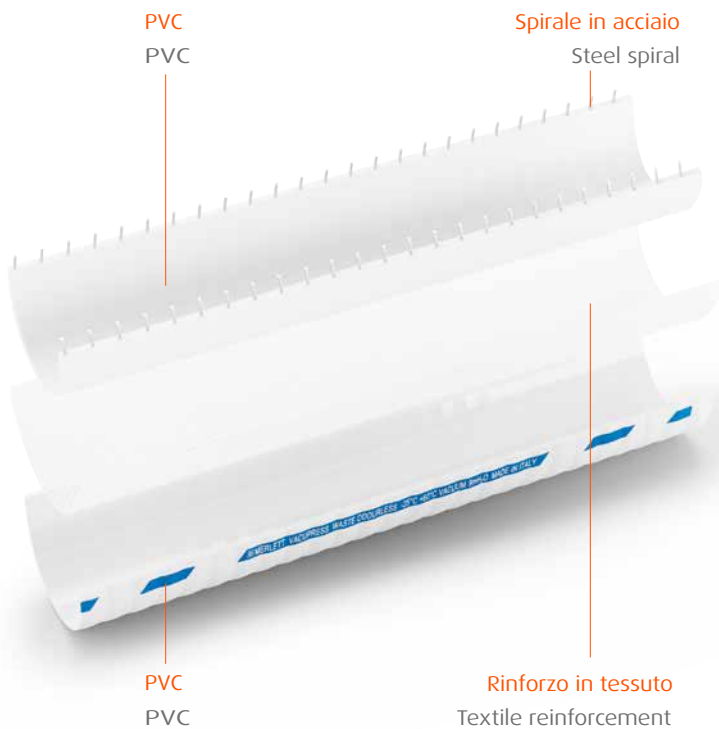
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

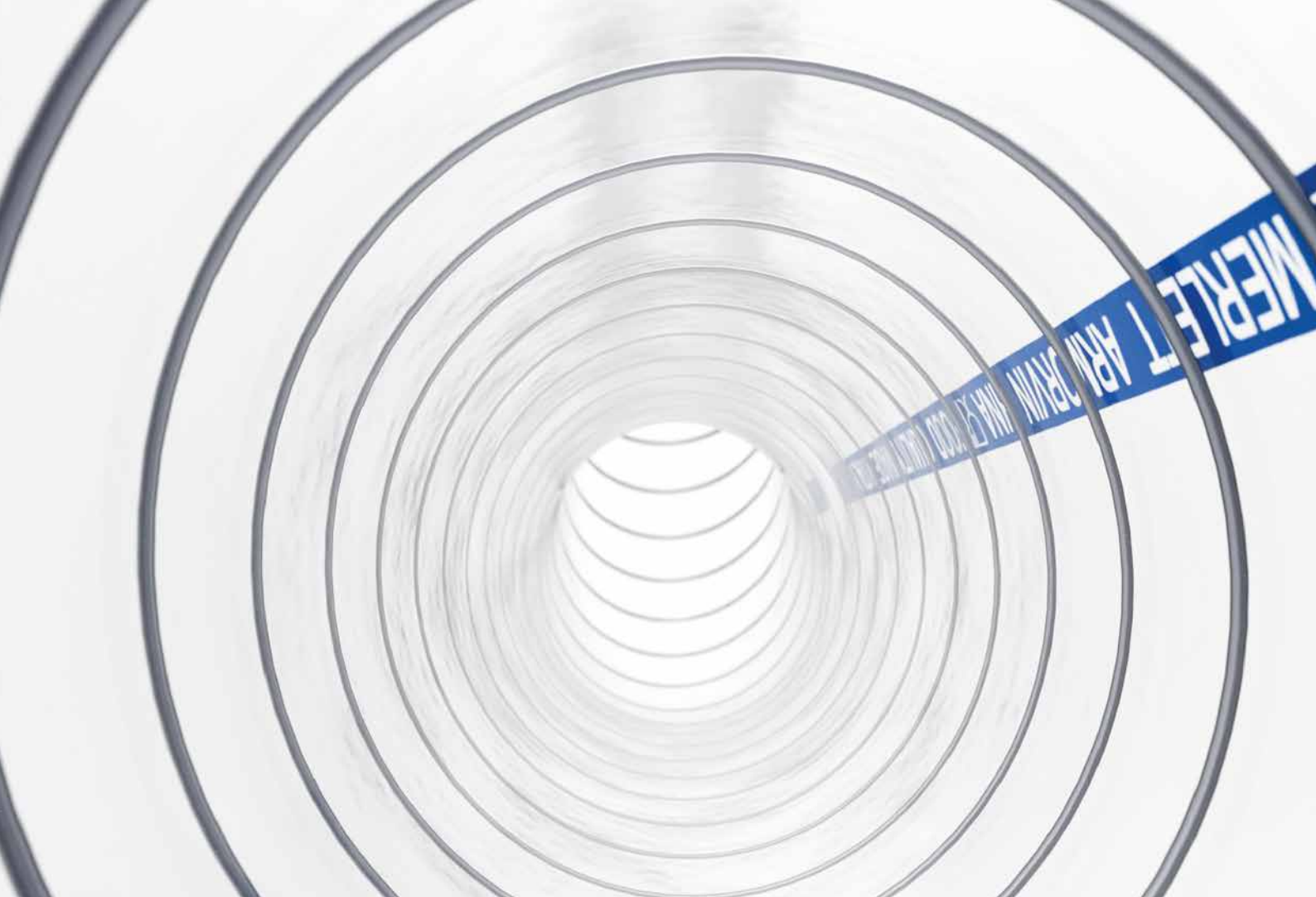
- 
**SISTEMA DI SCARICO ACQUE NERE**  
 WASTE WATER TANK SYSTEM \*\*\*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/4	<b>19</b>	28	475	70	20 16	70	9	60
1	<b>25</b>	35,5	640	80	16 12	52	9	60
1 1/4	<b>32</b>	42,5	800	100	16 12	48	9	60
1 1/2	<b>38</b>	51	1150	125	14 10	42	9	30
2	<b>51</b>	64	1600	150	12 10	41	9	30
	<b>60</b>	74	1980	180	12 10	40	9	30



**MERLETT**





## Armorvin

<b>Armorvin</b>	Armorvin® HNA	26
	Armorvin® HNP	27
	Armorvin® HNT	28
	Armorvin® PU PHF	29
	Metalflex I	30
	Iberflex	31
	Armorvinpress PU	32
	Armorvin® TOTAL PU OIL TPHF	33




Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata, per aspirazione e mandata liquidi alimentari, alcolici fino al 50%, latte e derivati.

Soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral, for suction and delivery of food liquids, alcoholic food liquids up to 50% and milk products.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

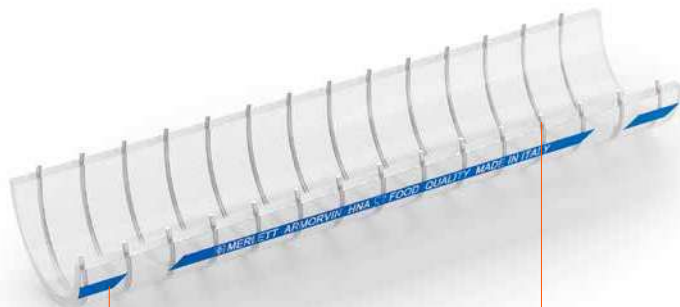
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

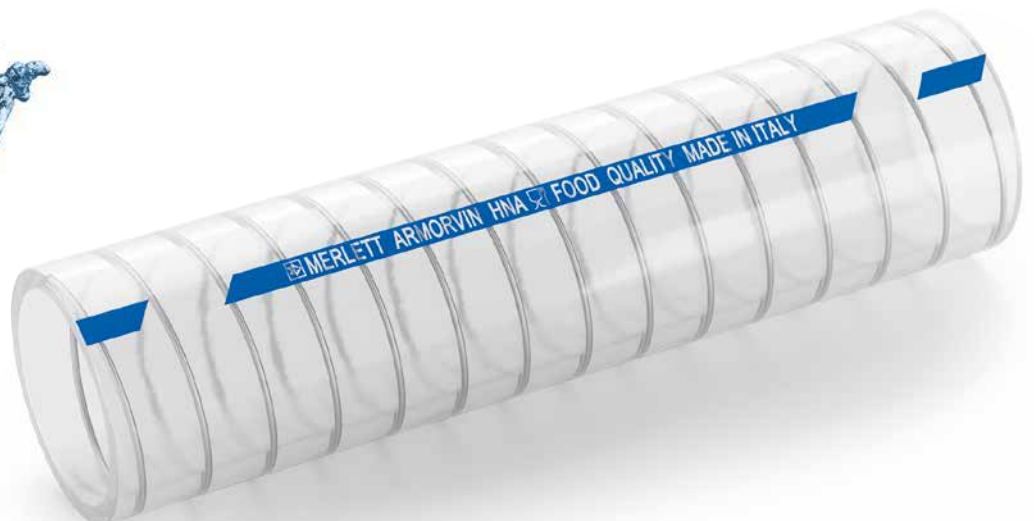
- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/8	<b>10</b>	16	155	20	7	21	8,5	60
	<b>12</b>	18	180	25	7	21	8,5	60
	<b>14</b>	20	200	30	6	18	8,5	60
5/8	<b>16</b>	22	225	35	6	18	8,5	60
	<b>18</b>	24,5	280	40	6	18	8,5	60
	<b>20</b>	27	340	50	5	15	8,5	60
7/8	<b>22</b>	29	360	55	5	15	8,5	60
	<b>25</b>	33	510	60	5	15	8,5	60
	<b>30</b>	39	600	70	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	<b>32</b>	41	650	75	4,5	13,5	8,5	60
	<b>35</b>	44,5	730	80	4	12	8,5	60
1 1/2	<b>38</b>	47	800	90	4	12	8,5	30
	<b>40</b>	49,5	870	95	3	9	8,5	30
1 3/4	<b>45</b>	55	1100	110	3	9	8	30
	<b>50</b>	60	1200	125	3	9	8	30
	<b>60</b>	72	1800	140	2,5	7,5	8	30
	<b>70</b>	83	2200	170	2	6	8	30
	<b>75</b>	89	2500	200	2	6	7	30
	<b>80</b>	94	2700	220	2	6	7	30
	<b>100</b>	114	3250	300	2	6	7	30



PVC  
PVC


Spirale in acciaio  
Steel spiral






Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata, per aspirazione e mandata liquidi alimentari. Tipo pesante.


Soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral for suction and delivery of food liquids. Heavy duty version.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*


---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C


---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

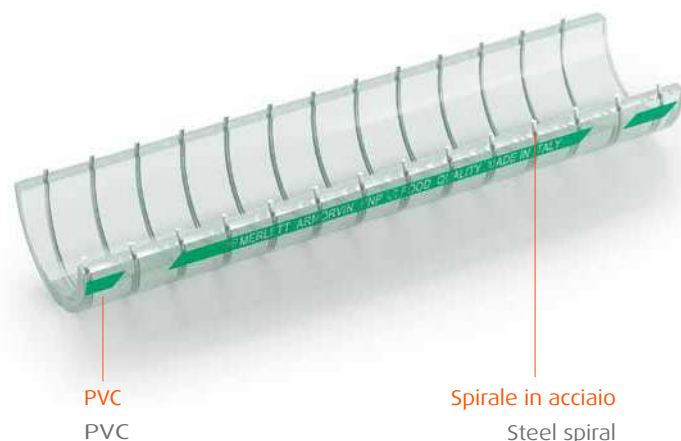
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/8	10	16	155	20	8	24	9,5	60
	12	18	180	25	8	24	9,5	60
	14	20	200	30	8	24	9,5	60
5/8	16	22	225	35	8	24	9,5	60
	18	24,5	280	40	7	21	9,5	60
	20	27	340	50	7	21	9,5	60
7/8	22	29	360	55	6	18	9,5	60
	25	33	510	60	6	18	9,5	60
1	30	39,5	680	70	5	15	9,5	60
	32	41,5	730	75	5	15	9,5	60
	35	44	730	80	5	15	9,5	60
1 1/2	38	49	950	90	5	15	9,5	30
	40	53	1220	100	5	15	9,5	30
1 3/4	45	58	1400	110	5	15	9,5	30
	50	64	1600	125	5	15	9	30
	60	74	2050	140	5	15	9	30
2 1/2	63	77	2250	150	4	12	9	30
	70	86	2600	180	4	12	9	30
	75	91	2850	200	4	12	9	30
	80	96	3150	220	3	9	9	30
	90	107	3750	260	3	9	9	30
	100	118	4400	300	3	9	9	30
	105	122	4000	310	2	6	9	20
	110	128	4650	320	3	9	9	20
	120	138	5200	340	2	6	9	20
	125	144	5400	350	2	6	9	20
8	150	170	7200	450	2	6	9	20
	203	223	9900	900	2	6	9	SPEZZONI





Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata a passo ridotto per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

Soft PVC hose with embedded reduced pitch steel spiral for suction and delivery of food liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

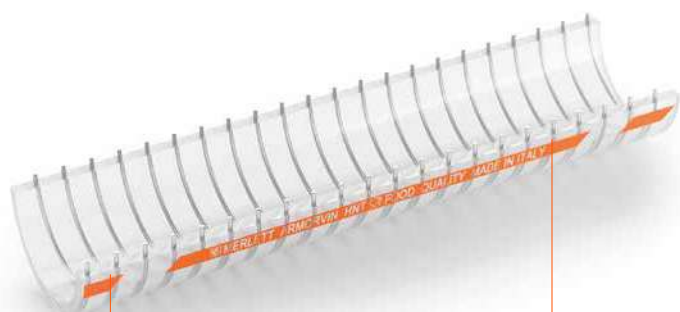
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

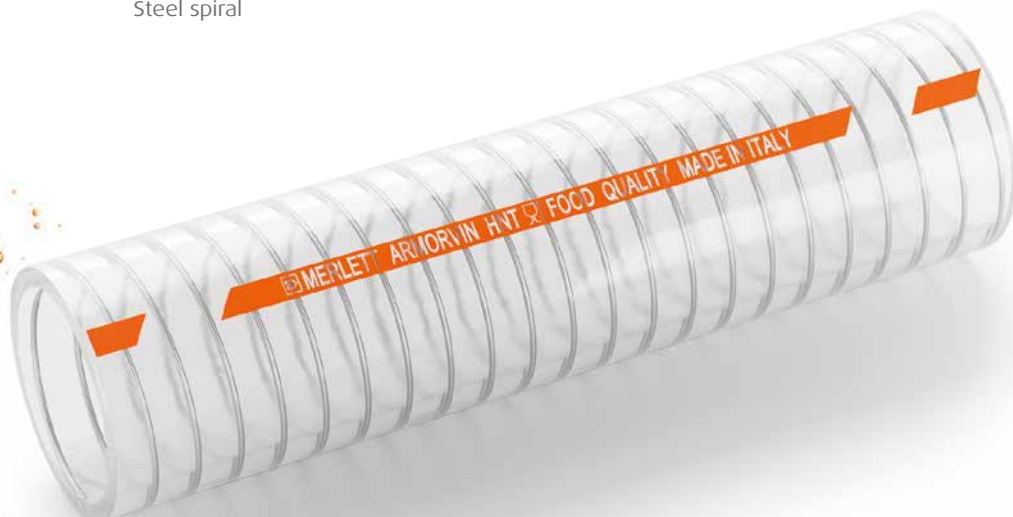
- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	33,5	530	60	5	15	9	60
	30	38,5	620	70	5	15	9	60
1 1/4	32	40,5	650	75	5	15	9	60
	35	44	770	80	4,5	13,5	9	60
1 1/2	38	47	810	90	4	12	9	30
	40	49,5	880	95	4	12	9	30
1 3/4	45	55	1100	110	3,5	10,5	9	30
	50	61	1270	125	3,5	10,5	9	30
	60	72	1700	140	3	9	9	30
2 1/2	63	75	1770	150	3	9	9	30
	75	88	2300	200	2	6	9	30
	80	94	2600	220	2	6	9	30
	90	104	3000	260	2	6	9	30
	100	114	3350	300	2	6	9	30



PVC  
PVC

Spirale in acciaio  
Steel spiral





Tubo in PVC-PHF plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata e sottostrato in PU, per mandata e aspirazione liquidi alimentari e oli industriali.

Soft PVC PHF hose with embedded galvanised steel spiral with PU under layer, for delivery and suction of food liquids and industrial oils.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 90° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

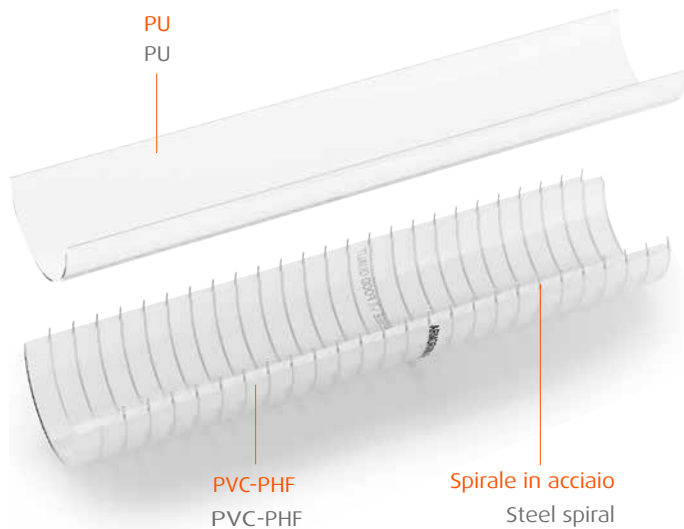
---

- 
**SENZA ORTO FTALATI**  
 O-PHTHALATE FREE PHF \*\*\*\*\*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	20	28	400	80	5	15	8	30
	25	33,4	520	100	5	15	8	30
	30	39	600	120	4	12	8	30
	40	49,6	950	160	4	12	8	30
	50	60,2	1300	200	4	12	8	30
	60	71	1750	240	3	9	8	30
	70	82,4	2100	300	3	9	8	30
	75	87,4	2300	320	3	9	7	30
	80	94	2400	340	3	9	7	30
	100	115	3700	400	2	6	7	30





Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio incorporata per aspirazione e mandata liquidi industriali.

Soft PVC hose with embedded steel spiral for suction of industrial liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

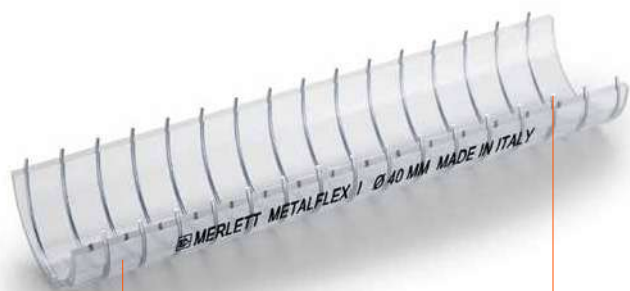
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/8	<b>10</b>	15,5	140	25	7	21	8,5	60
	<b>12</b>	17,5	160	30	7	21	8,5	60
	<b>14</b>	19,5	175	35	6	18	8,5	60
5/8	<b>16</b>	21,5	190	40	6	18	8,5	60
	<b>18</b>	24	260	45	6	18	8,5	60
	<b>20</b>	26,5	280	55	5	15	8,5	60
1	<b>25</b>	32	450	65	5	15	8,5	60
	<b>30</b>	38	540	75	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	<b>32</b>	40	580	80	4,5	13,5	8,5	60
	<b>35</b>	43	630	85	4	12	8,5	60
1 1/2	<b>38</b>	46	685	95	4	12	8,5	30
	<b>40</b>	49	845	100	3	9	8,5	30
1 3/4	<b>45</b>	54	970	120	3	9	8	30
	<b>50</b>	59	1060	135	3	9	8	30
	<b>60</b>	71,5	1650	170	2	6	8	30



PVC  
PVC


Spirale in acciaio  
Steel spiral






Tubo in PVC con spirale in acciaio zincato incorporata, a passo ridotto, per aspirazione e mandata liquidi alimentari.


PVC hose with embedded reduced pitch galvanised steel spiral, for suction and delivery of food liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*


---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*


---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \*


---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C


---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

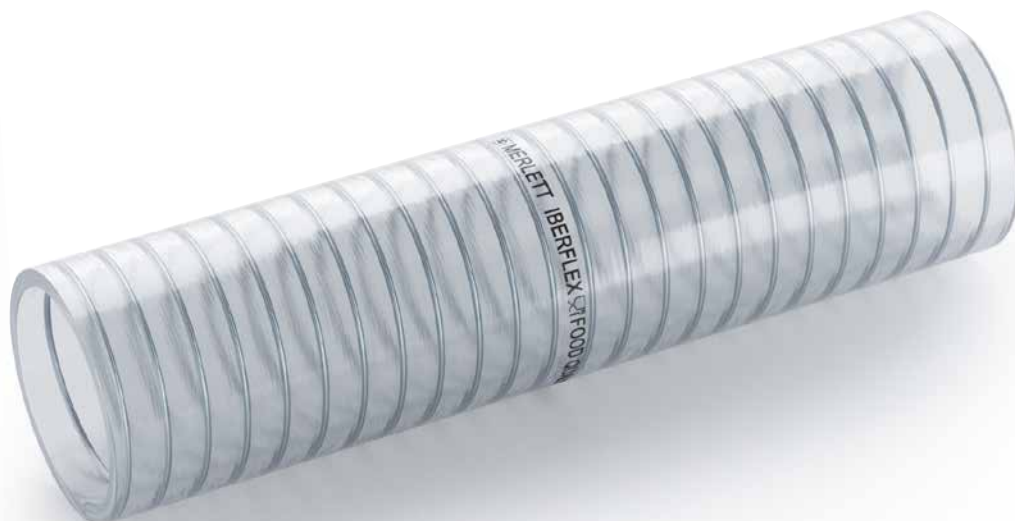
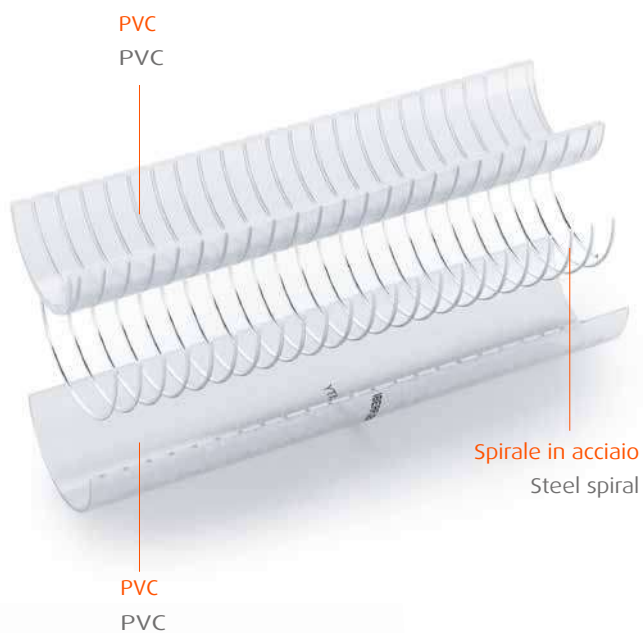
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/8	10	16,2	180	40	10	30	9	30
	12	18,2	190	48	10	30	9	30
	13	19,2	210	52	10	30	9	30
5/8	14	20,2	230	56	10	30	9	30
	16	22,2	260	64	10	30	9	30
	18	25	295	72	9	27	9	30
1	20	27	340	80	9	27	9	30
	25	33	520	100	8,5	25,5	9	30
	30	38,4	630	120	8	24	9	30
1 1/4	32	40,4	660	128	8	24	9	30
	35	43,6	750	140	8	24	9	30
1 1/2	38	47	800	152	8	24	9	30
	40	49,6	950	160	8	24	9	30
1 3/4	45	54,8	1150	180	8	24	9	30
	50	60,8	1300	200	6	18	9	30
2	51	61,8	1330	204	6	18	9	30
	55	66	1500	220	5,5	16,5	9	30
	60	72	1750	240	5,5	16,5	9	30
2 1/2	63	74	1800	252	5,5	16,5	9	30
	70	83,4	2100	280	4,5	13,5	8,5	30
	75	88,4	2250	300	4,5	13,5	8,5	30
	80	92,6	2500	320	3,5	10,5	8,5	30
	90	103	2900	360	3,5	10,5	8,5	30
	100	116	3650	400	2,5	7,5	8,5	30
	110	126	3950	440	2,5	7,5	8	20
	120	136	4300	480	2,5	7,5	8	20
8	125	141,4	4600	500	2,5	7,5	8	20
	150	169,4	6500	600	2	6	8	20
	203	223	9000	812	1,5	4,5	8	10





Tubo in PVC con spirale in acciaio incorporata, a passo ridotto, strato interno in poliuretano, per aspirazione e mandata liquidi, aria ed oli nell'industria pneumatica, idraulica, oleodinamica e chimica.

PVC hose with embedded reduce pitch steel spiral, internal layer in polyurethane, for suction and delivery of liquids, air and oils in pneumatic, hydraulic oil, and chemical industry.

**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY ★ ★ ★ ★

**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★

**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE -20° C + 90° C

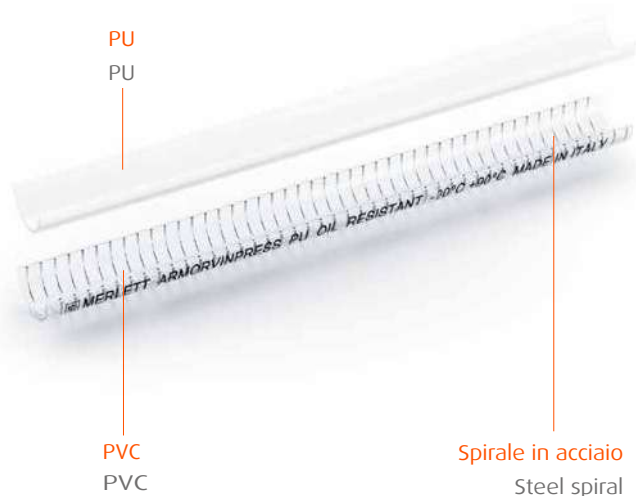
**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

Conforme a FDA 21 CFR 177.2600 par. "e"/"f" (alimenti acquosi, alimenti grassi).

Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e"/"f" (watery foodstuff, fatty foodstuff).

inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/16	5	10	80	20	20	60	9	60
	6	11	95	23	20	60	9	60
1/4	6,4	11,5	100	26	20	60	9	60
5/16	8	13,5	135	32	18	54	9	60
3/8	9,5	15,5	165	38	18	54	9	60
	10	16	180	40	17	51	9	60
	12	18	210	45	16	48	9	60
1/2	12,7	19	230	50	15	45	9	60
	14	20,5	240	56	14	42	9	60
5/8	16	23	290	63	14	42	9	60
	18	25	320	70	12	36	9	60
3/4	19	26	320	76	12	36	9	60
	20	27	340	80	12	36	9	60







Tubo in PU con spirale in acciaio zincato incorporata per mandata e aspirazione, liquidi e oli alimentari.

Hose in PU with galvanized steel spiral for suction and delivery, food liquids and food oils.



**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY

\*\*\*\*



**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE

\*\*\*\*\*



**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE

-40° C + 90° C



**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE

tabella PU



**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE

\*\*\*



**SENZA FTALATI**  
PHTHALATE FREE

TPHF \*\*\*\*\*



**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	20	28,5	410	80	7	21	9	30
	25	33,2	520	100	7	21	9	30
	30	39,2	620	120	7	21	9	30
	40	49,4	900	160	6	18	8	30
	50	60,4	1160	200	6	18	8	30
	60	70	1440	240	6	18	8	30
	70	80	1650	300	5	15	8	30
	75	85	1730	320	5	15	7	30
	80	90	1800	340	4	12	7	30
	100	114	3250	400	3	9	7	30



**MERLETT**



## Spiral

### Spiralati

Luisiana	36	Arizona EXTREME ELASTIC	49
Luisiana ANTISTATICO	37	Medium	50
Luisiana OL SUPERELASTIC	38	Alabama	51
Luisiana OM	39	America FLEX	52
Luisiana OM SUPERELASTIC	40	America OIL	53
Luisiana SUPERELASTIC	41	America OIL ANTISTATICO RIC.	54
Luisiana PU ANTISTATICO	42	Agro Nevada	55
Florida	43	Colorado SUPERELASTIC	56
Nevada PHF	44	Shark Hose	57
Vinilflex N	45	Idro Pool	58
Arizona SUPERELASTIC	46	Idro Pool Marine Waste	59
Super Arizona PU	47	Quadra Pool	60
Arizona ARCTIC	48		



Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi alimentari.


PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

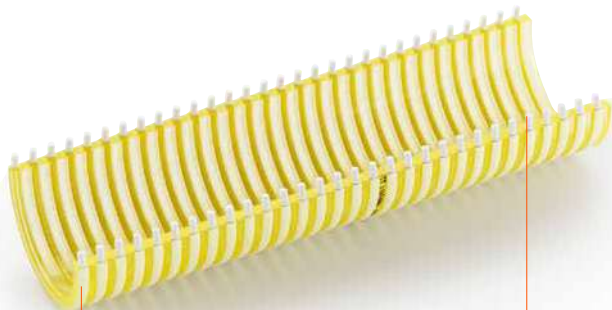
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	20	26,2	275	75	8	24	7	50
	25	31,6	330	120	8	24	7	50
	30	37	420	140	7	21	7	50
1 1/4	32	39,2	460	150	7	21	7	50
	35	41,8	500	160	7	21	7	50
1 1/2	38	45,4	550	170	6,5	19,5	7	50
	40	47,6	610	180	6,5	19,5	7	50
1 3/4	45	52,8	670	200	6,5	19,5	7	50
	50	58,2	810	220	6	18	7	50
	60	69	970	270	5	15	7	50
2 1/2	63	71,5	1040	290	5	15	7	50
	70	79,2	1200	320	4	12	7	50
	75	85,4	1380	350	4	12	7	50
	80	90,6	1560	360	4	12	7	25
	90	100,4	1800	430	4	12	7	25
4	100	112	2160	480	4	12	7	25
	102	114	2160	480	4	12	7	25
	110	122	2400	530	4	12	6	25
	120	132,4	2850	680	3	9	6	25
	125	137,6	3130	730	3	9	6	25
	150	164,4	4250	810	3	9	5	25
	200	218,2	6400	900	2	6	5	10



PVC  
PVC

Spirale PVC  
PVC spiral





Tubo PVC con spirale in PVC rigido e treccia in rame per resa antistatica, per mandata e aspirazione liquidi alimentari.

PVC hose with rigid PVC spiral, with a copper wire for making the hose antistatic when needed, for delivery and suction of food liquids.

**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY ★ ★ ★

**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★

**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

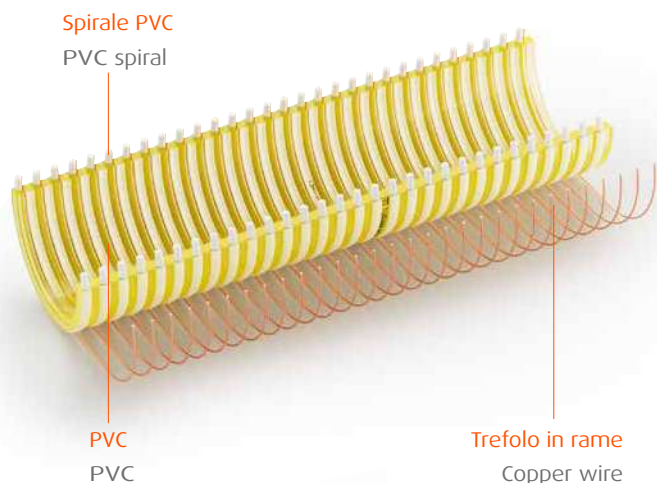
**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PVC**

**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

**ANTISTATICO**  
ANTISTATIC **Resistenza trefolo**  
**0,075 OHM/m**

**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY



	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
		<b>18</b>	24	260	70	8	24	7	50
		<b>20</b>	26,2	275	75	8	24	7	50
		<b>22</b>	28,4	300	80	8	24	7	50
1		<b>25</b>	31,6	330	120	8	24	7	50
		<b>30</b>	37	420	140	7	21	7	50
1 1/4		<b>32</b>	39,2	460	150	7	21	7	50
		<b>35</b>	42,2	500	160	7	21	7	50
1 1/2		<b>38</b>	45,4	550	170	6	18	7	50
		<b>40</b>	47,6	610	180	6	18	7	50
1 3/4		<b>45</b>	52,4	670	200	6	18	7	50
		<b>50</b>	58,2	810	220	6	18	7	50
		<b>55</b>	63,6	860	248	6	18	7	50
2 1/2		<b>60</b>	68,4	970	270	5	15	7	50
		<b>63</b>	71,5	1040	290	5	15	7	50
		<b>70</b>	78,4	1200	320	4	12	7	50
4		<b>75</b>	85,4	1380	350	4	12	7	50
		<b>80</b>	90,6	1560	360	4	12	7	25
		<b>90</b>	100,6	1850	430	4	12	7	25
5		<b>100</b>	112	2200	480	4	12	7	25
		<b>102</b>	114,2	2160	480	4	12	7	25
		<b>110</b>	122	2500	530	4	12	5	25
6		<b>120</b>	132,4	2850	680	3	9	5	25
		<b>125</b>	137,6	3130	730	3	9	5	25
		<b>127</b>	127	3130		3	9	5	25
		<b>150</b>	164,2	4250	810	3	9	5	25
		<b>152</b>	167,2	4250		3	9	5	25
		<b>200</b>	218,2	6400	900	2	6	5	10





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

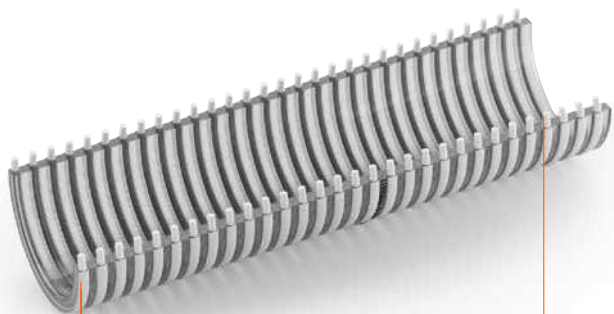
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

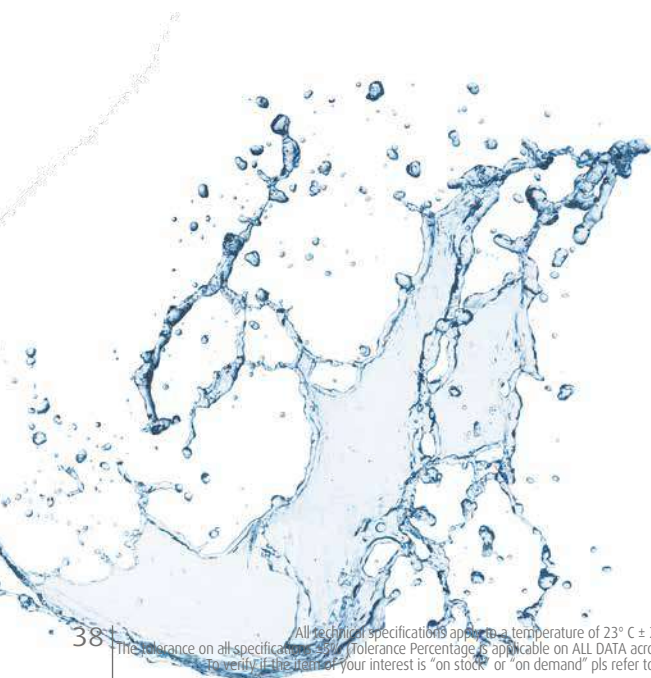
- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1 1/2	<b>38</b>	45	480	115	3	9	7	50
	<b>40</b>	47,2	530	120	3	9	7	50
1 3/4	<b>45</b>	52,2	580	130	3	9	7	50
	<b>50</b>	58	700	150	3	9	7	50



PVC  
PVC

Spirale PVC  
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi alimentari. Tipo leggero.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids. Light duty version.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

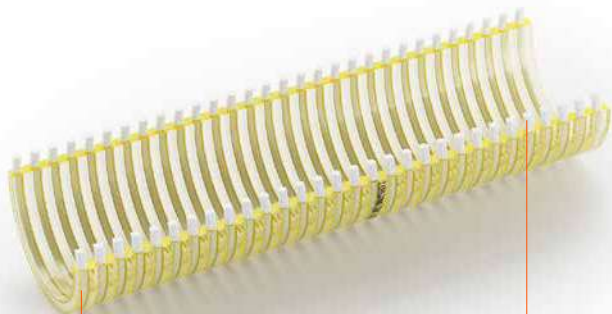
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	20	24,8	210	110	6,5	19,5	7	50
	25	29,8	250	140	6,5	19,5	7	50
	30	35	330	175	6	18	7	50
1 1/4	32	37,2	350	180	6	18	7	50
	35	40,4	400	195	6	18	7	50
1 1/2	38	43,6	430	210	6	18	7	50
	40	46	480	220	5,5	16,5	7	50
1 3/4	45	52	640	255	5,5	16,5	7	50
	50	58,2	760	275	5,5	16,5	7	50
2 1/2	60	68,6	900	330	4	12	7	50
	63	71,2	970	350	4	12	7	50
	70	79	1125	450	3	9	7	50
	75	84,4	1200	500	3	9	7	50
	80	89,4	1450	550	3	9	7	25



PVC  
PVC

Spirale PVC  
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi. Tipo leggero.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids. Light duty version.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

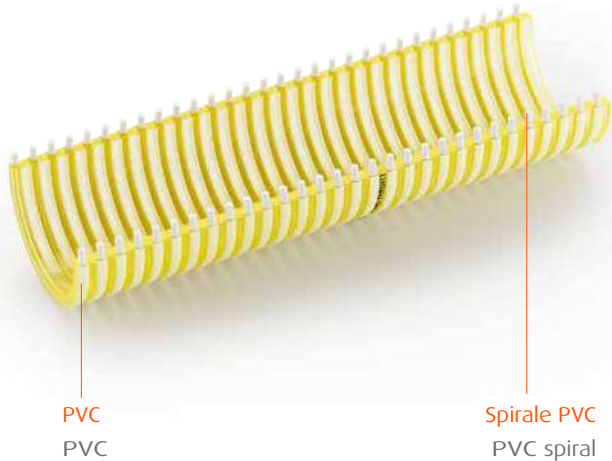
- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*



	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt	
1	20	24,8	210	80	6	18	6	50	
	25	29,8	250	100	5,5	16,5	6	50	
	30	35	330	120	5	15	6	50	
1 1/4	32	37,2	350	130	4,5	13,5	6	50	
	35	40,4	400	140	4,5	13,5	6	50	
1 1/2	38	43,6	430	150	4	12	6	50	
	40	46	480	160	4	12	6	50	
1 3/4	45	52	640	180	3,5	10,5	6	50	
	50	58,2	760	200	3,5	10,5	6	50	
2	51	59,5	760	205	3,5	10,5	6	50	
	55	63,6	860	220	3,5	10,5	6	50	
	60	68,6	900	240	3	9	6	50	
	63	71,2	970	250	3	9	6	50	
2 1/2	65	73,2	1030	260	3	9	6	50	
	70	79	1125	280	2,5	7,5	6	50	
	75	84,4	1200	300	2,5	7,5	6	50	
	80	89,4	1450	320	2,5	7,5	6	25	
	90	101,8	1850	360	2,5	7,5	6	25	
	100	112,2	2200	400	2	6	6	25	
	110	122	2500	440	2	6	6	25	
120	133,4	2800	500	2	6	4	25		







Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1		20	26,2	275	65	6,5	19,5	7	50
		25	31,6	330	100	6,5	19,5	7	50
		30	37	420	125	5,5	16,5	7	50
1 1/4		32	39,2	460	135	5,5	16,5	7	50
		35	41,8	500	145	5	15	7	50
1 1/2		38	45,4	550	155	4,5	13,5	7	50
		40	47,8	610	160	4,5	13,5	7	50
1 3/4		45	52,8	670	180	4	12	7	50
		50	58,2	810	200	3,5	10,5	7	50
		60	69	970	245	3,5	10,5	7	50
2 1/2		63	71,5	1040	260	3,5	10,5	7	50
		75	85,4	1380	315	2,5	7,5	7	50
3		76	86,2	1380	320	2,5	7,5	7	50
		80	90,6	1560	325	2,5	7,5	7	25
4		102	114	2160	430	2,5	7,5	7	25
5		127	140,6	3130	670	2	6	5	25
6		152	167,2	4250	750	2	6	5	25



PVC  
PVC

Spirale PVC  
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, sottostrato in PU e treccia in rame per una resa antistatica, adatto per convogliare e trasportare materiali abrasivi e granulosi.

PVC hose with rigid PVC spiral, under layer in PU and with a copper wire for making the hose antistatic when needed. Suitable for conveying and carrying abrasive and granular materials.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

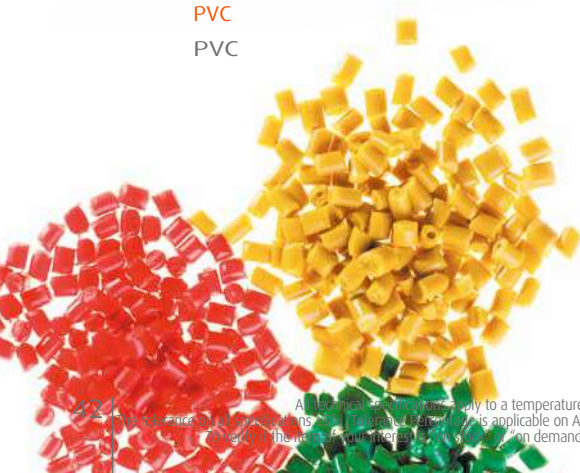
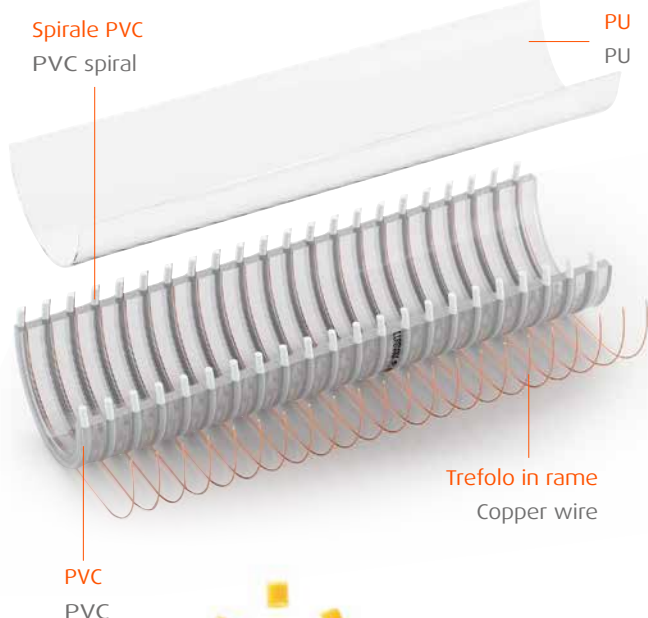
---

- 
**ANTISTATICO**  
 ANTISTATIC Resistenza trefolo  
0,075 OHM/m

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1 1/2	30	37,5	450	150	5	15	7	30
	38	45	500	190	5	15	7	30
	40	48	630	200	5	15	7	30
	50	59,4	900	250	4	12	7	30
	60	70,5	1100	300	4	12	7	30
3	70	81	1200	350	4	12	7	30
	76	87	1400	375	3,5	10,5	7	30
	80	91	1500	400	3,5	10,5	7	30
	90	101	1750	450	3,5	10,5	7	30
	100	111	2000	500	3	9	7	30





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

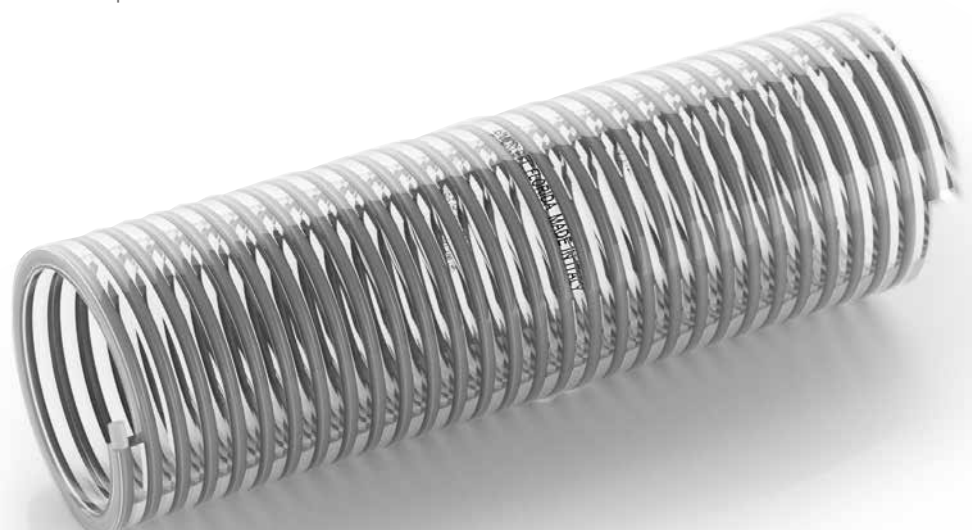
- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	20	24,8	210	110	6,5	19,5	6	25
	25	29,8	250	140	6,5	19,5	6	25
	30	35	330	175	6	18	6	25
1 1/4	32	37,2	350	180	6	18	6	25
	35	40,4	400	195	6	18	6	25
1 1/2	38	43,6	430	210	6	18	6	25
	40	46	480	220	5,5	16,5	6	25
1 3/4	45	52	640	255	5,5	16,5	6	25
	50	58,4	760	275	5,5	16,5	6	25
	55	63,6	860	310	5,5	16,6	6	25
2 1/2	60	68,6	900	330	4	12	6	25
	63	71,2	970	350	4	12	6	25
	70	79	1125	450	3	9	6	25
	75	84,4	1200	500	3	9	6	25
	80	89,4	1450	550	3	9	6	25



PVC  
PVC

Spirale PVC  
PVC spiral



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Tutti i dati tecnici sono riferiti ad una temperatura di 23° C ± 2° C (ISO 291)  
 The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Le tolleranze su tutti i dati indicati ± 5% (percentuale determinata sul valore medio di gamma).  
 To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Per verificare se il prodotto che ti interessa è in stock o su richiesta consultare il nostro sito.



Tubo in PVC-PHF con spirale in PVC rigido, per uso gravoso nel settore enologico e caseario, per aspirazione e mandata liquidi alimentari, alcolici fino al 50%, latte e derivati.

PVC-PHF hose with rigid PVC spiral, for heavyduty use in the wine and dairy sector, for suction and delivery of food liquids, alcoholic food liquids up to 50% and milk products.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**SENZA ORTO FTALATI**  
 O-PHTHALATE FREE PHF \* \* \* \* \*

---

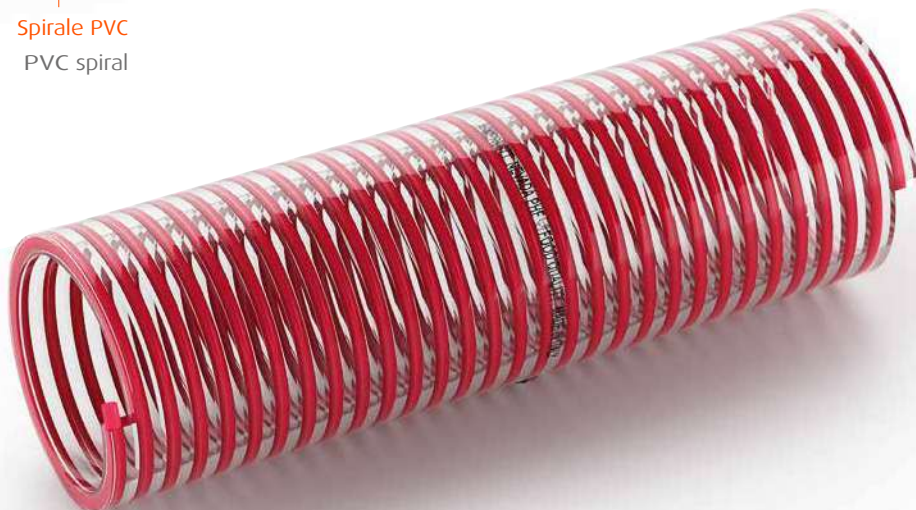
- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	32,6	400	175	8	24	9	50
	30	37,6	500	210	8	24	9	50
1 1/4	32	40	520	220	8	24	9	50
	35	43	600	240	8	24	9	50
1 1/2	38	46,4	700	250	8	24	9	50
	40	49	750	260	8	24	9	50
1 3/4	45	54	900	290	8	24	9	50
	50	59	1000	325	8	24	9	50
	60	71	1450	380	7	21	9	50
2 1/2	63	75	1670	400	7	21	9	50
	70	82	1800	450	6	18	9	50
	75	87	1900	490	6	18	9	50
	80	93	2200	530	5	15	9	50
	90	104	2480	600	5	15	9	30
	100	115	3300	700	4	12	9	30
4	102	117	3300	700	4	12	9	30
	110	126	3450	800	4	12	9	30
	120	136	3600	900	4	12	9	30
	125	142	4200	980	4	12	9	30
	150	170	6300	1350	3	9	9	30



PVC-PHF  
PVC-PHF

Spirale PVC  
PVC spiral



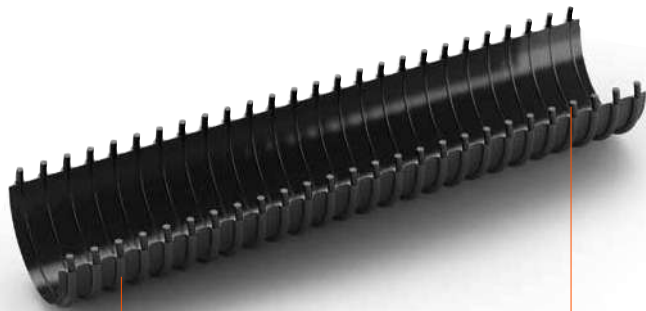


Tubo in PVC con spirale in PVC rigido.

PVC hose with PVC spiral.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	****
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	****
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	***
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-5° C + 60°C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	tabella PVC
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	***
	<b>AUTOESTINGUENZA</b> SELF-EXTINGUISHING	Materiale plastico conforme a UL 94 V2 Plastic material according to UL 94 V2

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
	<b>8</b>	12	50	8	-	-	-	30
	<b>10</b>	14,6	70	10	-	-	-	30
1/2	<b>12</b>	16,4	75	12	-	-	-	30
	<b>14</b>	18,8	90	14	-	-	-	30
	<b>15</b>	19,6	95	15	-	-	-	30
	<b>16</b>	20,6	100	16	-	-	-	30
3/4	<b>18</b>	22,6	110	18	-	-	-	30
	<b>19</b>	23,6	118	19	-	-	-	30
	<b>20</b>	24,6	125	20	-	-	-	30
	<b>22</b>	27,6	150	22	-	-	-	30
1	<b>25</b>	30,6	180	25	-	-	-	30
	<b>28</b>	33,6	210	28	-	-	-	30
	<b>30</b>	36	230	30	-	-	-	25
1 1/4	<b>32</b>	38	240	32	-	-	-	25
	<b>35</b>	41	280	35	-	-	-	25
1 1/2	<b>38</b>	44,4	310	38	-	-	-	25
	<b>40</b>	46,6	330	40	-	-	-	25
1 3/4	<b>45</b>	51,8	380	45	-	-	-	25
	<b>50</b>	57,2	430	50	-	-	-	25
	<b>60</b>	68	560	60	-	-	-	25



PVC  
PVC

Spirale PVC  
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 57 \*\*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

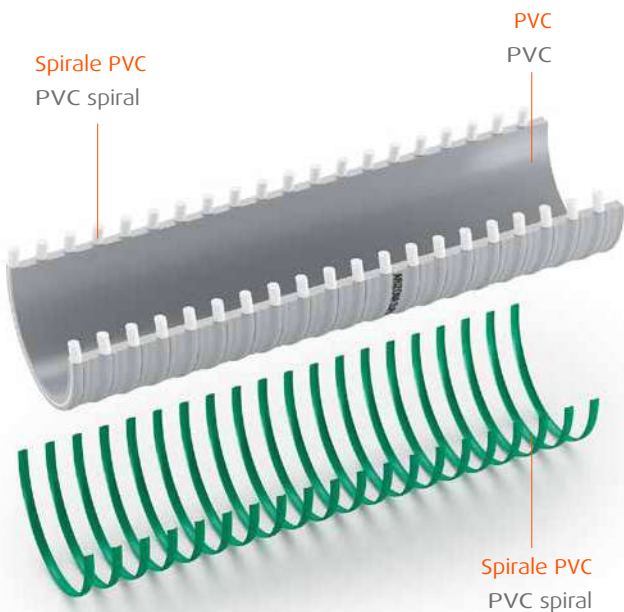
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	33,8	500	100	7	21	9	50
1 1/4	32	40,8	600	130	6	18	9	50
1 1/2	38	47	700	150	6	18	9	50
	40	49	740	160	6	18	9	50
1 3/4	45	55	900	180	5,5	16,5	9	50
	50	61	1050	200	5	15	9	50
	60	71,2	1250	240	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	75,5	1390	250	4,5	13,5	9	50
	75	88	1700	300	4	12	9	30
3	76	88,8	1700	300	4	12	9	30
	80	92,6	1850	320	3,5	10,5	9	30
3 1/2	89	102,3	2250	360	3,5	10,5	9	30
	90	103,7	2250	360	3,5	10,5	9	30
	100	114,8	2700	400	3	9	9	30
4	102	116,4	2700	400	3	9	9	30
	110	125,5	3100	440	3	9	9	20
	120	136	3600	480	2,5	7,5	9	20
	125	142,1	3900	500	2,5	7,5	9	20
5	127	143,6	3900	510	2,5	7,5	9	20
	130	147	4100	520	2,5	7,5	9	20
	133	150	4200	535	2,5	7,5	9	20
	150	168	5000	600	2	6	9	20
6	152	170,4	5000	610	2	6	9	20
	160	178,8	5600	640	2	6	9	20
	200	226	9500	800	1,5	4,5	9	-
8	203	229,2	9500	800	1,5	4,5	9	-
10	254	283	13500	1000	1,5	4,5	9	-
12	304	335,8	18000	1200	1,5	4,5	9	-



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Tutti i dati tecnici sono riferiti ad una temperatura di 23° C ± 2° C (ISO 291)  
 The tolerance on all specifications is ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Le tolleranze su tutti i dati indicati ± 5% (percentuale determinata sul valore medio di gamma).  
 Please refer to our website if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Per verificare se il prodotto che ti interessa è in stock o su richiesta consultare il nostro sito.



Tubo in PVC con rivestimento interno in poliuretano e spirale in PVC rigido per scarico e trasporto materiali abrasivi.

Soft PVC hose with polyurethane lining and rigid PVC spiral for suction and delivery of abrasive materials.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

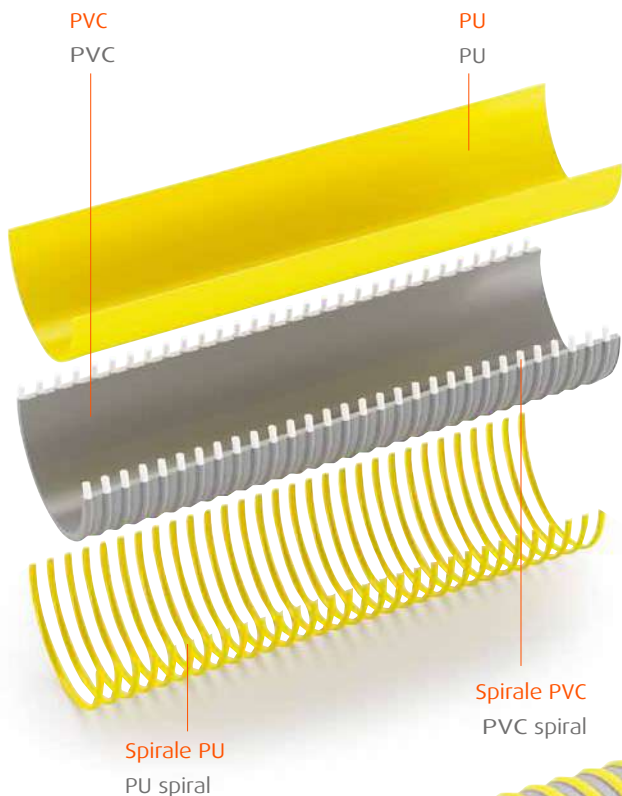
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1 1/4	<b>32</b>	40,8	600	130	6	18	9	50
1 1/2	<b>38</b>	47,7	700	150	6	18	9	50
1 3/4	<b>45</b>	55	900	180	5	15	9	50
2	<b>51</b>	61,2	1050	200	5	15	9	50
2 1/2	<b>63</b>	74,5	1390	250	4	12	9	50
3	<b>76</b>	89,6	1900	300	4	12	9	30
3 1/2	<b>89</b>	104,1	2250	360	3	9	9	30
4	<b>102</b>	118,6	3100	400	3	9	9	30
5	<b>127</b>	146	4450	510	2,5	7,5	9	20
6	<b>152</b>	174,4	6000	610	2	6	9	20





Tubo in PVC plastificato con spirale in PVC rigido, adatto a climi particolarmente rigidi, per mandata e aspirazione liquidi.

Soft PVC hose with rigid PVC, suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 48 \*\*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 45° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

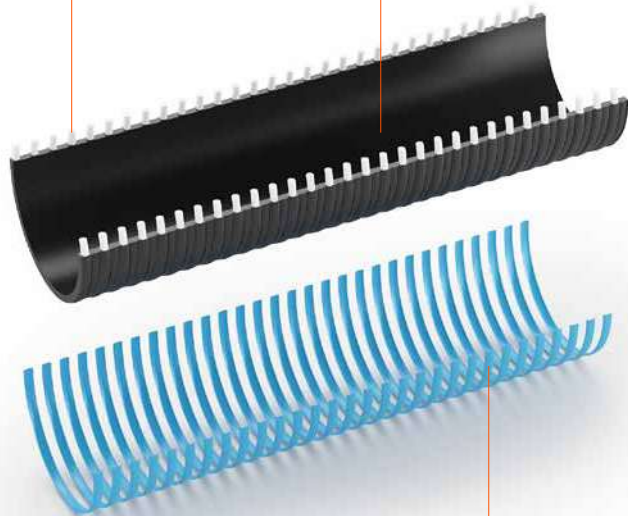
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	61,8	1100	165	3	9	9	30
2 1/2	<b>63</b>	75,5	1450	205	3	9	9	30
3	<b>76</b>	89,2	1800	260	3	9	9	30
	<b>80</b>	94	1900	280	3	9	9	30
3 1/2	<b>89</b>	102,9	2250	300	2,5	7,5	9	30
4	<b>102</b>	117	2800	330	2	6	9	30
	<b>110</b>	126,4	3400	360	1,5	4,5	9	20
5	<b>127</b>	144	4000	420	1	3	9	20
6	<b>152</b>	170,4	5000	510	1	3	9	20

Spirale PVC  
PVC spiral

PVC  
PVC



Spirale PVC  
PVC spiral







Tubo in PVC plastificato con spirale in PVC rigido, adatto a climi particolarmente rigidi, per mandata e aspirazione liquidi.

Soft PVC hose with rigid PVC, suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

durezza SHORE A 48

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 55° C

---

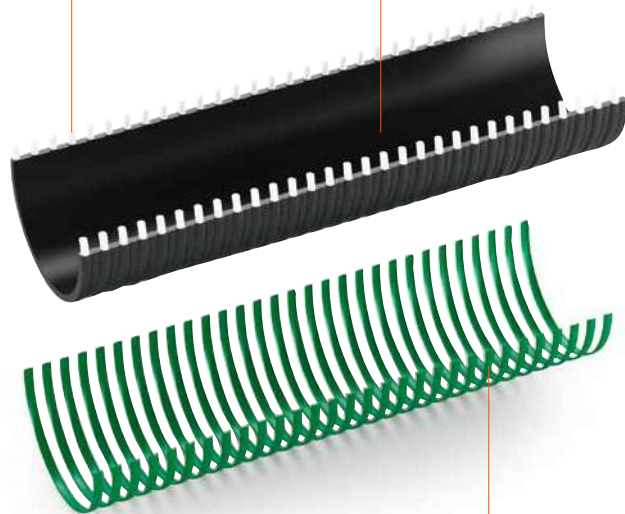
- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*

Spirale PVC  
PVC spiral

PVC  
PVC



Spirale PVC  
PVC spiral



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	33,8	500	85	4	12	8	50
1 1/4	32	40,8	600	110	4	12	8	50
1 1/2	38	47	700	135	4	12	8	50
	40	49	740	140	3,5	10,5	8	50
1 3/4	45	55	900	155	3,5	10,5	8	50
	50	61	1050	175	3,5	10,5	8	50
2	51	61,8	1050	175	3	9	8	50
	60	71,2	1250	210	3	9	8	50
2 1/2	63	75,5	1390	220	3	9	8	50
	70	82	1650	245	3	9	8	30
	75	88	1700	260	3	9	8	30
3	76	89,2	1700	260	3	9	8	30
	80	93	1850	280	2	6	8	30
3 1/2	89	102,3	2250	310	2	6	8	30
	90	103,7	2250	315	2	6	8	30
	100	114,8	2700	350	2	6	8	30
4	102	116,2	2700	350	2	6	8	30
	110	125,5	3100	385	2	6	8	20
	120	136	3600	420	2	6	8	20
	125	142,1	3900	440	2	6	8	20
5	127	143,6	3900	445	1,5	4,5	8	20
	130	147	4100	455	1,5	4,5	8	20
	133	150	4200	465	1,5	4,5	8	20
	140	157,4	4550	490	1,5	4,5	8	20
	150	168	5000	525	1,5	4,5	7	20
6	152	170,4	5000	525	1	3	7	20
	160	178,8	5600	560	1	3	7	20
	200	226	9500	700	1	3	7	-
8	203	229,2	9500	700	1	3	7	-
	250	280	14000	875	1	3	7	-
10	254	284	13500	1000	1	3	7	-





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

durezza SHORE A 57

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

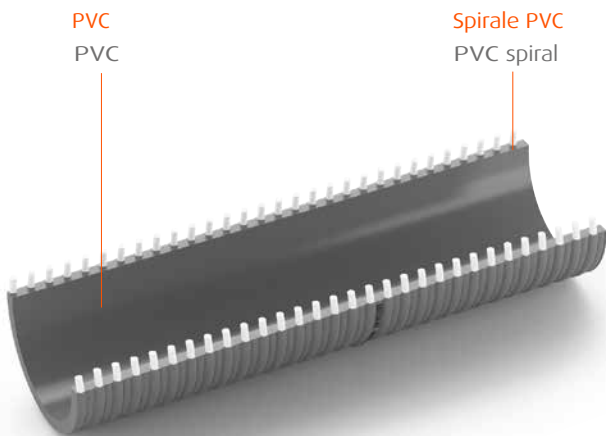
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	61,8	960	200	4,5	13,5	9	50
2 1/2	<b>63</b>	75,5	1300	250	4	12	9	50
3	<b>76</b>	88,6	1700	300	3,5	10,5	9	30
	<b>80</b>	93	1750	320	3,5	10,5	9	30
	<b>90</b>	103,4	2150	360	3	9	9	30
4	<b>102</b>	116,2	2600	400	3	9	9	30
	<b>110</b>	125	3000	440	2,7	8	9	20
	<b>120</b>	136	3400	480	2,5	7	9	20
5	<b>127</b>	143,6	3600	500	2,3	7	9	20
	<b>133</b>	150	4000	530	2	6	9	20
6	<b>152</b>	170,4	4700	600	1,8	5,5	9	20
	<b>160</b>	178,8	5300	650	1,5	4,5	9	-
8	<b>203</b>	229,2	9500	800	1,3	4	9	-



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Tutti i dati tecnici sono riferiti ad una temperatura di 23° C ± 2° C (ISO 291)  
 The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Le tolleranze su tutti i dati indicati ± 5% (percentuale determinata sul valore medio di gamma).  
 Please refer to our website if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Per verificare se il prodotto che ti interessa è in stock o su richiesta consultare il nostro sito.



Tubo in PVC con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

durezza SHORE A 57

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

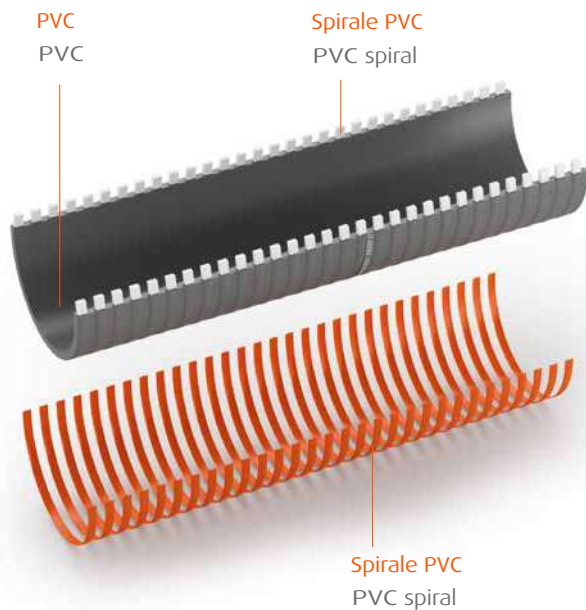
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	58,8	850	220	5	15	9	50
2 1/2	<b>63</b>	71,4	1150	250	4	12	9	50
3	<b>76</b>	85,2	1450	330	4	12	9	30
	<b>80</b>	89,6	1600	350	4	12	9	30
	<b>90</b>	100	2000	400	3	9	9	30
4	<b>102</b>	111,6	2200	430	3	9	9	30
	<b>110</b>	121,4	2700	480	2,5	7,5	9	20
5	<b>127</b>	139	3200	550	2,5	7,5	9	20
6	<b>152</b>	166,4	4300	700	2	6	9	-
8	<b>203</b>	223,2	8500	900	1,5	4,5	9	-



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Tutti i dati tecnici sono riferiti ad una temperatura di 23° C ± 2° C (ISO 291)  
 The tolerance on all specifications is ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Le tolleranze su tutti i dati indicati ± 5% (percentuale determinata sul valore medio di gamma).  
 If the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Per verificare se il prodotto che ti interessa è in stock o su richiesta consultare il nostro sito.



Tubo in PVC a speciale miscela modificata con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

Special mixture PVC hose with rigid PVC spiral extremely flexible for suction and delivery of liquids, irrigation, cleaning of sewers and cesspits.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 48 \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 45° C

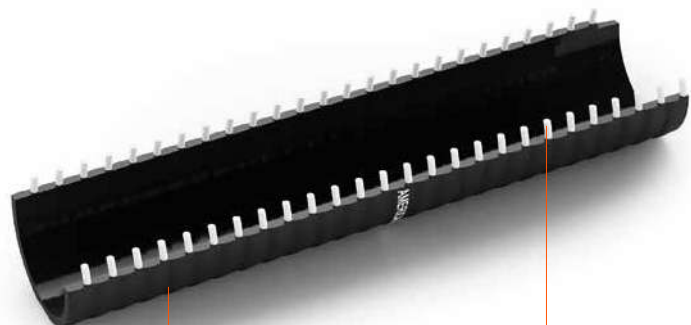
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	59,6	850	160	3	9	8	50
2 1/2	<b>63</b>	73,5	1100	200	3	9	8	50
3	<b>76</b>	87,2	1500	250	3	9	8	30
	<b>80</b>	91	1650	270	3	9	8	30
3 1/2	<b>89</b>	99,9	1900	290	2	6	8	30
4	<b>102</b>	113,6	2300	330	2	6	7	30
5	<b>127</b>	141	3300	410	2	6	7	20
6	<b>152</b>	167,4	4300	500	2	6	7	20



PVC  
PVC

Spirale PVC  
PVC spiral



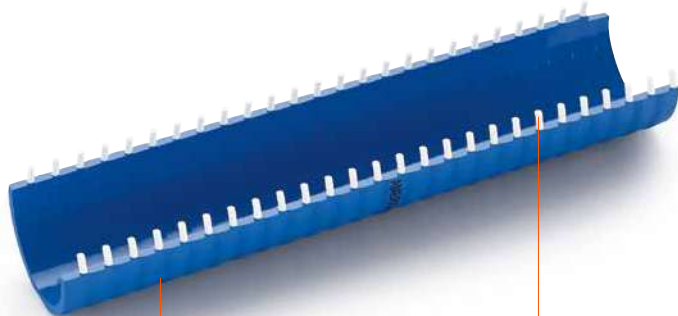


Tubo in PVC con spirale PVC rigido interno liscio, per aspirazione e mandata oli industriali.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction industrial oils.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	** *
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	** *
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	** *
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-20° C + 55° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	tabella PVC OIL
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	** *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	<b>25</b>	34	480	90	6	18	9	50
1 1/4	<b>32</b>	41,4	580	115	5	15	9	50
1 1/2	<b>38</b>	47,6	680	135	5	15	9	50
2	<b>51</b>	61,8	1050	175	4,5	13,5	9	50
2 1/2	<b>63</b>	75,5	1390	220	4	12	9	50
3	<b>76</b>	89	1700	270	3,5	10,5	9	50
4	<b>102</b>	116,4	2700	360	2,5	7,5	9	30
6	<b>152</b>	170,4	5000	530	1,5	4,5	9	30



PVC  
PVC

Spirale PVC  
PVC spiral



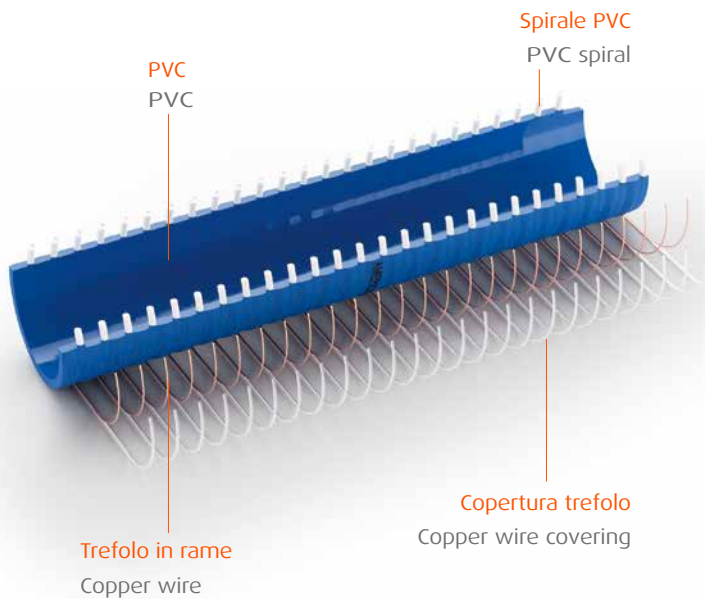


Tubo in PVC con spirale PVC rigido e treccia in rame per resa antistatica, per aspirazione e mandata oli industriali.

PVC hose with rigid PVC spiral and copper wire for delivery and suction industrial oils.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	***
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	***
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	***
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-20° C + 55° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	tabella PVC OIL
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	***
	<b>ANTISTATICO</b> ANTISTATIC	Resistenza trefolo 0,075 OHM/m

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	<b>25</b>	34	480	90	6	18	9	50
1 1/4	<b>32</b>	41,4	580	115	5	15	9	50
1 1/2	<b>38</b>	47,6	680	135	5	15	9	50
2	<b>51</b>	61,8	1050	175	4,5	13,5	9	50
2 1/2	<b>63</b>	75,5	1390	220	4	12	9	50
3	<b>76</b>	89	1700	270	3,5	10,5	9	50
4	<b>102</b>	116,4	2700	360	2,5	7,5	9	30
6	<b>152</b>	170,4	5000	530	1,5	4,5	9	30





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per uso gravoso per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

PVC hose with rigid PVC spiral, for heavy-duty use for suction and delivery of food liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt	
2 1/2	50	59	1000	325	8	24	9	50	
	60	71	1450	380	7	21	9	50	
	63	75	1670	400	7	21	9	50	
	70	82	1800	450	6	18	9	50	
	75	87	1900	490	6	18	9	50	
	80	93	2200	530	5,5	15	9	50	
	90	104	2480	600	4	15	9	30	
4	100	116	3300	700	4	12	9	30	
	102	118	3300	700	4	12	9	30	
	110	126	3450	800	4	12	9	30	
	120	136	3600	900	4	12	9	30	
	125	142	4200	980	4	12	9	30	
	150	170	6300	1350	3	9	9	30	
	200	224	8500	1800	2	6	9	30	



PVC  
PVC

Spirale PVC  
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

Flexible PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	62	1200	290	7	21	9	30
2 1/2	<b>63</b>	76,5	1700	360	7	21	9	30
3	<b>76</b>	89,6	2000	450	6	18	9	30
	<b>80</b>	93,4	2200	500	6	18	9	30
	<b>90</b>	103,6	2500	560	6	18	9	30
	<b>100</b>	115	3300	620	4,5	13,5	9	30
4	<b>102</b>	116,6	3300	640	45	13,5	9	30
5	<b>127</b>	143,8	4200	860	4,5	13,5	9	30
6	<b>152</b>	171,6	5900	1100	2,5	7,5	9	20
	<b>200</b>	226	10500	1200	2	6	9	15
	<b>203</b>	229,4	10500	1300	2	6	9	15



PVC  
PVC

Spirale PVC  
PVC spiral







Tubo in PVC trasparente con spirale in PVC rigido antiurto, per acquacoltura e veicolazione prodotti ittici.

Transparent PVC hose with shock-resistant rigid PVC spiral, for fish farming and carrying fish products and heavy duty applications.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

---

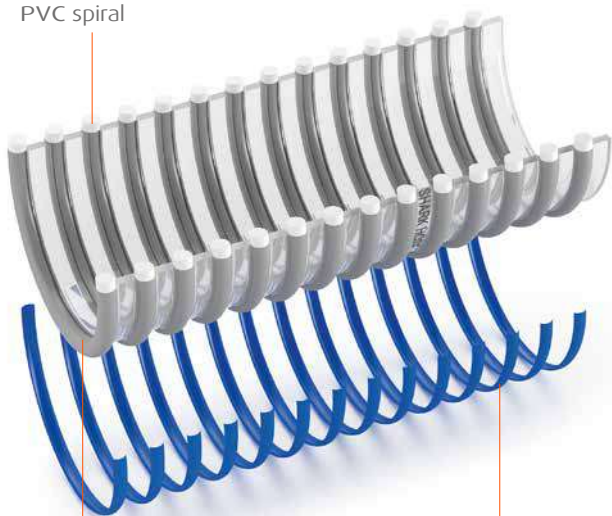
- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
4	<b>102</b>	121,6	2900	200	2,5	7,5	10	5
5	<b>127</b>	149	3600	300	2,5	7,5	9,5	5
6	<b>152</b>	175,4	5600	350	2	6	9,5	5
8	<b>203</b>	230,2	9200	600	2	6	9,5	5
10	<b>254</b>	290	14500	1000	1,5	4,5	9,5	5
12	<b>305</b>	344,8	19000	1500	1,5	4,5	9,5	5
14	<b>355</b>	396	22000	2200	1,25	3,75	9	5
16	<b>407</b>	449,4	28000	3000	1	3	9	5

Spirale PVC  
PVC spiral



PVC  
PVC

Spirale PVC  
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per vasche idromassaggio, impianti di alimentazione e riciclo piscine in sostituzione dei comuni tubi rigidi.

PVC hose with PVC spiral, spa-bath, swimming-pool supply and recirculation as a substitute or alternative to the rigid hoses.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

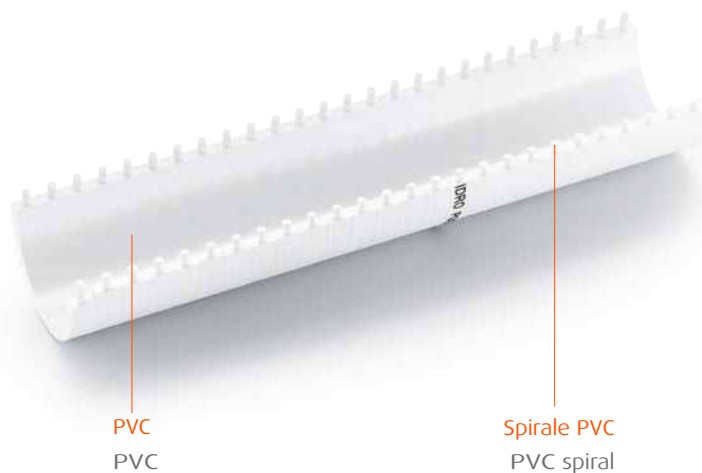
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*

---

- 
**DIAMETRI CALIBRATI**  
 CALIBRATE DIAMETERS

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
		<b>14</b>	20	210	60	7	21	7	30
		<b>15</b>	20,2	180	60	7	21	7	30
5/8		<b>16</b>	21,5	210	65	7	21	7	30
		<b>20</b>	25	250	80	7	21	7	30
1		<b>20</b>	25,5	250	80	7	21	7	30
		<b>25</b>	32	395	100	7	21	7	30
1		<b>25</b>	33	480	100	7	21	7	30
		<b>25</b>	33,9	500	100	7	21	7	30
1		<b>27</b>	33,8	400	110	7	21	7	30
		<b>32</b>	40	600	128	7	21	7	30
1 1/4		<b>35</b>	42,3	550	140	6	18	7	30
		<b>40</b>	48	720	160	6	18	7	30
1		<b>40</b>	48,5	730	160	6	18	7	30
		<b>40</b>	48,9	790	160	6	18	7	30
1		<b>40</b>	50,3	930	160	6	18	7	30
		<b>42</b>	50	785	160	6	18	7	30
1		<b>43</b>	50	680	175	5	15	7	30
		<b>50</b>	60	1060	200	5	15	7	30
2		<b>51</b>	63	1380	210	5	15	7	30
		<b>55</b>	63	1000	220	5	15	7	30
2		<b>65</b>	75	1400	260	5	15	7	30






Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per vasche idromassaggio, impianti di alimentazione e riciclo piscine in sostituzione dei comuni tubi rigidi.

PVC hose with PVC spiral, spa-bath, swimming-pool supply and recirculation as a substitute or alternative to the rigid hoses.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 60° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*

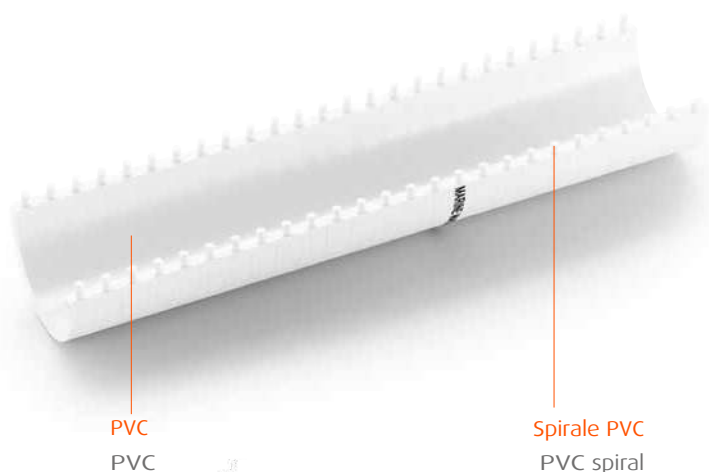
---

- 
**DIAMETRI CALIBRATI**  
 CALIBRATE DIAMETERS

---

- 
**SISTEMA DI SCARICO ACQUE NERE**  
 WASTE WATER TANK SYSTEM \*\*\*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/4	16	21,8	220	60	7	21	7	30
	19	25,4	280	90	7	21	7	30
1	20	26,4	300	100	7	21	7	30
	25	32,6	460	110	7	21	7	30
1 1/2	38	45,6	670	180	6	18	7	30











All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Tutti i dati tecnici sono riferiti ad una temperatura di 23° C ± 2° C (ISO 291)  
 The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Le tolleranze su tutti i dati indicati ± 5% (percentuale determinata sul valore medio di gamma).  
 To verify if the item of your interest is "on stock" or "in demand" pls refer to our web site • Per verificare se il prodotto che ti interessa è in stock o su richiesta consultare il nostro sito.



Tubo in PVC con spirale in PVC rigido a sezione quadrata, sottostrato in HAYCLOR, per aspirazione e mandata liquidi per alimentazione e riciclo piscine.

PVC hose with square section rigid PVC spiral, liner in HAYCLOR, for suction and delivery of liquids for supply and pool recirculation.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	HAYCLOR * * * * *
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	* * *
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	* * * * *
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-5° C + 60° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	tabella PVC
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	* * * * *
	<b>RESISTENZA ALLE MUFFE</b> MOULD RESISTANCE	Testata secondo ASTM G21 Test method ASTM G21 * * * * *
	<b>RESISTENZA AL CLORO</b> CHLORINE RESISTANCE	10.000 PPM * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
42	<b>50</b>	4,2	750	160	7	21	7	30/50
43	<b>50</b>	3,7	680	170	7	21	7	30/50
55	<b>63</b>	4,1	1000	220	5	15	7	30/50

HAYCLOR®  
HAYCLOR®

PVC  
PVC

Spirale PVC  
PVC spiral





## Air

<b>Aria</b>	Oregon	62
	Oregon PE - PE AS	63
	Oregon PU ET	64
	Oregon PU EST	65
	Oregon PU ET ANTISTATICO	66
	Oregon PU P EST ANTISTATICO	67
	Beta G2 Moplen	68
	Detroit	69
	Detroit 200° C	70
	EVA Industrial - MANICOTTI	71



Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per aspirazione e passaggio aria, fumi, trucioli, polveri, filamenti tessili e ventilazione.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and ducting of air, fumes, chips, dusts, textile filaments and ventilation.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

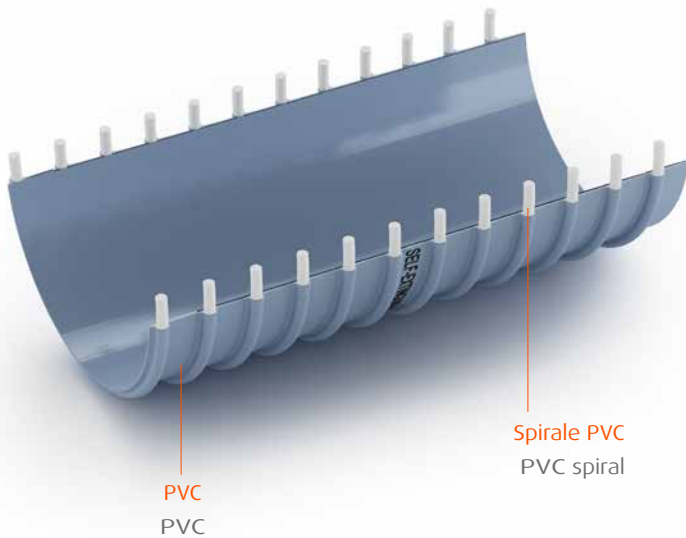
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**AUTOESTINGUENZA**  
 SELF-EXTINGUISHING Materiale plastico conforme a UL 94 V2  
Plastic material according to UL 94 V2

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1		20	26	0,9	170	20	-	5	50
		25	30,6	0,7	185	25	-	5	50
		30	35,6	0,7	225	30	-	5	50
1 1/4		32	38,2	0,8	255	32	-	5	50
		35	41,4	0,8	300	35	-	5	50
1 1/2		38	44,4	0,8	310	38	-	5	50
		40	46,6	0,9	330	40	-	4	50
1 3/4		45	51,6	0,9	370	45	-	4	50
		50	57,4	1	440	50	-	4	50
2 1/2		60	68	1	560	60	-	4	50
		63	71	1	600	63,5	-	4	50
		70	78,2	1	640	70	-	4	50
		75	84,4	1,1	730	75	-	4	50
		80	89,4	1,1	790	80	-	4	30
		90	100,2	1,1	950	90	-	4	30
		100	109,4	1	980	100	-	4	30
		110	120	1,2	1120	110	-	4	30
		120	131	1,3	1300	120	-	4	30
		125	136,5	1,2	1360	125	-	4	30
	130	141,4	1,2	1440	130	-	4	30	
	140	152,5	1,2	1600	140	-	4	30	
	150	163	1,3	1760	150	-	4	30	
	160	173	1,3	1930	160	-	4	20	
	180	194	1,3	2300	180	-	4	20	
	200	213,2	1,3	2650	200	-	4	20	
	250	265,4	1,3	3600	250	-	4	15	
	300	320	1,5	4500	300	-	4	10	





Tubo in POLIETILENE (PE) con spirale di rinforzo in POLIPROPILENE (PP), per aspirazione e mandata di polveri, materiali abrasivi, fumi, gas, prodotti chimici, liquidi aggressivi e materiali isolanti, rimozione dell'amianto.

POLYETHYLENE (PE) hose with reinforcing POLYPROPYLENE (PP) spiral for suction and transportation of dusts, abrasive materials, fumes, gases, chemical solutions, aggressive liquids and insulation materials, asbestos removal.

**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE ISO 4649:  $\leq 45 \text{ mm}^3$  \*\*\*\*\*

**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE  $-40^\circ \text{C} + 65^\circ \text{C}$

**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE tabella LLDPE

**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*\*

**ANTISTATICO** Disponibile anche nella versione antistatica  
ANTISTATIC Available also in antistatic version

**SENZA FTALATI**  
PHTHALATE FREE TPHF \*\*\*\*\*

**ESENTE DA ALOGENI**  
HALOGEN FREE HF \*\*\*\*\*

**RESISTENZA AI MICROORGANISMI**  
MICROORGANISMS RESISTANCE \*\*\*\*\*

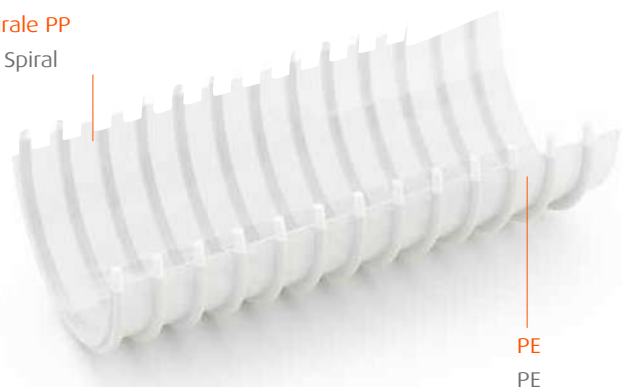
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Conforme a FDA 21 CFR 177.1520 par. "c" point 3.1.a  
 Produced ACCORDING to FDA 21 CFR 177.1520 par. "c" point 3.1.a

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1		20	25,2	0,3	110	70	0,7	2,1	5,5	30
		25	30,6	0,3	130	75	0,5	1,5	4	30
		30	35,8	0,3	150	90	0,5	1,5	4	30
1 1/4		32	38	0,4	160	100	0,5	1,5	4	30
		35	41,2	0,4	185	105	0,5	1,5	4	30
1 1/2		38	44,4	0,4	190	115	0,5	1,5	4	30
		40	46,6	0,4	210	120	0,4	1,2	3	30
		45	52	0,5	240	135	0,4	1,2	3	30
		50	57,8	0,5	290	150	0,4	1,2	3	30
		51	58,6	0,5	300	150	0,4	1,2	3	30
2		60	68,4	0,5	340	180	0,3	1,2	2,5	30
		63	72,5	0,5	380	190	0,3	0,9	2,5	30
2 1/2		70	79,4	0,5	450	210	0,3	0,9	2	30
		75	85	0,6	520	225	0,3	0,9	2	30
		76	86	0,6	530	230	0,3	0,9	2	30
3		80	90,4	0,6	550	230	0,2	0,6	1,5	30
		90	101,4	0,6	650	270	0,2	0,6	1	30
		100	112	0,6	750	300	0,2	0,6	1	30
4		102	113,6	0,6	750	305	0,2	0,6	1	30
		110	122,6	0,6	825	330	-	-	-	30
		120	133	0,6	900	360	-	-	-	30
		125	138,4	0,7	920	375	-	-	-	30
		127	141	0,7	930	380	-	-	-	30
5		130	145	0,8	975	390	-	-	-	30
		140	155	0,8	1050	420	-	-	-	30
		150	165,6	0,8	1125	450	-	-	-	30
		160	176	0,9	1200	480	-	-	-	20
		180	197	0,9	1350	540	-	-	-	20
		200	218	0,9	1500	600	-	-	-	20
		250	270	1	2250	750	-	-	-	10
	300	320	1	2250	900	-	-	-	10	



Spirale PP  
PP Spiral



PE  
PE



Tubo in poliuretano polietere con spirale in PVC, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi ed alimenti secchi.

Polyurethane polyether hose with PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**IDROLISI**  
 HYDROLYSIS Resistente a idrolisi in acqua calda a 60° C.  
Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.

---

- 
**RESISTENZA MICRORGANISMI**  
 MICROORGANISMS RESISTANCE \* \* \* \* \*

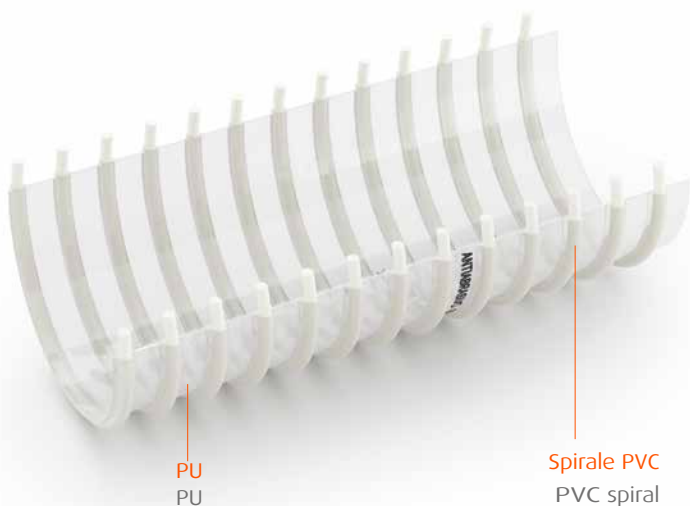
---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	30,8	0,6	160	25	0,6	1,8	4	20
	30	35,8	0,6	190	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	38	0,6	195	32	0,6	1,8	4	20
	35	41	0,6	210	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	44,4	0,6	250	38	0,4	1,2	3	20
	40	46	0,6	280	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	51,6	0,6	320	45	0,4	1,2	3	20
	50	57,4	0,7	390	50	0,4	1,2	3	20
2 1/2	60	68	0,7	440	60	0,4	1,2	3	20
	63	71,5	0,7	470	63	0,3	0,9	3	20
	70	78,4	0,7	600	70	0,3	0,9	3	20
	75	83,4	0,7	600	75	0,3	0,9	3	20
	80	89	0,7	650	80	0,2	0,6	3	20
	90	99,6	0,8	750	90	0,2	0,6	3	20
	100	109,6	0,8	850	100	0,2	0,6	3	20
	110	121	0,8	1050	110	0,2	0,6	3	20
	120	131,5	0,8	1100	120	0,15	0,45	3	20
	125	136,5	0,8	1170	125	0,15	0,45	3	20
	130	142	0,8	1280	130	0,15	0,45	3	20
	140	152	0,9	1400	140	0,1	0,3	3	20
	150	162	0,9	1500	150	0,1	0,3	3	20
	160	172,4	0,9	1700	160	0,1	0,3	3	20
	180	193	0,9	2000	180	0,1	0,3	3	10
	200	214	0,9	2180	200	0,1	0,3	3	10
	250	265	1	2960	250	0,1	0,3	3	10
	300	320	1	3700	300	0,1	0,3	3	10







Tubo in poliuretano poliestere con spirale in PVC antiurto, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi.

Polyurethane polyester hose with PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE \* \* \* \* \*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	30,8	0,6	160	25	0,6	1,8	4	20
	30	35,8	0,6	190	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	38	0,6	195	32	0,6	1,8	4	20
	35	41	0,6	210	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	44,4	0,6	250	38	0,4	1,2	3	20
	40	46	0,6	280	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	51,6	0,6	320	45	0,4	1,2	3	20
	50	57,4	0,7	390	50	0,4	1,2	3	20
2 1/2	60	68	0,7	440	60	0,4	1,2	3	20
	63	71,5	0,7	470	63	0,3	0,9	3	20
	70	78,4	0,7	600	70	0,3	0,9	3	20
	75	83,4	0,7	600	75	0,3	0,9	3	20
	80	89	0,7	650	80	0,2	0,6	3	20
	90	99,6	0,8	750	90	0,2	0,6	3	20
	100	109,6	0,8	850	100	0,2	0,6	3	20
	110	121	0,8	1050	110	0,2	0,6	3	20
	120	131,5	0,8	1100	120	0,15	0,45	3	20
	125	136,5	0,8	1170	125	0,15	0,45	3	20
	130	142	0,8	1280	130	0,15	0,45	3	20
	140	152	0,9	1400	140	0,1	0,3	3	20
	150	162	0,9	1450	150	0,1	0,3	3	20
	160	172,4	0,9	1700	160	0,1	0,3	3	20
	180	193	0,9	2000	180	0,1	0,3	3	10
	200	214	0,9	2180	200	0,1	0,3	3	10
	250	265	1	2960	250	0,1	0,3	3	10
	300	320	1	3700	300	0,1	0,3	3	10



PU  
PU

Spirale PVC  
PVC spiral





Tubo in poliuretano polietere con spirale in PVC, treccia in rame per resa antistatica, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi ed alimenti secchi.

Polyurethane polyether hose with PVC spiral, copper wire for antistatic rendering, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**ANTISTATICO**  
 ANTISTATIC Resistenza trefolo  
0,075 OHM/m

---

- 
**IDROLISI**  
 HYDROLYSIS Resistente a idrolisi in acqua calda a 60° C.  
Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.

---

- 
**RESISTENZA MICRORGANISMI**  
 MICROORGANISMS RESISTANCE \* \* \* \* \*

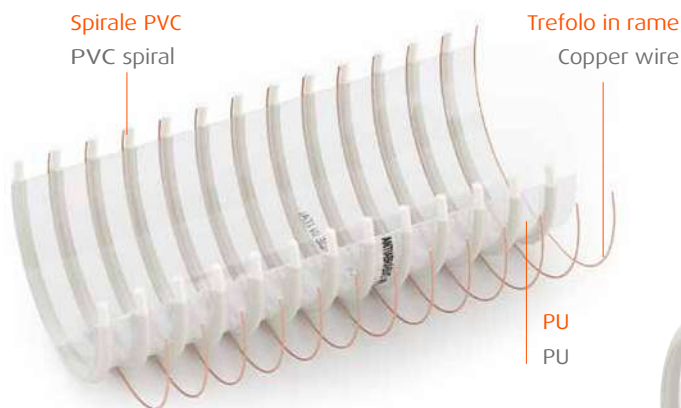
---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO  
 THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	30,9	0,5	190	25	0,6	1,8	4	20
	30	35,8	0,6	210	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	38	0,6	240	32	0,6	1,8	4	20
	35	41	0,6	250	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	44,4	0,6	310	38	0,4	1,2	3	20
	40	46	0,6	330	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	51,6	0,6	370	45	0,4	1,2	3	20
	50	57,4	0,7	440	50	0,4	1,2	3	20
2 1/2	60	68	0,7	500	60	0,4	1,2	3	20
	63	71,5	0,7	530	63	0,3	0,9	3	20
	70	78,4	0,7	660	70	0,3	0,9	3	20
	75	83,4	0,7	660	75	0,3	0,9	3	20
	80	89,5	0,7	740	80	0,2	0,6	3	20
	90	99,6	0,8	810	90	0,2	0,6	3	20
	100	109,6	0,8	920	100	0,2	0,6	3	20
	110	121	0,8	1120	110	0,2	0,6	3	20
	120	131,5	0,8	1180	120	0,15	0,45	3	20
	125	136,5	0,8	1250	125	0,15	0,45	3	20
	130	142	0,8	1350	130	0,1	0,3	3	20
	140	152	0,9	1500	140	0,1	0,3	3	20
	150	162	0,9	1600	150	0,1	0,3	3	20
	160	172,4	0,9	1780	160	0,1	0,3	3	20
	180	193	0,9	2100	180	0,1	0,3	3	10
	200	214	0,9	2280	200	0,1	0,3	3	10





Tubo in poliuretano poliester con spirale in PVC, treccia in rame per resa antistatica, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi.

Polyurethane polyester hose with PVC spiral, copper wire for antistatic rendering, for transport, suction and delivery of abrasive materials.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

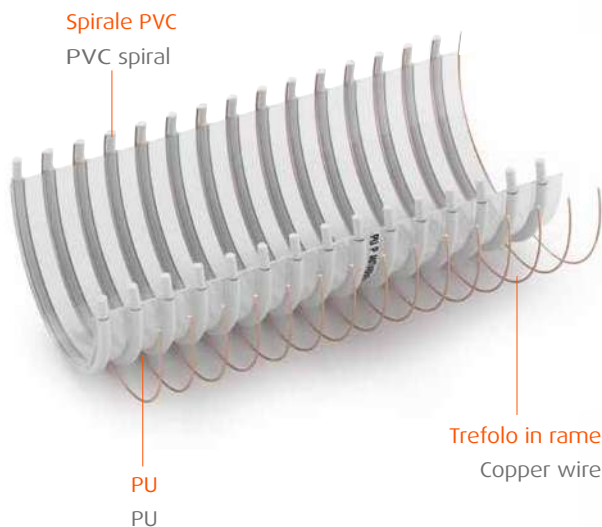
---

- 
**ANTISTATICO**  
 ANTISTATIC Resistenza trefolo 0,075 OHM/m

---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE \* \* \* \* \*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
	40	47	0,7	420	80	0,4	1,2	3	20
	50	58	0,8	550	100	0,4	1,2	3	20
	60	69	0,8	630	120	0,4	1,2	3	20
	70	80	0,9	850	140	0,3	0,9	3	20
3	76	86,2	0,9	900	150	0,3	0,9	3	20
	80	90,5	0,9	950	160	0,3	0,9	3	20
	90	101	0,9	1050	180	0,2	0,6	3	20
	100	111	1	1150	200	0,2	0,6	3	20





Tubo in polipropilene, corrugato senza armatura, per aspirazione polveri e fumi nell'industria.

Blow moulded corrugated hose in polypropylene for light suction of dusts and fumes in industry.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 100°C

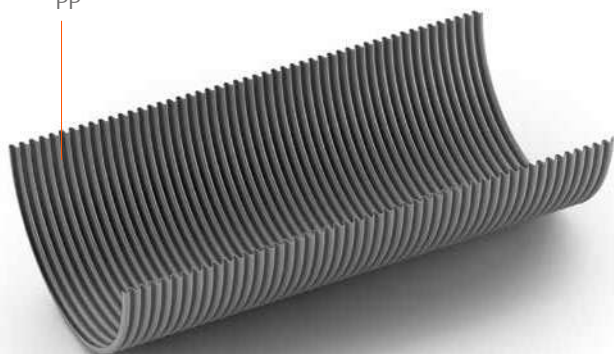
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE PP

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

PP  
PP



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
	16	21,5	50	20	-	-	-	100
	20	25	65	25	-	-	-	100
	26	31	70	31	-	-	-	50
	28	34	75	34	-	-	-	100
1 1/4	32	38	105	38	-	-	-	100
	35	41	110	41	-	-	-	100
	40	46	125	46	-	-	-	100
1 3/4	45	52	150	52	-	-	-	100
	50	57	195	57	-	-	-	100
	60	67	240	67	-	-	-	50
	70	77	280	77	-	-	-	50
	80	88	350	88	-	-	-	50
	90	99	400	99	-	-	-	25
	100	109	440	109	-	-	-	25
	120	129	555	129	-	-	-	25





Tubo in gomma termoplastica spalmata su supporto tessile in poliestere, con spirale resistente allo schiacciamento in PA6, per aspirazione gas auto sia a pavimento che su arrotolatori sospesi.

Rubber hose with crush-resistant in spiral PA 6 and textile support in polyester, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.

**SUPERFICI LISCE**

SMOOTH SURFACE

\*\*\*

**FLESSIBILITÀ**

FLEXIBILITY

\*\*\*

**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**

ABRASION RESISTANCE

\*\*

**TEMPERATURA D'IMPIEGO**

TEMPERATURE RANGE

**-40° C + 150° C**  
con punte di utilizzo fino a + 170° C  
briefly up to +170° C

**RESISTENZA CHIMICA**

CHEMICAL RESISTANCE

tabella TPV

**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**

CRUSHING RESISTANCE

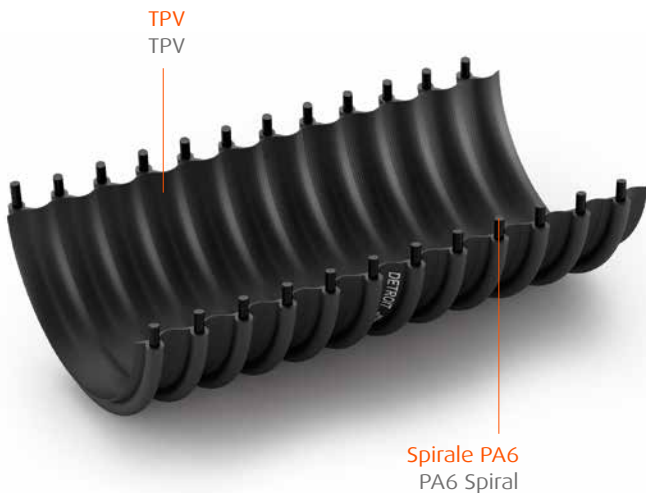
\*\*\*\*\*

**ATTENZIONE**

CAUTION

Non avvolgere il tubo ancora caldo dopo l'uso.  
The coil is not to be coiled when it is still warm.

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
50	52	68	0,8	520	120	-	5	30
60	64	80	0,8	630	150	-	3,5	30
75	77	93	0,8	750	180	-	1,5	30
100	103	120	0,8	1000	230	-	1	30
125	128	145	0,8	1250	280	-	0,8	30
150	153	172	0,8	1500	330	-	0,6	30
200	205	224	0,8	1950	440	-	0,5	20





Tubo in PU termoresistente spalmato su supporto tessile in poliestere con spirale resistente allo schiacciamento in PA 6, per aspirazione gas auto sia a pavimento che su arrotolatori sospesi.

PU hose with crush-resistant spiral in PA 6 and textile support in polyester, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 200° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

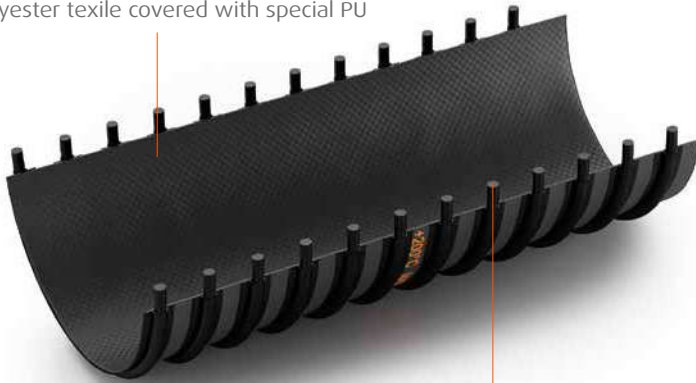
- 
**ATTENZIONE** Non avvolgere il tubo ancora caldo dopo l'uso.  
**CAUTION** The coil is not to be coiled when it is still warm.

---

- 
**AUTOESTINGUENZA**  
 SELF-EXTINGUISHING M1 e V0 UL 94

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
50	52	63	0,35	330	80	-	5,0	30
60	64	75	0,35	400	90	-	3,5	30
75	77	88	0,35	480	100	-	1,5	30
100	103	114	0,35	700	150	-	1,0	30
125	128	139	0,35	850	200	-	0,8	30
150	153	164	0,35	1200	230	-	0,6	30
200	205	216	0,35	1600	300	-	0,5	20

Tessuto in poliestere spalmato in PU  
Polyester textile covered with special PU



Spirale PA6  
PA6 Spiral





Tubo in EVA, senza armatura, per aspirazione aria, polveri, fumi di saldatura e gas di scarico.

Hose made of EVA, a unreinforced, for extraction of air, dusts, welding smokes and gases and exhaust gas.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -30° C + 60° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella EVA

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
25	33	-	200	66	-	-	5	30
29	36	-	220	76	-	-	5	30
32	41	-	270	82	-	-	5	30
38	48	-	360	93	-	-	5	30
45	55	-	470	110	-	-	5	30
50	61	-	560	122	-	-	5	30
60	72	-	700	146	-	-	4	30
75	88	-	900	155	-	-	4	15
80	94	-	1000	170	-	-	4	15

EVA  
EVA



**MERLETT**





## Superflex

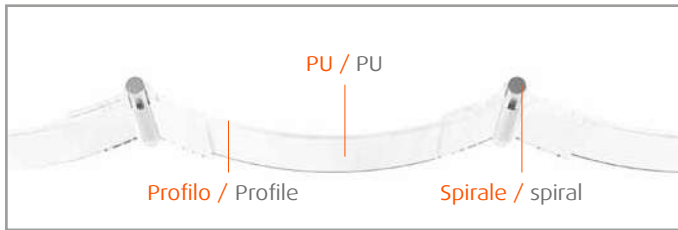
### Superflex

• Superflex PU L	75	• Superflex PU KZ DX	88
• Superflex PU L compattato	76	CONDUTTIVO	
• Superflex PU LR	77	• Superflex PU PLUS HPR	89
• Superflex PU LR compattato	78	• Superflex PU PLUS HPP/R	90
• Superflex PU CHR	79	• Superflex CALOR	91
• Superflex PU MR soffietto	80	• Termoresistente KLL 125	92
• Superflex PU	81	• Termoresistente PU 200° C	93
• Superflex PU R	82	• Termoflex 150° C	94
• Superflex PU R AS DIN/4102 B	83	• Termoflex 150° C Double	95
• Superflex PU R (hk)	84	• Termoflex 300° C	96
• Superflex PU HLR AS FOOD	85	• Termoflex 300° C Double	97
• Superflex PU PLUS H	86		
• Superflex PU PLUS HMR	87		

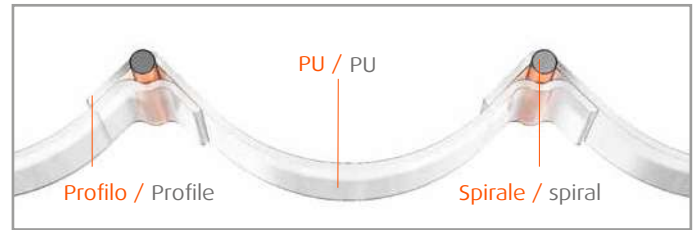
- SU RICHIESTA disponibile nella versione autoestinguente a norma DIN 4102-B1
- ON DEMAND available in the self-extinguishing version ACCORDING to DIN 4102-B1

# MERLETT

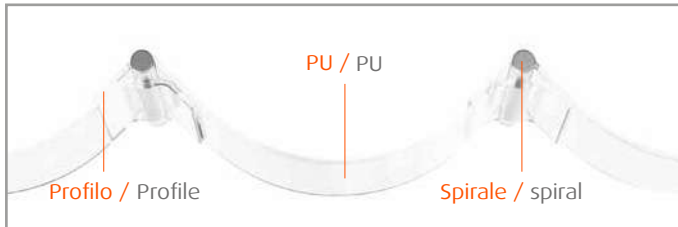
**SUPERFLEX PU L**



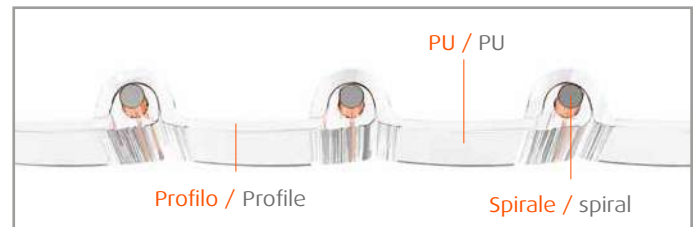
**SUPERFLEX PU MR SOFFIETTO**



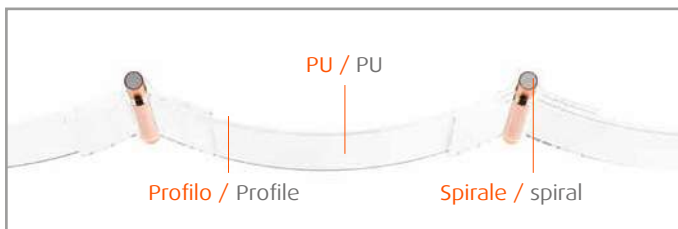
**SUPERFLEX PU L COMPATTATO**



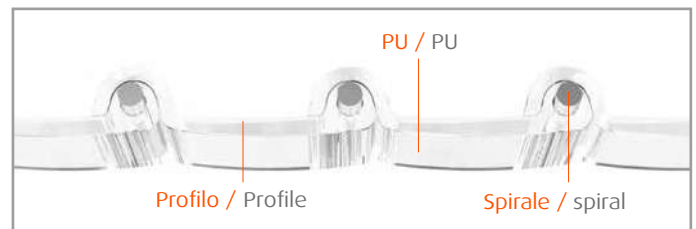
**SUPERFLEX PU HLR AS FOOD**



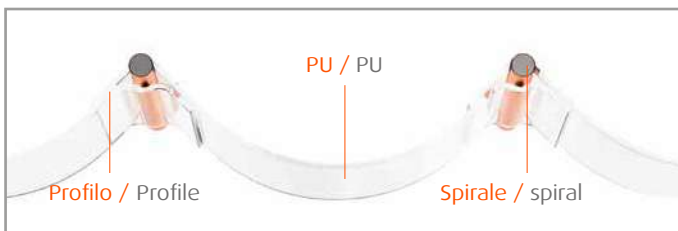
**SUPERFLEX PU L/R**



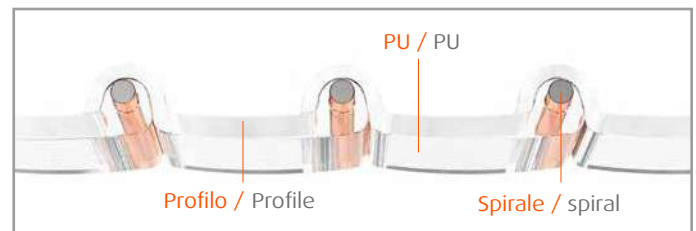
**SUPERFLEX PU PLUS H**



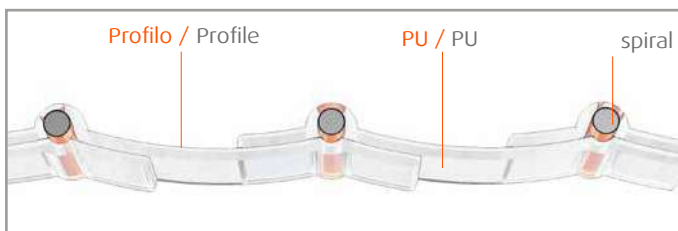
**SUPERFLEX PU L/R COMPATTATO**



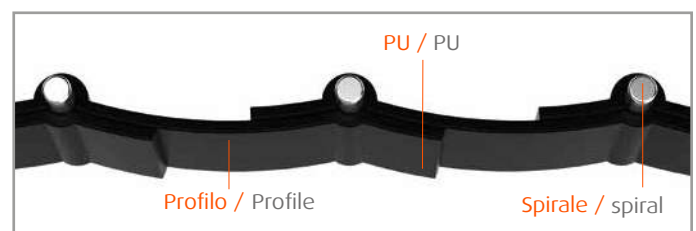
**SUPERFLEX PU PLUS HMR**



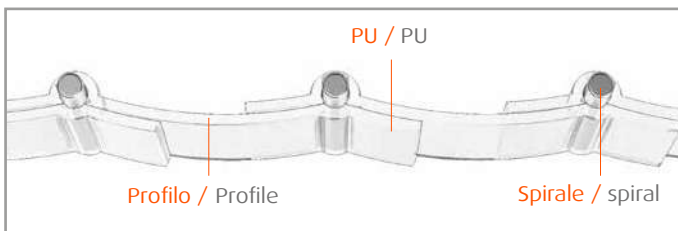
**SUPERFLEX PU CHR**



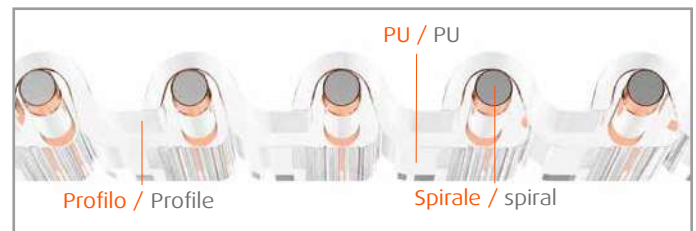
**SUPERFLEX PU KZ DX CONDUTTIVO**



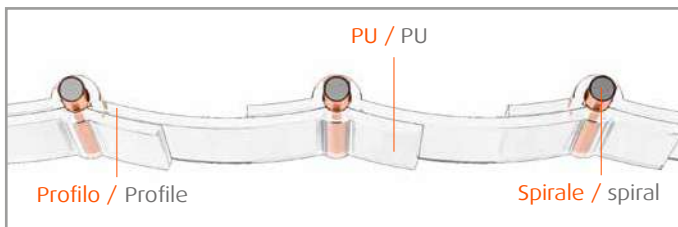
**SUPERFLEX PU**



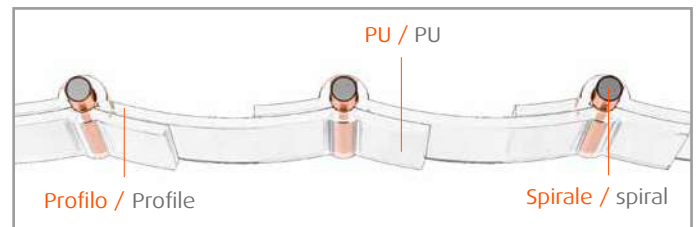
**SUPERFLEX PU PLUS HPR SUPERFLEX PU PLUS HPP/R**



**SUPERFLEX PU R**



**SUPERFLEX PU R DIN 4102-B1**





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*

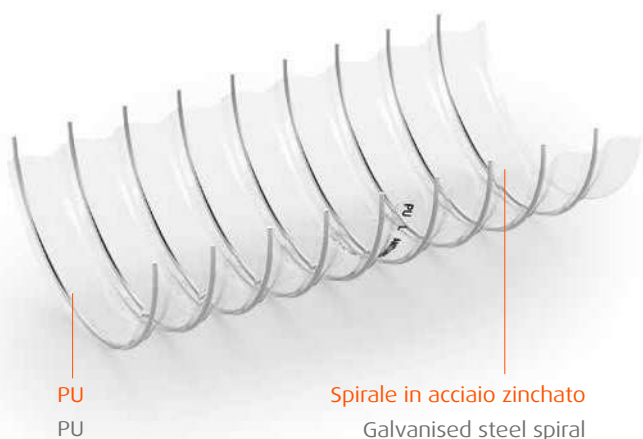
---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**EASY PACK** \*\*\*\*\*

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
30	31	0,4	130	7	0,60	14	1,0	0,30	30
35	36	0,4	140	8	0,55	14	1,0	0,28	30
40	41	0,4	150	10	0,50	14	1,0	0,25	30
45	46	0,4	170	12	0,48	14	1,0	0,23	30
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	30
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	30
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	30
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	30
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	30
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	30
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	30
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	30
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	30
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	30
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	30
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	30
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	30
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	30
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	30
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	30
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	30
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	30
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	15
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	15
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	10



UTILIZZA  
USE





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE \*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE \*\*

---

- 
**VERSIONE COMPATTATA**  
COMPACTED VERSION 1:5

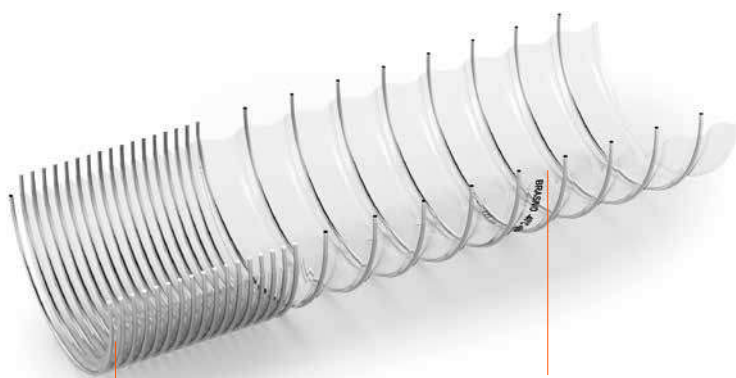
---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**EASY PACK** \*\*\*\*\*

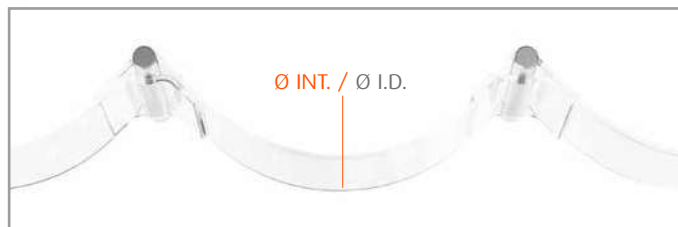
Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. SPEZZONI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	6
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	6
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	6
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	6
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	6
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	6
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	6
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	6
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	6
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	6
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	6
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	6
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	6
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	6
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	6
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	6
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	6
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	6
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	6
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	6
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	6
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	6
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	6
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	6
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	6
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	6



Spirale in acciaio zincato  
Galvanised steel spiral

PU  
PU

UTILIZZA  
USE



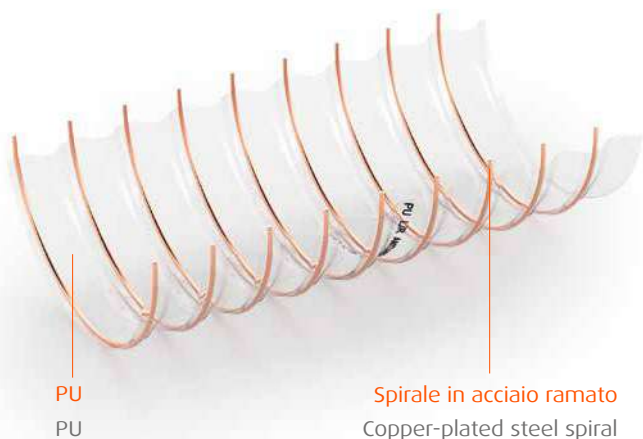


Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	** *
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	* * * * *
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	* * * * *
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	tabella PU
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	* * *
	<b>RESISTENZA ALL'OZONO</b> OZONE RESISTANCE	* * * * *
	<b>EASY PACK</b>	* * * * *

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
20	21,5	0,4	100	5	0,70	9,5	1,0	0,40	30
25	26	0,4	115	6	0,60	9,5	1,0	0,40	30
30	31	0,4	130	7	0,60	14	1,0	0,30	30
35	36	0,4	140	8	0,55	14	1,0	0,28	30
40	41	0,4	150	10	0,50	14	1,0	0,25	30
45	46	0,4	170	12	0,48	14	1,0	0,23	30
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	30
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	30
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	30
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	30
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	30
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	30
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	30
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	30
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	30
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	30
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	30
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	30
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	30
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	30
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	30
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	30
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	30
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	30
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	15
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	15
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	10



UTILIZZA  
USE



# SUPERFLEX PU LR COMPATTATO

912905



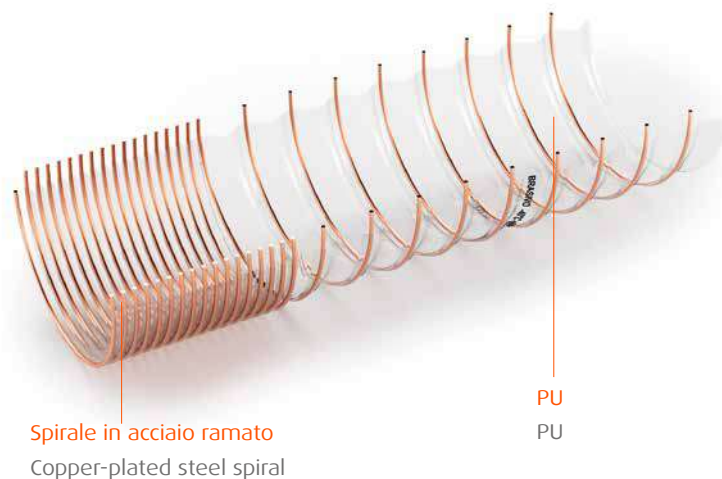
MERLETT

Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

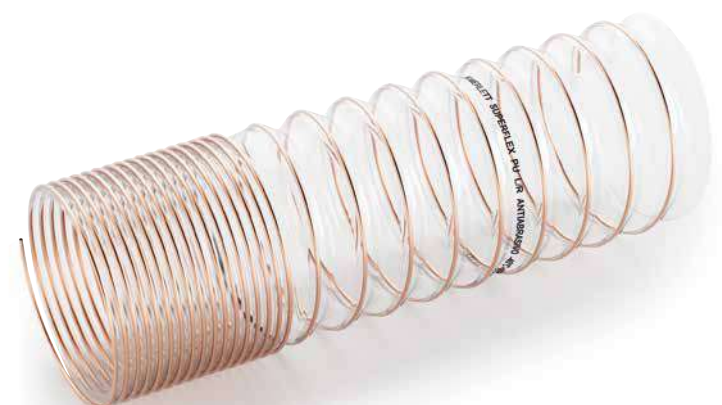
Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	**
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	*****
	<b>RESISTENZA ALL'ABRAZIONE</b> ABRASION RESISTANCE	*****
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	tabella PU
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	**
	<b>VERSIONE COMPATTATA</b> COMPACTED VERSION	1:5
	<b>RESISTENZA ALL'OZONO</b> OZONE RESISTANCE	*****
	<b>EASY PACK</b>	*****

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. SPEZZIONI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	6/10
55	56	0,4	200	14	0,43	18	1,2	0,18	6/10
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	6/10
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	6/10
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	6/10
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	6/10
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	6/10
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	6/10
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	6/10
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	6/10
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	6/10
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	6/10
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	6/10
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	6/10
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	6/10
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	6/10
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	6/10
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	6/10
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	6/10
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	6/10
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	6/10
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	6/10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	6/10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	6/10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	6/10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	6/10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	6/10



UTILIZZA  
USE





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY  
  
Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.  
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

---

- 
**EASY PACK** \*\*\*\*\*

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
25	25,5	0,3	130	50	0,70	7	1,0	0,40	30
30	30,5	0,3	145	60	0,60	8	1,0	0,40	30
35	35,5	0,3	160	70	0,55	8	1,0	0,28	30
40	40,5	0,35	190	80	0,48	8,5	1,0	0,23	30
45	45,5	0,35	200	90	0,45	9,5	1,0	0,20	30
50	50,5	0,35	210	100	0,43	9,5	1,0	0,18	30
55	55,5	0,35	240	110	0,38	9,5	1,0	0,15	30
60	60,5	0,35	250	120	0,35	10,5	1,0	0,14	30
63	63,5	0,35	260	125	0,30	10,5	1,0	0,10	30
70	70,5	0,35	320	140	0,23	12,5	1,3	0,10	30
76	76,5	0,35	360	155	0,20	12,5	1,3	0,09	30
80	81	0,4	400	160	0,20	14	1,3	0,09	30
90	91	0,4	420	180	0,19	14	1,3	0,09	30
100	101	0,4	430	200	0,19	15	1,3	0,08	30
110	111	0,4	460	220	0,15	16	1,3	0,08	30
120	121	0,4	480	240	0,11	16	1,3	0,06	30
125	126	0,4	540	250	0,10	16	1,3	0,06	30
130	131	0,4	580	260	0,09	16	1,3	0,06	30
140	141	0,4	600	280	0,09	16	1,3	0,06	30
150	153	0,4	800	300	0,08	17	1,6	0,05	30
160	161	0,4	820	320	0,07	17	1,6	0,05	30
180	183	0,4	900	360	0,05	20	1,6	0,04	15
200	204	0,4	980	400	0,04	20	1,6	0,04	15
250	254	0,45	1460	500	0,03	22	1,8	0,03	15
300	306	0,45	1560	600	0,02	28	1,8	0,03	15



UTILIZZA  
USE






Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato ricoperta in poliuretano, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.


Polyurethane hose with coil copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \*


---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*


---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*


---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C


---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU


---

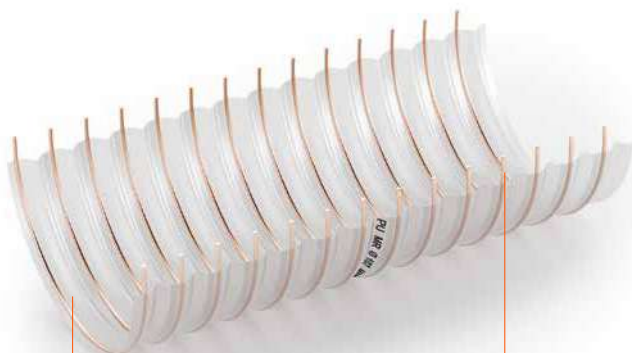
- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**EASY PACK** \* \* \* \* \*



PU  
PU

Spirale in acciaio ramato  
Copper-plated steel spiral

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
40	30	0,5	250	10	0,50	16	1,2x1,6	0,25	30
45	35	0,5	285	12	0,48	16	1,2x1,6	0,23	30
51	41	0,5	320	13	0,45	16	1,2x1,6	0,20	30
60	52	0,5	370	15	0,40	16	1,2x1,6	0,16	30
63	55	0,5	390	16	0,38	16	1,2x1,6	0,15	30
70	57	0,5	480	18	0,35	16	1,4x1,8	0,14	30
76	63	0,5	510	19	0,30	16	1,4x1,8	0,14	30
80	67	0,5	540	20	0,27	16	1,4x1,8	0,10	30
90	77	0,5	600	23	0,23	16	1,4x1,8	0,09	30
102	90	0,5	650	25	0,20	16	1,4x1,8	0,09	30
110	98	0,5	700	28	0,20	16	1,4x1,8	0,09	30
120	108	0,5	750	30	0,19	16	1,4x1,8	0,07	30
127	122	0,6	830	32	0,19	21	1,6x2,0	0,07	30
130	125	0,6	850	33	0,18	21	1,6x2,0	0,07	30
140	135	0,6	920	35	0,15	21	1,6x2,0	0,07	30
152	148	0,6	1020	38	0,11	21	1,6x2,0	0,05	30
160	156	0,6	1200	40	0,10	21	1,8x2,2	0,05	30
180	176	0,6	1300	45	0,09	21	1,8x2,2	0,05	30
203	197	0,6	1450	50	0,08	21	1,8x2,2	0,05	30
228	223	0,6	1600	58	0,06	21	1,8x2,2	0,05	30
254	250	0,6	2000	64	0,05	21	2,0x2,5	0,04	30
279	274	0,6	2200	70	0,04	21	2,0x2,5	0,04	15
305	300	0,6	2450	76	0,03	21	2,0x2,5	0,03	15
356	350	0,6	2850	88	0,02	21	2,0x2,5	0,03	15
406	400	0,6	3250	102	0,01	21	2,0x2,5	0,02	15

UTILIZZA  
USE









Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.


Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C


---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

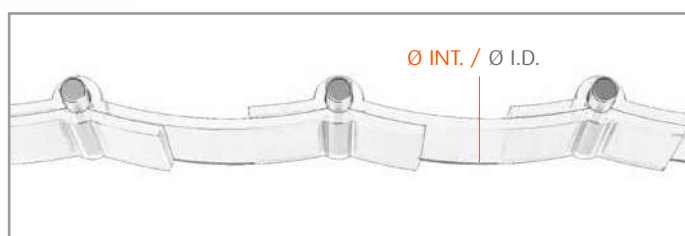
---

- 
**EASY PACK** \*\*\*\*\*

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
40	41	0,5	180	40	1,4	10	1,0	4,50	30
45	46	0,5	200	45	1,3	10	1,0	4,00	30
50	51	0,55	260	50	1,2	12	1,2	3,50	30
60	61	0,55	300	60	1,0	12	1,2	3,00	30
63	64	0,55	320	63	0,9	12	1,2	2,50	30
70	71	0,6	420	70	0,8	14	1,4	2,50	30
75	76	0,6	440	75	0,8	14	1,4	2,00	30
80	81	0,6	480	80	0,7	14	1,4	2,00	30
90	91	0,6	520	90	0,7	14	1,4	2,00	30
100	101	0,65	660	100	0,6	16	1,6	1,50	30
110	111	0,65	720	110	0,6	16	1,6	1,50	30
120	121	0,65	780	120	0,5	16	1,6	1,50	30
125	126	0,65	800	125	0,5	16	1,6	1,50	30
130	131	0,65	840	130	0,5	16	1,6	1,50	30
140	141	0,65	900	140	0,5	16	1,6	1,50	30
150	151	0,7	1100	150	0,4	18	1,8	1,00	30
160	161	0,7	1160	160	0,4	18	1,8	1,00	30
170	171	0,7	1240	170	0,4	18	1,8	1,00	30
180	181	0,7	1300	180	0,4	18	1,8	1,00	30
200	201	0,7	1440	200	0,3	18	1,8	1,00	30
220	221	0,7	1580	220	0,3	18	1,8	0,50	15
250	252	0,8	1880	250	0,2	22	2,0	0,50	15
300	302	0,8	2250	300	0,2	22	2,0	0,40	15
350	352	0,8	2600	350	0,1	22	2,0	0,40	15



UTILIZZA  USE





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**AUTOESTINGUENZA**  
 SELF-EXTINGUISHING Codice 913006 versione autoestinguente a norma DIN 4102-B1  
Code 913006 self-extinguishing according to DIN 4102-B1

---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**EASY PACK** \*\*\*\*\*

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
38	39	0,5	166	38	1,5	10	1,00	4,80	30
40	41	0,5	180	40	1,4	10	1,00	4,50	30
45	46	0,5	200	45	1,3	10	1,00	4,00	30
50	51	0,55	260	50	1,2	12	1,20	3,50	30
60	61	0,55	300	60	1,0	12	1,20	3,00	30
63	64	0,55	320	63	0,9	12	1,20	2,50	30
70	71	0,6	420	70	0,8	14	1,20	2,50	30
75	76	0,6	440	75	0,8	14	1,40	2,00	30
80	81	0,6	480	80	0,7	14	1,40	2,00	30
90	91	0,6	520	90	0,7	14	1,40	2,00	30
100	101	0,65	660	100	0,6	16	1,60	1,50	30
110	111	0,65	720	110	0,6	16	1,60	1,50	30
120	121	0,65	780	120	0,5	16	1,60	1,50	30
125	126	0,65	800	125	0,5	16	1,60	1,50	30
130	131	0,65	840	130	0,5	16	1,60	1,50	30
140	141	0,65	900	140	0,5	16	1,60	1,50	30
150	151	0,7	1100	150	0,4	18	1,80	1,00	30
160	161	0,7	1160	160	0,4	18	1,80	1,00	30
170	171	0,7	1240	170	0,4	18	1,80	1,00	30
180	181	0,7	1300	180	0,4	18	1,80	1,00	30
200	201	0,7	1440	200	0,3	18	1,80	1,00	30
220	221	0,7	1580	220	0,3	18	1,80	0,50	15
250	252	0,8	1880	250	0,2	22	2,00	0,50	15
300	302	0,8	2250	300	0,2	22	2,00	0,40	15
350	352	0,8	2600	350	0,1	22	2,00	0,40	10
400	402	0,8	3000	400	0,1	22	2,00	0,40	10



PU  
PU

Spirale in acciaio ramato  
Copper-plated steel spiral

UTILIZZA  
USE





Tubo in poliuretano permanentemente antistatico e autoestinguente con spirale in acciaio ramato ricoperta in PU, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane permanent antistatic and self-extinguishing hose with copper-plated steel spiral, covered with PU, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	***
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	****
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	*****
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	tabella PU
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	***
	<b>RESISTENZA ALL'OZONO</b> OZONE RESISTANCE	*****
	<b>AUTOESTINGUENZA</b> SELF-EXTINGUISHING	Secondo norme DIN-4102 in classe B1 According to DIN -4102 IN B1 class
	<b>ANTISTATICO</b> ANTISTATIC	Permanente ≤ 10° ciclo di vita consigliato: 2 anni Permanent ≤ 10° Recommended life cycle: 2 years.
	<b>EASY PACK</b>	*****

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
38	39	0,55	230	45	1,5	12	1,2x1,6	4,8	30
45	46	0,55	250	55	1,3	12	1,2x1,6	4,0	30
51	52	0,55	290	60	1,2	12	1,2x1,6	3,5	30
63	64	0,55	340	70	0,9	12	1,2x1,6	2,5	30
76	77	0,65	470	85	0,8	16	1,4x1,8	2,0	30
82	83	0,65	510	90	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
90	91	0,65	530	100	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
102	103	0,65	620	110	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
110	111	0,65	650	120	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
115	116	0,70	850	125	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
120	121	0,70	900	130	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
127	128	0,70	950	135	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
140	141	0,70	1050	150	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
152	153	0,70	1150	160	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
160	161	0,70	1200	170	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
180	181	0,70	1350	190	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
203	204	0,80	1600	220	0,3	22	2,0x2,5	1,0	30
229	230	0,80	1800	240	0,3	22	2,0x2,5	0,5	15
254	255	0,80	2000	270	0,2	22	2,0x2,5	0,5	15
305	306	0,80	2400	320	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15
315	316	0,80	2480	330	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15

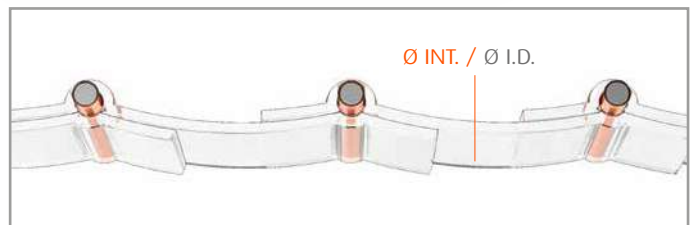


UTILIZZA  
USE



PU  
PU

Spirale in acciaio ramato  
Copper-plated steel spiral





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato ricoperta in poliuretano, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*


---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

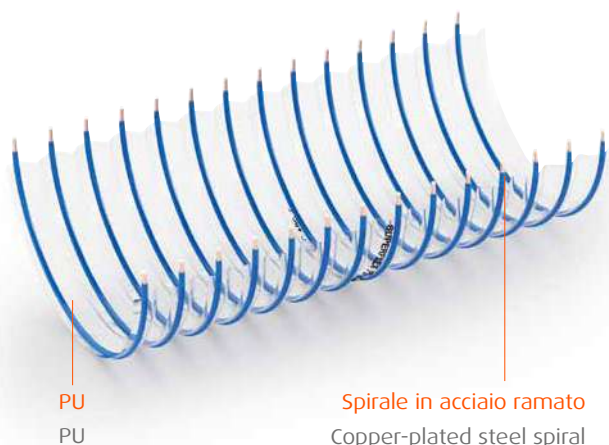
---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**EASY PACK** \*\*\*\*\*

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
38	39	0,55	230	45	1,5	12	1,2x1,6	4,8	30
45	46	0,55	250	55	1,3	12	1,2x1,6	4,0	30
51	52	0,55	290	60	1,2	12	1,2x1,6	3,5	30
63	64	0,55	340	70	0,9	12	1,2x1,6	2,5	30
76	77	0,65	470	85	0,8	16	1,4x1,8	2,0	30
82	83	0,65	510	90	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
90	91	0,65	530	100	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
102	103	0,65	620	110	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
110	111	0,65	650	120	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
115	116	0,70	850	125	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
120	121	0,70	900	130	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
127	128	0,70	950	135	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
140	141	0,70	1050	150	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
152	153	0,70	1150	160	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
160	161	0,70	1200	170	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
180	181	0,70	1350	190	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
203	204	0,80	1600	220	0,3	22	2,0x2,5	1,0	30
229	230	0,80	1800	240	0,3	22	2,0x2,5	0,5	15
254	255	0,80	2000	270	0,2	22	2,0x2,5	0,5	15
305	306	0,80	2400	320	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15
315	316	0,80	2480	330	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15



UTILIZZA  
USE






Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato ricoperta in poliuretano, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane polyether hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY ★ ★ ★

**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

**RESISTENZA ALL'OZONO**  
OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

**ANTISTATICO**  
ANTISTATIC Permanente ≤ 10°  
ciclo di vita consigliato: 2 anni  
Permanent ≤ 10°  
Recommended life cycle: 2 years.

**IDROLISI**  
HYDROLYSIS Resistente a idrolisi in acqua calda a 60° C.  
Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.

**RESISTENZA AI MICROORGANISMI**  
MICROORGANISMS RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Conforme a FDA 21 CFR 177.2600, per alimenti secchi.  
Complies with FDA 21 CFR 177.2600, for dry foodstuff.

**EASY PACK** ★ ★ ★ ★ ★

PU qualità alimentare e antistatica  
PU food quality and antistatic



Spirale in acciaio ramato  
Copper-plated steel spiral

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
25	25,5	0,9	325	50	1,30	7	1,2x1,6	5,7	15
30	30,5	0,9	340	60	1,20	8	1,2x1,6	5,5	15
32	32,5	0,9	350	65	1,20	8	1,2x1,6	5,4	15
35	35,5	0,9	370	70	1,00	8	1,2x1,6	5,2	15
38	38,5	0,9	420	80	0,80	8,5	1,4x1,8	5,1	15
40	40,5	0,9	450	80	0,80	8,5	1,4x1,8	5,0	15
45	45,5	0,9	480	90	0,75	9,5	1,4x1,8	4,8	15
50	50,5	0,9	520	100	0,65	9,5	1,4x1,8	4,2	15
55	55,5	0,9	560	110	0,60	9,5	1,4x1,8	3,2	15
60	60,5	0,9	570	120	0,60	10,5	1,4x1,8	2,8	15
63	63,5	0,9	610	125	0,55	10,5	1,4x1,8	2,4	15
70	70,5	0,9	660	140	0,50	12,5	1,6x2,0	2,3	15
76	76,5	0,9	800	155	0,48	12,5	1,6x2,0	2,0	15
80	81	0,9	800	160	0,45	14	1,6x2,0	1,8	15
90	91	0,9	860	180	0,40	14	1,6x2,0	1,4	15
100	101	0,9	1000	200	0,35	15	1,8x2,2	1,3	15
110	111	0,9	1000	220	0,32	16	1,8x2,2	1,2	15
120	121	0,9	1020	240	0,30	16	1,8x2,2	1,2	15
125	126	0,9	1150	250	0,28	16	1,8x2,2	1,0	15
130	131	0,9	1200	260	0,25	16	1,8x2,2	0,9	15
140	141	0,9	1260	280	0,20	16	1,8x2,2	0,9	15
150	153	0,9	1550	300	0,20	17	2,0x2,5	0,8	15
160	161	0,9	1650	320	0,20	17	2,0x2,5	0,7	15
180	183	0,9	1700	360	0,15	20	2,0x2,5	0,5	15
200	204	0,9	1900	400	0,10	20	2,0x2,5	0,4	15
250	254	0,9	2300	500	0,08	22	2,0x2,5	0,3	15
300	306	0,9	3000	600	0,04	28	2,5x3,0	0,2	15

UTILIZZA  
USE **POWER BRIDGE**





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato ricoperta in PVC, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY  
Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.  
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

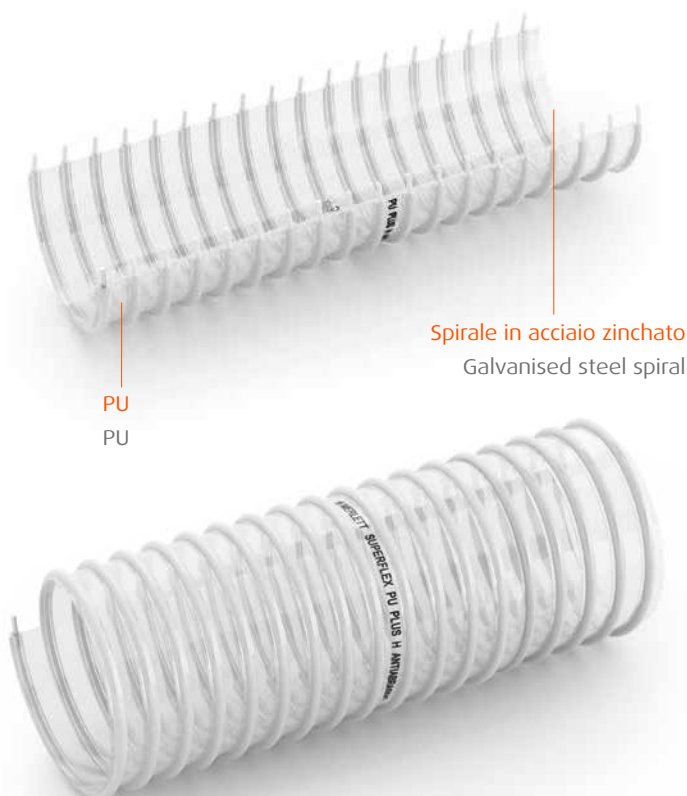
---

- 
**EASY PACK** \* \* \* \* \*

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
30	31	1	380	65	3	10	1,5x1,9	8,0	30
38	39	1	480	75	2,8	10	1,5x1,9	7,5	30
40	41	1	520	80	2,6	10	1,5x1,9	7,0	30
45	46	1	570	90	2,3	10	1,5x1,9	6,5	30
50	51	1	630	100	2	10	1,5x1,9	6,0	30
60	61	1	740	120	1,8	10	1,5x1,9	5,0	30
63	64	1	770	125	1,6	10	1,5x1,9	5,0	30
70	71	1,1	880	140	1,5	14	1,5x1,9	4,5	30
76	77	1,1	940	150	1,3	14	1,5x1,9	4,0	30
80	81	1,1	1000	160	1,2	14	1,5x1,9	4,0	30
90	91	1,1	1100	180	1,1	14	1,5x1,9	3,5	30
100	101	1,1	1250	200	1	14	2,0x2,5	3,0	30
120	121	1,1	1480	240	0,8	18	2,0x2,5	2,5	30
127	128	1,1	1580	250	0,8	18	2,0x2,5	2,5	30
130	131	1,1	1630	260	0,8	18	2,0x2,5	2,5	30
140	141	1,1	1750	280	0,7	18	2,0x2,5	2,0	30
150	151	1,1	1840	300	0,7	18	2,0x2,5	2,0	30
160	161	1,1	2000	320	0,6	18	2,0x2,5	1,8	30
180	190	1,1	2300	360	0,6	18	2,0x2,5	1,6	30
200	201	1,1	2500	400	0,5	18	2,0x2,5	1,5	30
250	251	1,1	3800	500	0,4	18	2,5x3,0	1,0	15
300	301	1,1	4500	600	0,3	18	2,5x3,0	1,0	15

La direzione della freccia indica il senso del flusso.  
 The arrow indicates the direction of the flow.

UTILIZZA  
 USE 





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato ricoperta in poliuretano, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY  

Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.  
Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

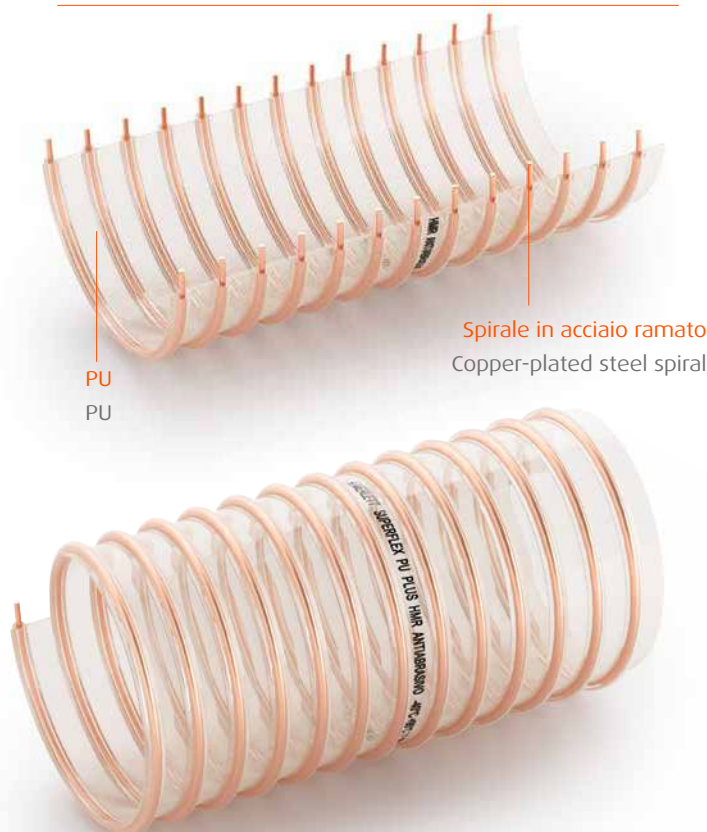
---

- 
**EASY PACK** \* \* \* \* \*

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
32	32.5	1,3	350	65	3,1	13	1,4x1,8	9	20
38	38.5	1,3	440	75	2,7	13	1,4x1,8	9	20
40	40.5	1,3	460	80	2,6	13	1,4x1,8	8	20
45	45.5	1,3	560	90	2,4	13	1,4x1,8	8	20
50	50.5	1,4	620	100	2,2	14	1,6x2,0	8	20
60	60.5	1,4	720	120	1,8	14	1,6x2,0	7	20
63	63.5	1,4	750	130	1,7	14	1,6x2,0	7	20
70	70.5	1,45	950	140	1,6	15	1,8x2,2	5	20
76	76.5	1,45	1000	150	1,5	15	1,8x2,2	5	20
80	80.5	1,45	1050	160	1,4	15	1,8x2,2	5	20
90	90.5	1,45	1150	180	1,2	15	1,8x2,2	5	20
100	100.5	1,5	1350	200	1,1	16	2,0x2,5	4	15
110	110.5	1,5	1450	220	1,0	16	2,0x2,5	4	15
120	120.5	1,5	1630	240	0,9	16	2,0x2,5	4	15
127	127.5	1,5	1800	260	0,9	16	2,0x2,5	3	15
130	130.5	1,5	1850	270	0,8	16	2,0x2,5	3	15
140	140.5	1,5	1900	280	0,8	18	2,0x2,5	3	15
150	150.5	1,5	2050	300	0,8	18	2,0x2,5	3	10
160	160.5	1,5	2200	320	0,8	18	2,0x2,5	2	10
180	180.5	1,5	2450	360	0,7	18	2,0x2,5	2	10
200	201	1,6	3200	400	0,6	20	2,5x3,0	2	-
250	251	1,6	3800	500	0,5	20	2,5x3,0	2	-
300	301	1,6	4500	600	0,4	20	2,5x3,0	2	-

La direzione della freccia indica il senso del flusso.  
The arrow indicates the direction of the flow.

UTILIZZA  USE



PU  
PU

Spirale in acciaio ramato  
Copper-plated steel spiral



Tubo in poliuretano conduttivo con spirale in acciaio zincato ricoperta in PU conduttivo, per aspirazione e passaggio di materiali in forma polverosa o granulare, liquidi, vapori. A corredo delle macchine che richiedono la normativa ATEX.

Polyurethane conductive hose with galvanised steel spiral covered with conductive PU, for suction and transport of materials in dust or granular form, liquids, vapours supplied with machines required by the ATEX regulation.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE      \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY      \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE      \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE      -30° C + 90° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE      tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE      \* \* \* \* \*

---

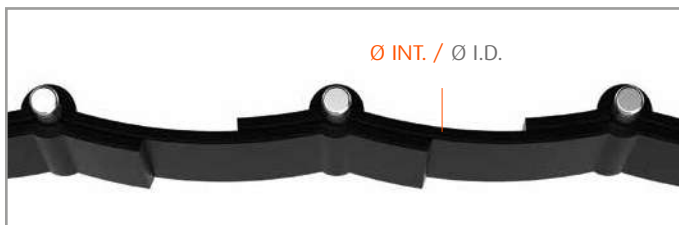
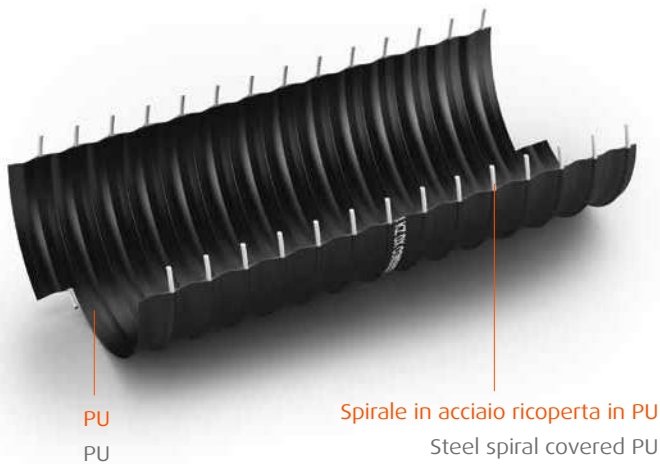
- 
**CONDUTTIVO**  
CONDUCTIVE      secondo CEI EN 61340-2-3  
Resistenza superficiale  $\leq 10^4$  Ohm  
VALORE VARIABILE NEL TEMPO  
ACCORDING to CEI EN 61340-2-3  
Surface resistance  $\leq 10^4$  Ohm  
Varying value with time.

---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
OZONE RESISTANCE      \* \* \* \* \*

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
40	41	1	390	65	13	1,4x2,0	6,0	15
50	51	1	490	80	13	1,4x2,0	5,0	15
60	61	1	590	100	13	1,4x2,0	4,0	15
70	71	1	650	115	14	1,4x2,0	3,0	15
76	77	1	700	125	14	1,4x2,0	2,5	15
100	101	1	860	160	16	1,6x2,2	1,0	15

UTILIZZA  
USE







Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, ricoperta in poliuretano, per aspirazione e passaggio materiali abrasivi.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU for suction and transport of abrasive materials.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY  
Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.  
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

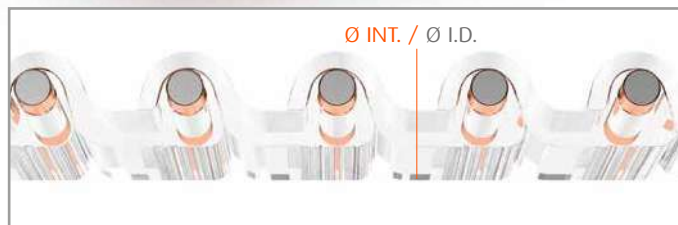
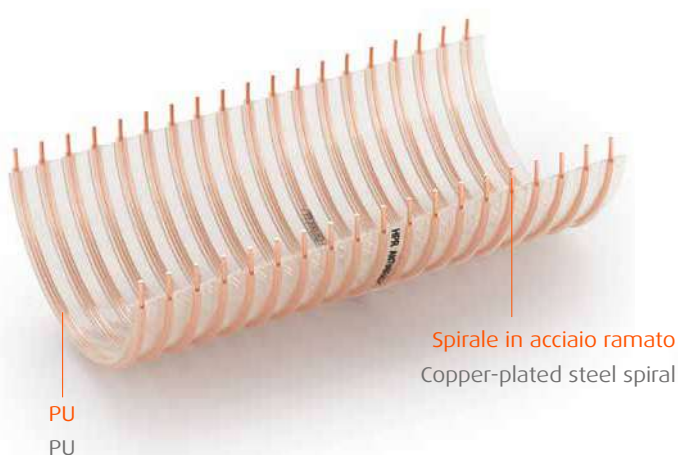
---

- 
**EASY PACK** \* \* \* \* \*

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
32	33	2	750	220	4,5	10	1,6x2,0	9	20
38	39	2	850	250	4,0	10	1,6x2,0	9	20
40	41	2	900	260	3,8	10	1,8x2,2	9	20
50	51	2	1100	300	3,3	10	1,8x2,2	9	20
60	61	2	1250	320	2,8	10	1,8x2,2	9	20
65	66	2	1350	350	2,6	10	1,8x2,2	9	20
70	71	2	1450	400	2,4	10	1,8x2,2	9	20
76	77	2	1550	450	2,2	10	1,8x2,2	9	20
80	81	2	1650	500	2,1	10	1,8x2,2	9	20
102	103	2,2	2450	580	1,7	11	2,0x2,5	9	20
110	111	2,2	2550	630	1,5	11	2,0x2,5	9	15
127	128	2,2	2850	700	1,4	11	2,0x2,5	9	15
152	153	2,2	3300	900	1,2	11	2,0x2,5	9	15
203	204	2,2	5100	1200	0,8	11	2,5x3,0	9	15
254	255	2,5	7800	1400	0,7	12	3,0x3,5	9	-
305	306	2,5	9000	1600	0,6	12	3,0x3,5	9	-

La direzione della freccia indica il senso del flusso.  
 The arrow indicates the direction of the flow.

UTILIZZA  
 USE 





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, ricoperta in poliuretano, per aspirazione e passaggio materiali abrasivi.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU for suction and transport of abrasive materials.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRAZIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY  
Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.  
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

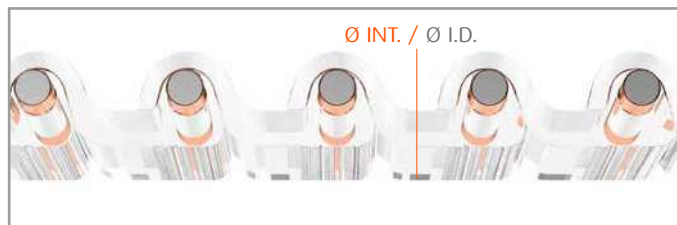
---

- 
**EASY PACK** \*\*\*\*\*

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
63	64	2,3	1500	400	2	10	1,8x2,2	9	10
76	77	2,3	1750	500	1,8	10	1,8x2,2	9	10
102	103	2,4	2500	600	1,4	11	2,0x2,5	9	10
127	127	2,4	3400	700	1,2	11	2,5x3,0	9	10
152	153	2,4	4200	900	1	11	2,5x3,0	9	10
203	204	2,5	6100	1200	0,8	12	3,0x3,5	9	10
254	255	2,5	8000	1400	0,7	12	3,0x3,5	9	10

La direzione della freccia indica il senso del flusso.  
 The arrow indicates the direction of the flow.

UTILIZZA  
 USE





Tubo in gomma termoplastica con spirale in acciaio zincato per aspirazione, passaggio aria e vapori acidi.

Rubber hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of air and acid vapours.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 125° C

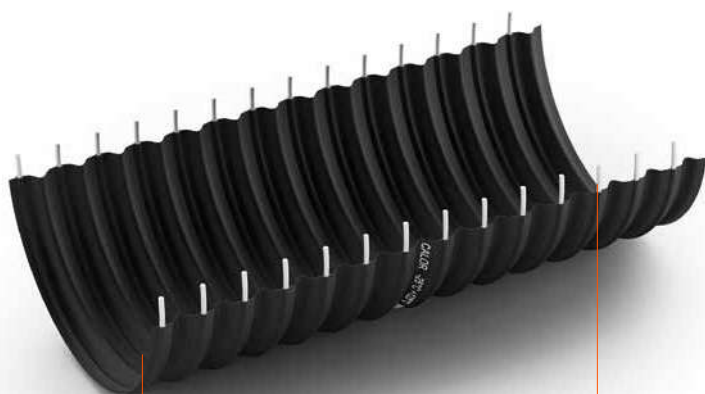
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella TPV

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø NOMINALE Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
40	41	0,7	200	40	10	1,0	3	30
45	46	0,7	230	45	10	1,0	3	30
50	51	0,7	280	50	12	1,2	2,5	30
60	61	0,7	320	60	12	1,2	2,5	30
63	64	0,7	340	63	12	1,2	2,5	30
70	71	0,7	420	70	14	1,4	2	30
75	76	0,7	440	75	14	1,4	2	30
80	81	0,7	480	80	14	1,4	1,7	30
90	91	0,7	520	90	14	1,4	1,7	30
100	101	0,7	660	100	16	1,6	1,4	30
110	111	0,7	720	110	16	1,6	1,4	30
120	121	0,7	780	120	16	1,6	1,2	30
125	126	0,7	800	125	16	1,6	1,2	30
130	131	0,7	840	130	16	1,6	1	30
140	141	0,7	900	140	16	1,6	1	30
150	151	0,7	1100	150	18	1,8	0,7	30
160	161	0,7	1160	160	18	1,8	0,7	30
170	171	0,7	1240	170	18	1,8	0,5	30
180	181	0,7	1300	180	18	1,8	0,5	30
200	201	0,7	1440	200	18	1,8	0,4	30
220	221	0,7	1600	220	18	1,8	0,4	15
250	252	0,8	1850	250	22	2,0	0,3	15
300	302	0,8	2300	300	22	2,0	0,2	15



TPV  
TPV

Spirale in acciaio zincato  
Galvanized steel spiral





Tubo in tessuto poliestere spalmato di PVC, con spirale in acciaio zincato, inserita tra due strati di tessuto, per condizionamento, aspirazione fumi e aria calda.

Hose made of polyester textile covered with PVC with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for air-conditioning, suction of fumes and warm air.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO** -5° C + 80° C  
 TEMPERATURE RANGE per breve tempo fino a + 110° C  
for a short period up to + 110° C

---

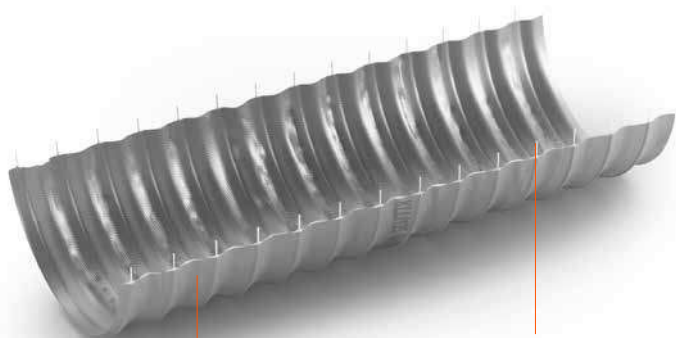
- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**AUTOESTINGUENZA** DM 26. 06.1984 con metodi di prova  
UNI 8457 - 8757/A1 - 9174 - 9174/A1  
 SELF-EXTINGUISHING 26. 06.1984 with test methods  
UNI 8457 - 8757/A1 - 9174 - 9174/A1



Tessuto in poliestere rivestito in PVC

Polyester textile covered in PVC

Spirale in acciaio galvanizzato  
Galvanised steel spiral

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
2	40	0,22	85	20	20	0,8	1	12
2	51	0,22	105	25	20	0,8	0,95	12
2 1/2	63	0,22	130	31	20	0,8	0,90	12
	70	0,22	145	35	20	0,8	0,85	12
3	76	0,22	155	36	20	0,8	0,80	12
	82	0,22	170	41	20	0,8	0,75	12
3 1/2	89	0,22	180	44	20	0,8	0,70	12
4	102	0,22	215	51	25	1,0	0,65	12
	114	0,22	240	57	25	1,0	0,55	12
5	121	0,22	255	60	25	1,0	0,50	12
	127	0,22	265	63	25	1,0	0,45	12
	133	0,22	280	66	25	1,0	0,40	12
	140	0,22	295	70	25	1,0	0,38	12
6	152	0,22	380	76	32	1,4	0,35	12
	165	0,22	420	82	32	1,4	0,30	12
	178	0,22	450	89	32	1,4	0,25	12
8	203	0,22	510	101	32	1,4	0,20	12
9	228	0,22	570	114	32	1,4	0,15	12
10	254	0,22	640	127	40	1,6	0,12	12
	279	0,22	700	139	40	1,6	0,10	12
12	304	0,22	770	152	40	1,6	0,05	12
	330	0,22	830	165	40	1,6	0,03	12
14	355	0,22	890	177	40	1,6	0,02	12
16	406	0,22	1030	203	40	1,6	0,01	12
18	457	0,22	1300	228	40	1,8	0,0005	12
20	508	0,22	1450	254	40	1,8	0,0004	12
22	558	0,22	1580	279	40	1,8	0,0003	12
24	610	0,22	1730	305	40	1,8	0,0002	12



Tubo in tessuto poliestere spalmato di PU, con spirale in acciaio zincato inserita in due strati di tessuto, per aspirazione e passaggio aria calda.

Hose made of polyester textile covered with PU with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for suction and transport of warm air.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE \*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE -40° C + 200°C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**AUTOESTINGUENZA**  
SELF-EXTINGUISHING Reazione al fuoco M1 articolo 5 ordinanza del 21.11.2002 (normativa Francia)  
Fire class M1 ACCORDING to article 5 ordinance 21.11.2002 (French rule).

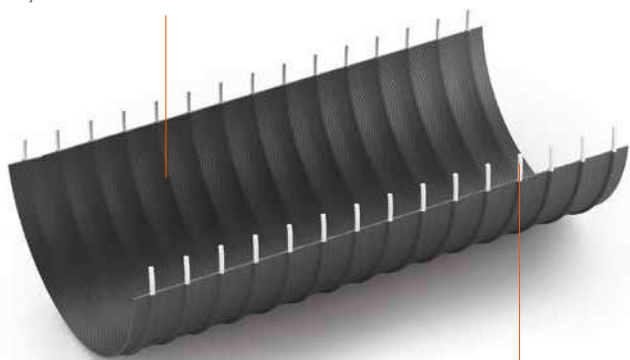
---

- 
**RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE**  
PERFORATION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALLO STRAPPO**  
TEAR RESISTANCE \*\*\*\*\*

Tessuto in poliestere rivestito in pu  
Polyester textile covered in PU



Spirale in acciaio galvanizzato  
Galvanised steel spiral



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
2	51	0,35	225	50	14	1,2	0,95	12
2 1/2	63	0,35	275	60	14	1,2	0,90	12
	70	0,35	300	70	14	1,2	0,85	12
3	76	0,35	320	75	14	1,2	0,80	12
	83	0,35	360	80	14	1,2	0,75	12
3 1/2	89	0,35	385	90	14	1,2	0,70	12
4	102	0,35	480	100	16	1,4	0,65	12
	114	0,35	540	110	16	1,4	0,55	12
	121	0,35	580	120	16	1,4	0,50	12
5	127	0,35	600	125	16	1,4	0,45	12
	140	0,35	660	140	16	1,4	0,38	12
6	152	0,35	780	150	18	1,6	0,35	12
	178	0,35	920	180	18	1,6	0,25	12
8	203	0,35	1050	200	18	1,6	0,20	12
9	230	0,35	1350	230	18	1,8	0,15	12
10	254	0,35	1500	250	18	1,8	0,12	12
12	305	0,35	1800	300	18	1,8	0,10	6



Tubo in tessuto di vetro spalmato di neoprene con spirale in acciaio zincato, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in neoprene coated fiberglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -50° C + 150° C

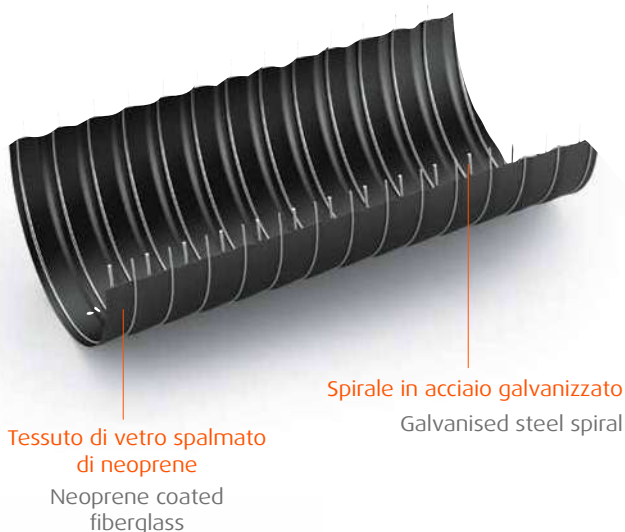
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE NEOPRENE

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

inch	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT g/m	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS mm	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. bar	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS. bar	SOTTOVUOTO VACUUM m H <sub>2</sub> O	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH mt
2	51	55	250	26	1,2	3,6	4,4	4	
2 1/2	63	67	300	32	1,1	3,3	4	4	
	70	74	395	35	1,1	3,3	3,5	4	
3	76	80	410	38	1	3	3,5	4	
	83	87	470	42	1	3	3	4	
3 1/2	89	93	495	45	0,9	2,7	3	4	
4	102	106	570	51	0,9	2,7	2,6	4	
	114	119	730	57	0,8	2,4	2,1	4	
	121	126	760	61	0,8	2,4	1,9	4	
5	127	132	805	64	0,8	2,4	1,7	4	
	140	145	885	70	0,8	2,4	1,5	4	
6	152	157	1050	76	0,6	1,8	1,4	4	
	178	183	1210	89	0,6	1,8	1,1	4	
8	203	208	1380	102	0,5	1,5	1,6	4	
10	254	259	1650	127	0,4	1,2	0,45	4	
12	305	310	2000	153	0,1	0,3	0,3	4	





Tubo in tessuto di vetro spalmato di neoprene con spirale in acciaio zincato, inserita tra due strati di tessuto, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in neoprene coated fiberglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of neoprene, for suction of fumes and hot air.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -50° C + 150°C

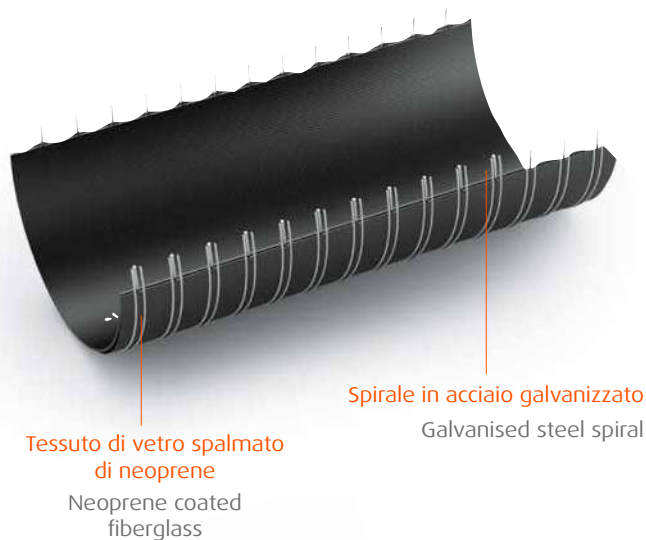
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE NEOPRENE

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	56	360	51	2,6	7,8	5,2	4
2 1/2	<b>63</b>	68	485	63	2,4	7,2	4,5	4
	<b>70</b>	75	540	70	2,1	6,3	4,4	4
3	<b>76</b>	81	580	76	2,1	6,3	4,3	4
	<b>83</b>	87	630	83	2,1	6,3	4,1	4
3 1/2	<b>89</b>	94	690	89	2	6	4	4
4	<b>102</b>	107	770	102	1,9	5,7	3,5	4
	<b>114</b>	120	845	114	1,5	4,5	3	4
	<b>121</b>	127	885	121	1,5	4,5	2,4	4
5	<b>127</b>	133	925	127	1,4	4,2	2,3	4
	<b>140</b>	146	1000	140	1,3	3,9	2	4
6	<b>152</b>	158	1200	152	1,2	3,6	1,7	4
	<b>178</b>	189	1430	178	1	3	1,2	4
8	<b>203</b>	209	1650	203	0,7	2,1	0,9	4
10	<b>254</b>	260	2090	254	0,5	1,5	0,7	4
12	<b>305</b>	311	2610	305	0,3	0,9	0,5	4





Tubo in tessuto di vetro spalmato in silicone con spirale in acciaio zincato, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in silicone coated fiberglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -85° C + 300° C

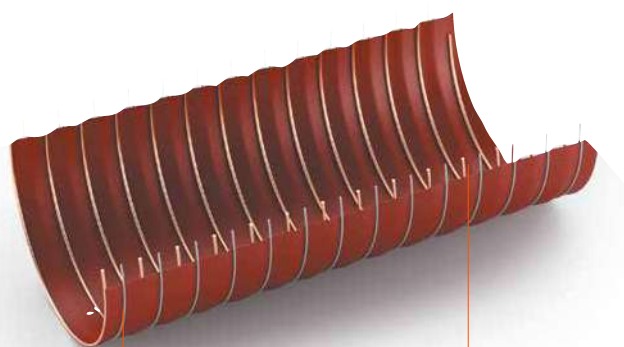
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE SILICONE

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	55	250	26	1,5	4,5	5	4
2 1/2	<b>63</b>	67	290	32	1,3	3,9	5	4
	<b>70</b>	74	405	35	1,2	3,6	5	4
3	<b>76</b>	80	420	38	1,1	3,3	3,97	4
	<b>83</b>	87	486	42	1,1	3,3	3,97	4
3 1/2	<b>89</b>	93	525	45	1,1	3,3	3,85	4
4	<b>102</b>	106	650	51	1	3	3	4
	<b>114</b>	119	720	57	0,9	2,7	2,2	4
	<b>121</b>	126	790	61	0,9	2,7	2	4
5	<b>127</b>	132	800	64	0,8	2,4	1,7	4
	<b>140</b>	145	925	70	0,7	2,1	1,5	4
6	<b>152</b>	157	980	76	0,7	2,1	1,4	4
	<b>178</b>	183	1190	89	0,6	1,8	1,1	4
8	<b>203</b>	208	1330	102	0,5	1,5	0,7	4
10	<b>254</b>	259	1650	127	0,4	1,2	0,45	4
12	<b>305</b>	310	2000	153	0,3	0,9	0,3	4



Tessuto di vetro spalmato di silicone

Silicone coated fiberglass

Spirale in acciaio galvanizzato  
Galvanised steel spiral







Tubo in tessuto di vetro spalmato di silicone con spirale in acciaio zincato, inserita tra due strati di tessuto, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in silicone coated fiberglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of silicone, for suction of fumes and hot air.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -85° C + 300°C

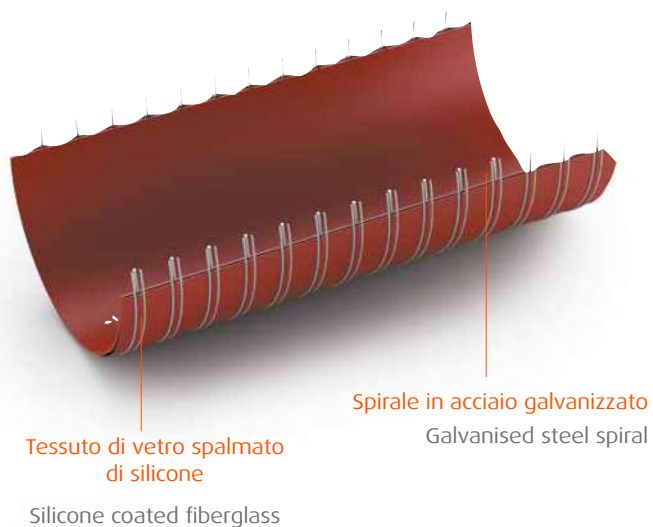
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE **SILICONE**

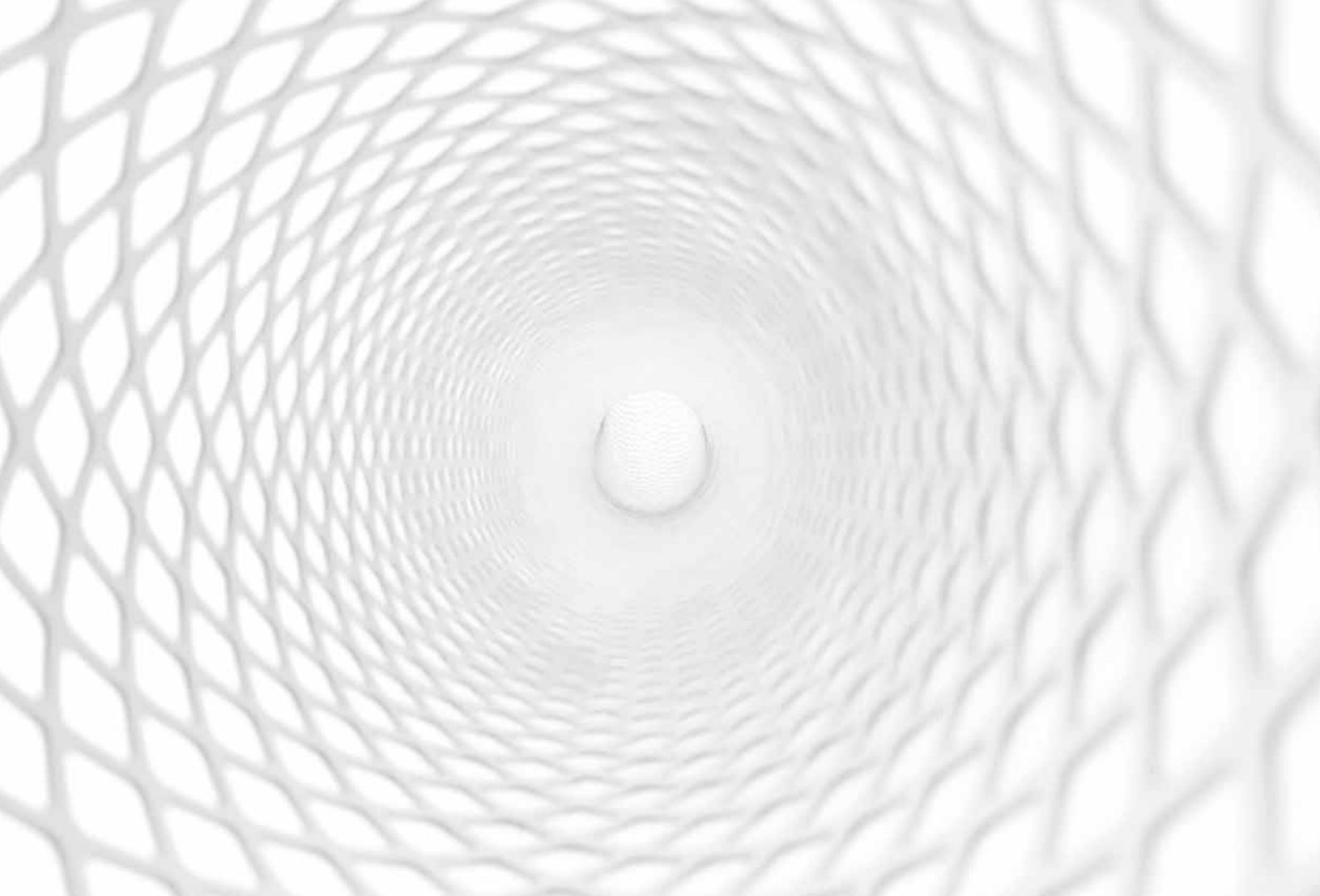
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	56	331	51	2,5	7,5	5	4
2 1/2	<b>63</b>	68	415	63	2,4	7,2	4,5	4
	<b>70</b>	75	500	70	2,3	6,9	4,5	4
3	<b>76</b>	81	531	76	2,3	6,9	4	4
	<b>83</b>	87	590	83	2,1	6,3	4	4
3 1/2	<b>89</b>	94	610	89	2,1	6,3	3,95	4
4	<b>102</b>	107	710	102	1,9	5,7	3,05	4
	<b>114</b>	120	845	114	1,6	4,8	2,8	4
	<b>121</b>	127	980	121	1,5	4,5	2,7	4
5	<b>127</b>	133	925	127	1,4	4,2	2,2	4
	<b>140</b>	146	1020	140	1,8	5,4	1,8	4
6	<b>152</b>	158	1200	152	1,7	5,1	1,7	4
	<b>178</b>	189	1430	178	1,2	3,6	1,2	4
8	<b>203</b>	209	1650	203	0,9	2,7	0,9	4
10	<b>254</b>	260	1140	254	0,4	1,2	0,4	4
12	<b>305</b>	311	1580	305	0,2	0,6	0,3	4



**MERLETT**



## Textile Reinforced Hoses

### Retinati

Ragno Antigelo	100	Polipo® 15 BAR OIL	114
Soleil new P TRICO	101	Ragno N 20 BAR	115
Cristallo	102	Ragno N 40 BAR	116
Tubo benzina	103	Super Ragno N 80 BAR	117
Ragno CR	104	Super Ragno CHEMI 80 BAR	118
Ragno CR B	105	Jamaica M	119
Ragno INDUSTRY	106	Jamaica L	120
Ragno AIR 20 BAR	107	Jamaica S	121
Ragno TOTAL PU ET	108	Jamaica S/L	122
Ragno TOTAL PU ROBOT	109	Jamaica HD	123
Ragno ACQUA 15 BAR	110	Jamaica AIR	124
Super Ragno N ACQUA	111	Jamaica FIRE	125
Ragno PU	112	Super Stone Hose	126
Ragno PU CONDUTTIVO	113		



Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere, per passaggio acqua in agricoltura e floricoltura.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement for water delivery in agriculture and flower-growing.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

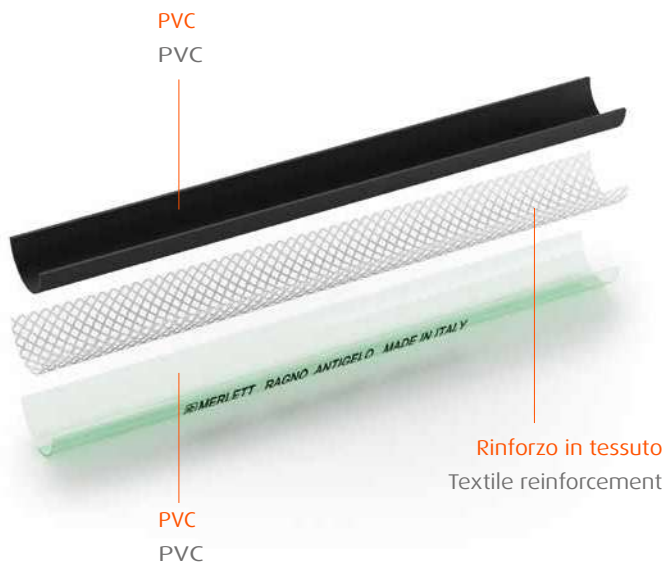
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	mt
3/8	<b>10</b>	15	2,5	125	54	8	24	50
	<b>12</b>	16	2	110	90	6	18	50
1/2	<b>13</b>	18	2,5	155	60	8	24	50
1/2	<b>13</b>	19	3	180	78	8	24	50
	<b>15</b>	18,5	1,75	125	52	6	18	50
5/8	<b>16</b>	21	2,5	190	96	8	24	50
5/8	<b>16</b>	22	3	230	90	8	24	50
	<b>18</b>	23,4	2,7	230	-	6	18	50
3/4	<b>19</b>	25	3	275	-	7	21	50
3/4	<b>19</b>	26	3,5	310	105	7	21	50
	<b>22</b>	29	3,5	370	-	7	21	50
1	<b>25</b>	32	3,5	400	-	6	18	50
1	<b>25</b>	33	4	460	310	6	18	50
	<b>30</b>	38	4	560	-	6	18	50
	<b>35</b>	45	5	700	-	5	15	50
	<b>40</b>	50	5	840	525	4	12	50
	<b>50</b>	60	5	1300	-	4	12	25





Tubo in PVC plastificato con inserto tessile tricotè, per passaggio acqua in floricoltura e agricoltura.

Soft PVC hose with knitted textile reinforcement for water delivery in flower-growing and agriculture.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

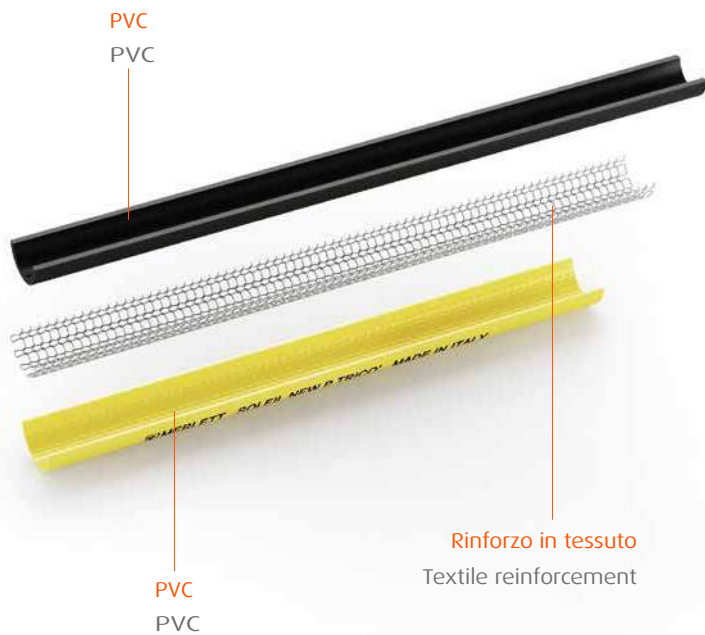
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \*

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	mt	
	<b>12</b>	16	2	115	190	10	30	25/50	
1/2	<b>13</b>	19	2,75	170	175	10	30	25/50	
	<b>15</b>	19	2	140	220	10	30	25/50	
5/8	<b>16</b>	22	3	235	207	10	30	25/50	
3/4	<b>19</b>	25	3	250	280	8	24	25/50	
3/4	<b>19</b>	26	3,5	310	250	8	24	25/50	
1	<b>25</b>	32	3,5	390	330	8	24	25/50	
1	<b>25</b>	33	3,7	410	315	8	24	25/50	





Tubo in PVC plastificato monostrato, per passaggio liquidi.

Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3	6	1,5	25	24	-	-	-	200
4	6	1	19	32	-	-	-	200
4	7	1,5	32	32	-	-	-	200
5	8	1,5	35	40	-	-	-	200
6	9	1,5	44	48	-	-	-	200
7	10	1,5	50	56	-	-	-	100
8	12	2	85	64	-	-	-	100
10	14	2	95	80	-	-	-	100
12	17	2,5	140	120	-	-	-	100
13	19	3	190	130	-	-	-	100
14	19	2,5	160	140	-	-	-	100
16	21,5	3	215	160	-	-	-	100
18	25	3,5	290	180	-	-	-	50
20	27	3,5	320	200	-	-	-	50
22	30	4	380	220	-	-	-	50
25	34	4,5	530	250	-	-	-	50
30	40	5	680	300	-	-	-	30
35	45	5	760	350	-	-	-	30
40	50	5	900	400	-	-	-	30
50	60	5	1200	500	-	-	-	30



PVC  
PVC





Tubo in PVC plastificato monostrato, per passaggio liquidi.

Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.



### SUPERFICI LISCE

SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



### FLESSIBILITÀ

FLEXIBILITY

\*\*\*\*



### RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ABRASION RESISTANCE

\*\*\*



### TEMPERATURA D'IMPIEGO

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



### RESISTENZA CHIMICA

CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC OIL



### RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO

CRUSHING RESISTANCE

\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
4	7	1,5	32	32	-	-	-	200
5	9	2	40	40	-	-	-	200
6	10	2	55	50	-	-	-	200
7	12	2,5	85	60	-	-	-	100

PVC  
PVC





Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere, per mandata liquidi di raffreddamento, soluzioni chimiche, alimenti e aria compressa.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for the passage of cooling fluids, chemical solutions, food and compressed air.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

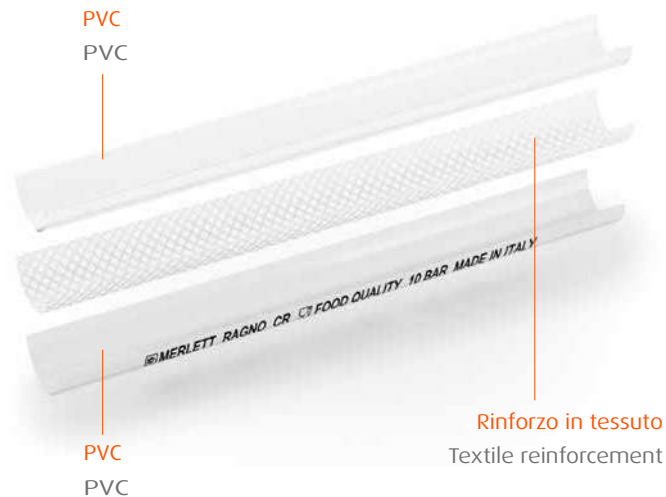
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
		<b>4</b>	10	80	12	20	16	12	100
3/16		<b>5</b>	11	90	15	20	16	13	100
1/4		<b>6</b>	11	80	19	20	16	12	100
1/4		<b>6</b>	12	105	17	20	16	12	100
1/4		<b>6</b>	14	145	15	20	16	12	100
		<b>7</b>	13	115	20	20	16	12	100
5/16		<b>8</b>	13	105	28	18	13	9	100
5/16		<b>8</b>	14	125	25	18	13	9	100
5/16		<b>8</b>	17	120	22	18	13	9	100
		<b>9</b>	15	135	32	18	13	9	100
3/8		<b>10</b>	15	120	36	18	13	9	100
3/8		<b>10</b>	16	150	30	18	13	9	100
		<b>12</b>	17	130	-	12	9	6	50
		<b>12</b>	18	180	-	12	9	6	50
1/2		<b>13</b>	18	150	43	12	9	6	50
1/2		<b>13</b>	19	175	52	12	9	6	50
		<b>15</b>	21	215	60	10	7	4	50
		<b>15</b>	23	280	-	10	7	4	50
5/8		<b>16</b>	21	185	62	10	7	4	50
5/8		<b>16</b>	22	210	60	10	7	4	50
3/4		<b>19</b>	25	260	-	10	7	4	50
3/4		<b>19</b>	26	300	70	10	7	4	50
		<b>22</b>	30	320	-	8	5	3	50
1		<b>25</b>	32	390	150	8	5	3	50
1		<b>25</b>	33	450	110	8	5	3	50
		<b>30</b>	38	560	-	8	5	3	50
1 1/4		<b>32</b>	42	660	200	8	4	2	50
		<b>35</b>	45	750	-	8	4	2	50
1 1/2		<b>38</b>	48	870	300	8	4	2	50
		<b>40</b>	50	880	350	8	4	2	50
1 3/4		<b>45</b>	55	1000	420	8	4	2	50
		<b>50</b>	62	1350	450	8	4	2	25







Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere, per mandata liquidi di raffreddamento, soluzioni chimiche, alimenti e aria compressa.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for the passage of cooling fluids, chemical solutions, food and compressed air.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

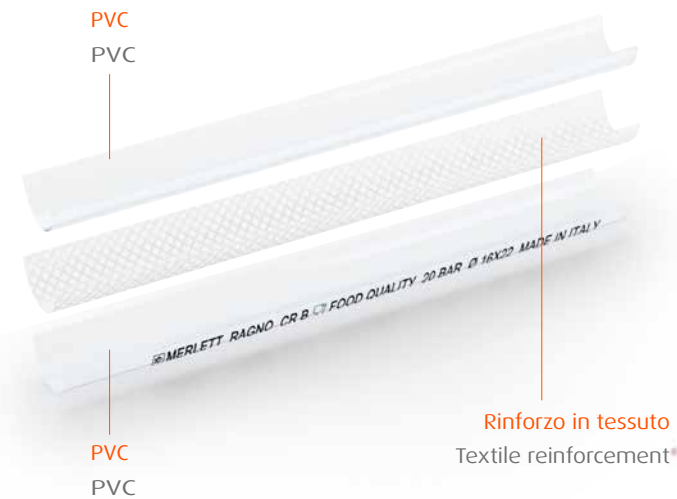
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	11	80	-	20	16	12	100
1/4	6	12	105	-	20	16	12	100
5/16	8	14	125	-	18	13	9	100
3/8	10	16	150	-	18	13	9	100
	12	18	180	-	12	9	6	50
1/2	13	18	150	-	12	9	6	50
1/2	13	19	175	-	12	9	6	50
	15	23	280	-	10	7	4	50
5/8	16	22	210	-	10	7	4	50
	19	25	260	-	10	7	4	50
3/4	19	26	280	-	10	7	4	50
3/4	19	27	340	-	10	7	4	50
1	25	33	450	-	8	5	3	50
	30	38	560	-	8	5	3	50
1 1/4	32	42	660	-	8	4	2	50
1 1/2	38	48	870	-	8	4	2	50
	40	50	880	-	8	4	2	50
	50	62	1350	-	8	4	2	25



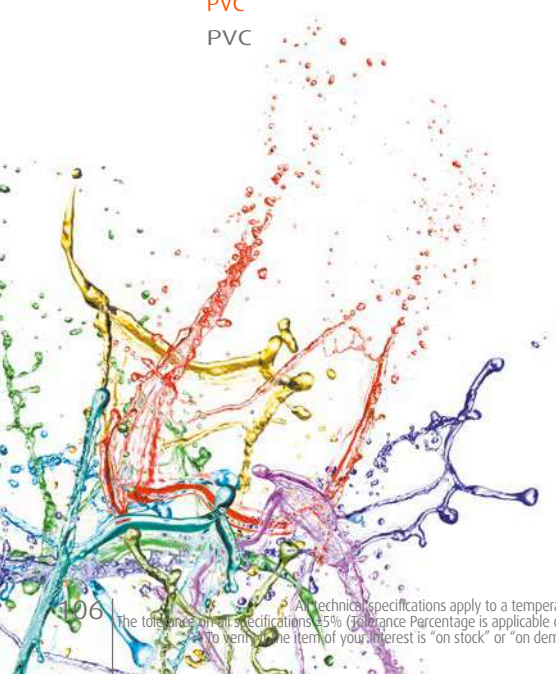
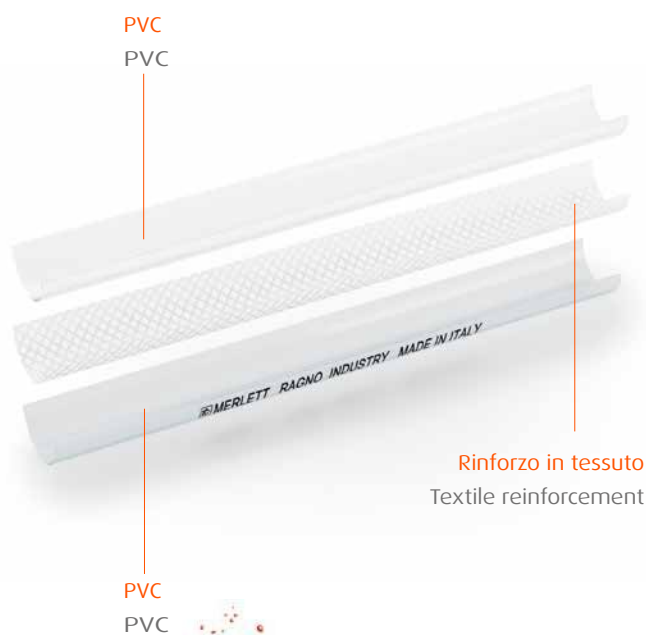


Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere, per passaggio liquidi industriali, soluzioni chimiche e aria compressa.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for transporting industrial liquids, chemical solutions and compressed air.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	*****
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	****
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	***
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-10° C + 60° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	tabella PVC
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	20° C	40° C	60° C	mt
1/4	6	11	80	17	20	16	12	100
1/4	6	12	105	15	20	16	12	100
5/16	8	13	105	23	17	13	9	100
5/16	8	14	125	21	17	13	9	100
3/8	10	15	120	45	17	13	9	100
3/8	10	16	150	36	17	13	9	100
		12	130	55	12	9	5	50
1/2	13	18	150	45	12	9	5	50
5/8	16	21	185	65	10	7	4	50
3/4	19	25	260	100	10	7	4	50
1	25	32	390	150	8	5	3	50
		35	45	750	7	4	2	50
		40	50	880	7	4	2	50



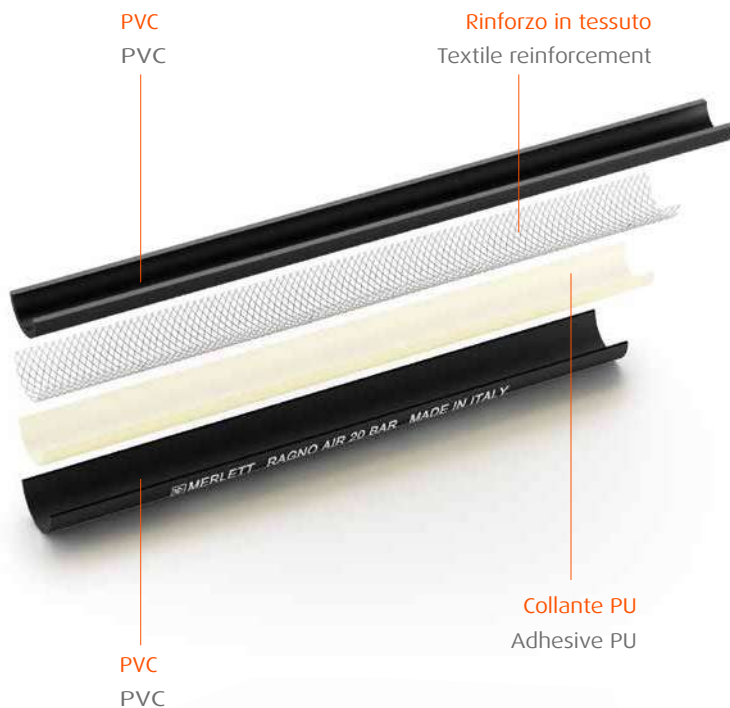


Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante in PU per mandata a pressione di aria.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for passage of air under pressure.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	*****
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	****
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	***
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-5° C + 60° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	tabella PVC
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	***
	<b>RESISTENZA ALL'OZONO</b> OZONE RESISTANCE	*****

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
3/16	5	10,5	92	20	20	18	16	100
1/4	6	14	175	25	20	18	16	100
9/32	7	16	220	20	20	18	16	100
5/16	8	15	175	28	20	18	16	100
5/16	8	17	245	30	20	18	16	100
3/8	10	15	120	80	20	18	16	100
3/8	10	19	270	32	20	18	16	100
1/2	13	23	380	40	20	18	16	100
5/8	16	26	440	50	20	18	16	100
3/4	19*	26	350	70	20	18	16	100
3/4	19*	30	560	60	20	18	16	60
1	25*	37	765	85	20	18	16	60



\* doppio rinforzo  
vedi super ragno N 80 BAR

\* double reinforcement  
see Super Ragno N 80 Bar

Profilo consigliato per raccordo interno da abbinare con fascetta esterna.

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.





Tubo in poliuretano antiabrasivo con rinforzo in fibra poliestere per mandata aria compressa.

Antiabrasive polyurethane hose with polyester yarn reinforcement for the passage of compressed air.

**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY ★ ★

**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

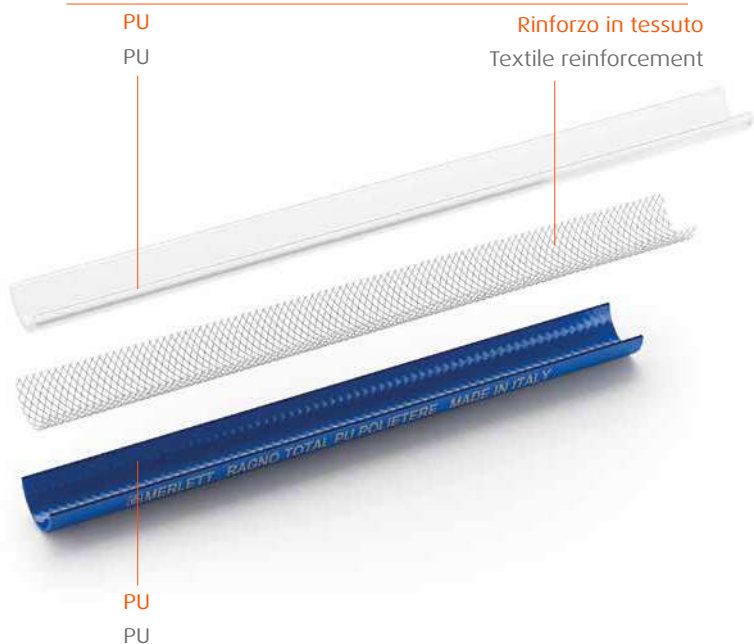
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE -35° C + 80° C

**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	60	20	20	-	-	100
5/16	8	12	80	30	20	-	-	50
3/8	10	15	130	35	20	-	-	50





Tubo in poliuretano con rinforzo in fibra poliestere per robotica industriale.

Polyurethane hose with polyester yarn reinforcement for industrial welding.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 85 ★ ★ ★

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 80° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

---

- 
**RESISTENZA ALL'OZONO**  
 OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

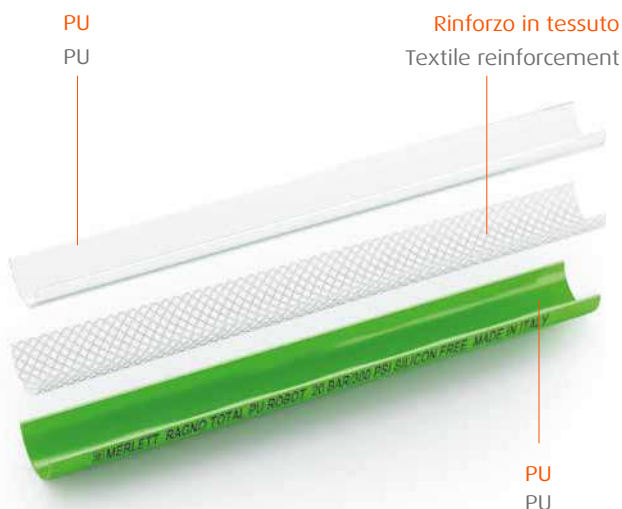
---

- 
**SENZA SILICONE**  
 SILICON FREE ★ ★ ★ ★ ★

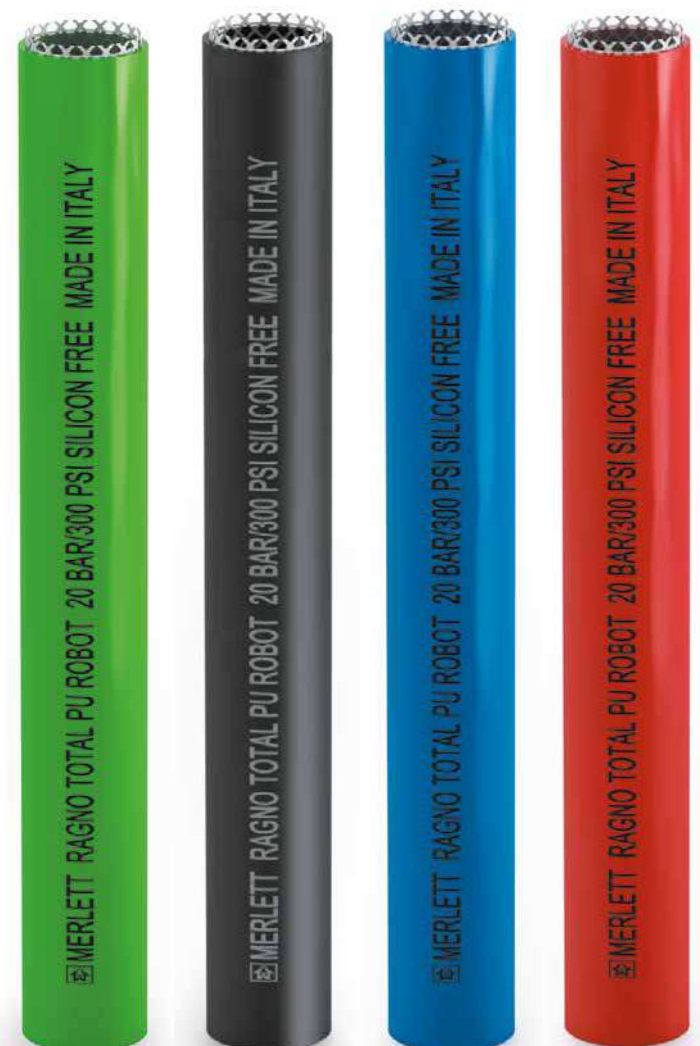
---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Conforme a FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (alimenti acquosi).  
 Produced ACCORDING to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (watery foodstuff).



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. SFILAMENTO SLIDING PRESS. bar 20° C	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. bar 20° C	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. bar 40° C	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. bar 60° C	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH mt
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	bar	bar	mt
1/4	6,3	11,2	85	30	30	16	8	4	100
1/4	6,3	12,5	125	25	45	25	12	6	100
3/8	9,5	16	160	50	45	20	10	5	100
1/2	12,7	19	200	75	40	20	10	5	100
5/8	16	23	250	120	40	17	8	4	50
3/4	19	27	300	150	30	17	8	4	50





Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante in PU per mandata in pressione di liquidi alimentari.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for delivery of food liquids under pressure.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/8	15	21	210	60	15	7	4	50
3/4	19	26	325	70	15	7	4	50
1	25	33	465	110	15	5	3	50



Profilo consigliato per raccordo interno da abbinare con fascetta esterna.

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.





Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante in PU per mandata in pressione di liquidi alimentari.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for delivery of food liquids under pressure.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

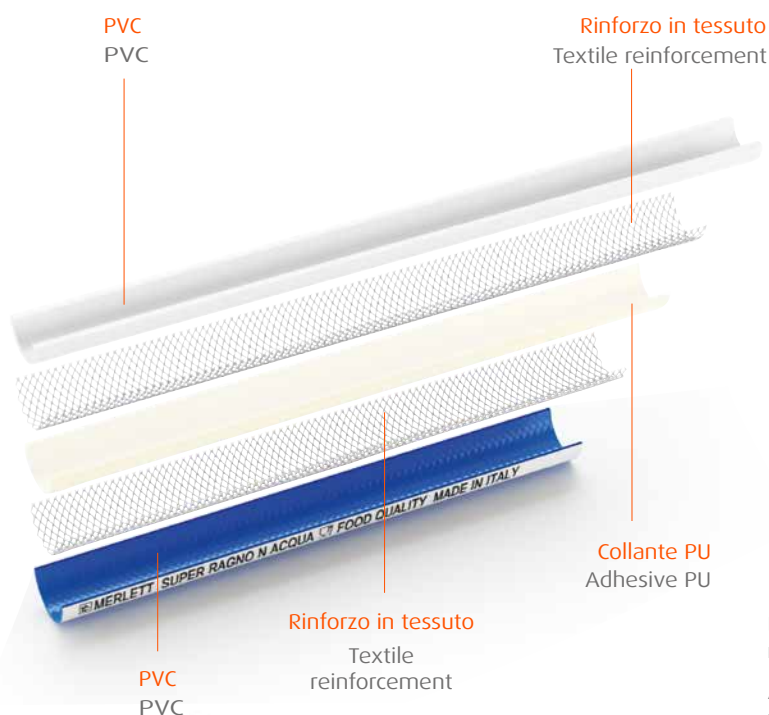
- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 60° C	bar 80° C	mt
1/2	<b>13</b>	23	340	45	80	48	20*	50/100
3/4	<b>19</b>	28	460	100	60	30	15*	40/60

\* uso per pochi minuti  
\*use for a few minutes



Disponibile tubo raccordato in rotoli da mt. 20

Available in coils of 20 m with fittings





Tubo in miscela poliuretano antiabrasivo e gomma termoplastica con rinforzo in fibra poliestere, per utensileria pneumatica in genere, aerografi, pistole per verniciatura.

Antiabrasive polyurethane and thermo-plastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement for pneumatic tools in general, airbrushes and water based paint sprayers.

**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY ★ ★ ★ ★ ★

**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★

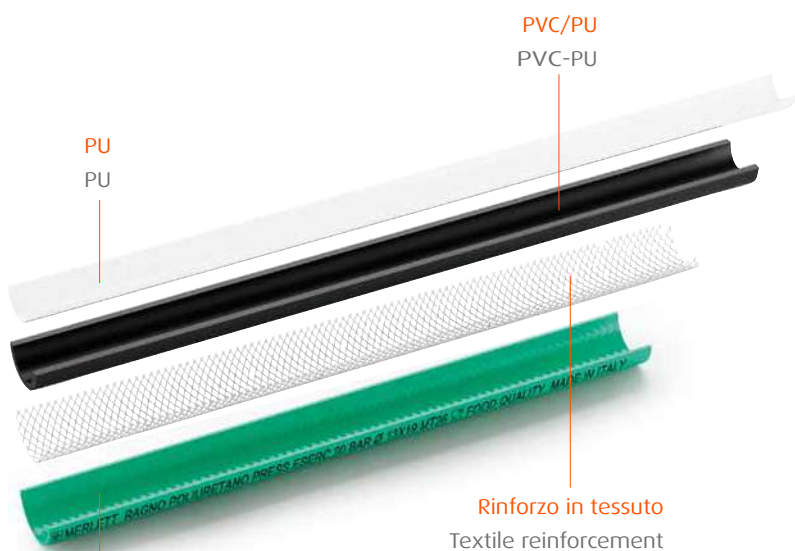
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE -15° C + 60° C

**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

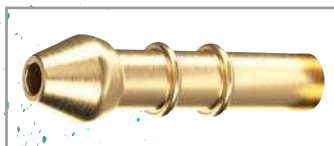
**IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC**  
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	70	20	20	17	15	100
5/16	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	15	130	38	20	17	15	50
1/2	13	19	195	65	20	17	15	30
5/8	16	22,5	250	60	20	17	15	25



Profilo consigliato per raccordo interno da abbinare con fascetta esterna.

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.




All technical specifications apply to the standard series of 23° C ± 2° C (ISO 291). I dati tecnici sono riferiti ad una temperatura di 23° C ± 2° C (ISO 291).  
The technical specifications apply to the standard series of 23° C ± 2° C (ISO 291). The technical data are referred to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291).  
The technical specifications apply to the standard series of 23° C ± 2° C (ISO 291). The technical data are referred to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291).  
Per verificare se il prodotto che ti interessa è in stock o su richiesta consultare il nostro sito.






Tubo in mescola poliuretano antiabrasivo e gomma termoplastica con rinforzo in fibra poliestere a corredo delle macchine che richiedono la normativa ATEX, per utensileria pneumatica in genere, aerografi, pistole per verniciatura.


Antiabrasive polyurethane and thermo-plastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement supplied with machines required by the ATEX regulation, for pneumatic tools in general, airbrushes, paint sprayers.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*


---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*


---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \*


---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -15° C + 60° C


---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

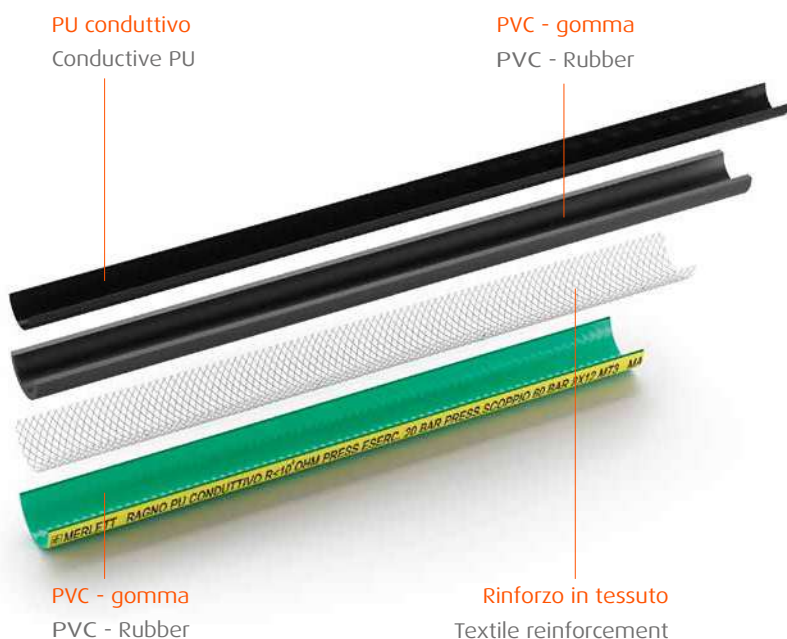
---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \*

---

- 
**CONDUTTIVO**  
 CONDUCTIVE secondo CEI EN 61340-2-3  
Resistenza superficiale  $\leq 10^4$  Ohm  
VALORE VARIABILE NEL TEMPO  
ACCORDING to CEI EN 61340-2-3  
Surface resistance  $\leq 10^4$  Ohm  
Varying value with time.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	70	20	20	17	15	100
5/16	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	15	130	38	20	17	15	50
1/2	13	19	195	65	20	17	15	30
5/8	16	23	250	60	20	17	15	25



Profilo consigliato per raccordo interno da abbinare con fascetta esterna.

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.





Tubo in formulazione plastica con sottostrato in poliuretano con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per passaggio in pressione di olio, gasolio, blue diesel, urea (ISO 22241).

Soft PVC hose with POLYURETHANE (PU) underlayer with polyester yarn reinforcement and PU adhesive middle layer, for pressurized transfer of oil, diesel oil, bio diesel, urea AD Blue (ISO 22241).

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

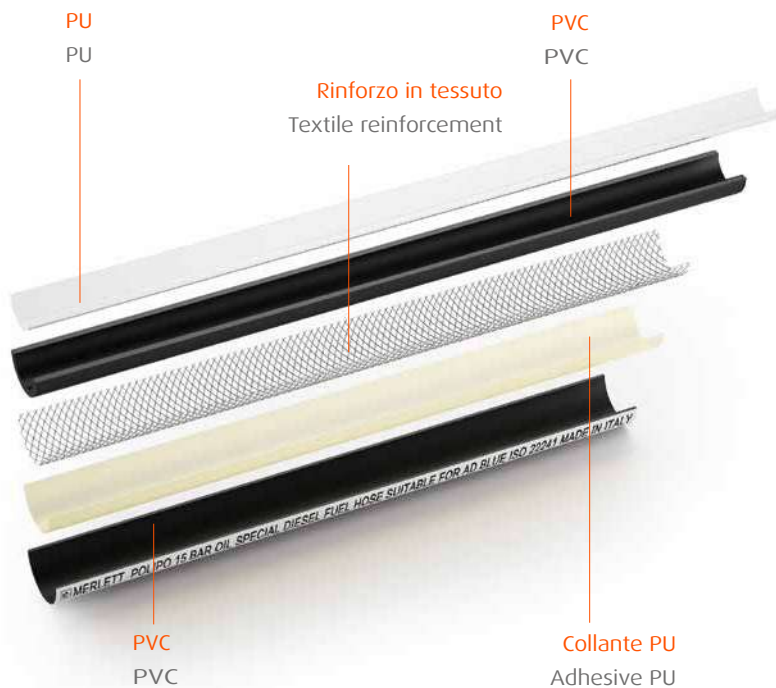
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
3/4	19	26	350	65	15	10	6	50
1	25	35	640	100	15	10	6	50



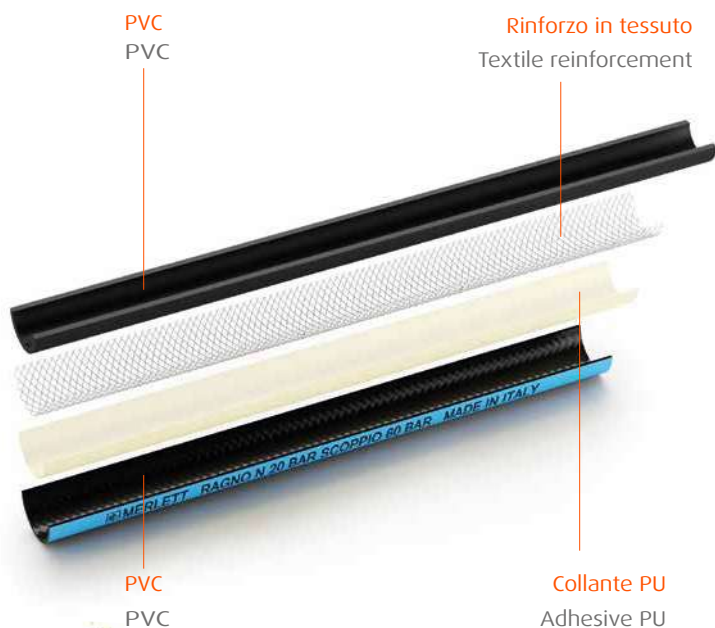


Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	***
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	***
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	***
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-5° C + 60° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	tabella PVC
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	<b>8</b>	13	110	27	20	16	12	100
3/8	<b>10</b>	15	120	32	20	16	12	100
1/2	<b>13</b>	19	180	55	20	16	12	100
5/8	<b>16</b>	23	300	60	20	16	12	100
3/4	<b>19*</b>	26	360	70	20	16	12	100
1	<b>25*</b>	34	510	100	20	16	12	50



\* doppio rinforzo  
vedi super ragno N 80 BAR

\* double reinforcement  
see Super Ragno N 80 Bar

Profilo consigliato per raccordo interno da abbinare con fascetta esterna.

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



# RAGNO N 40 BAR

915048



MERLETT

Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

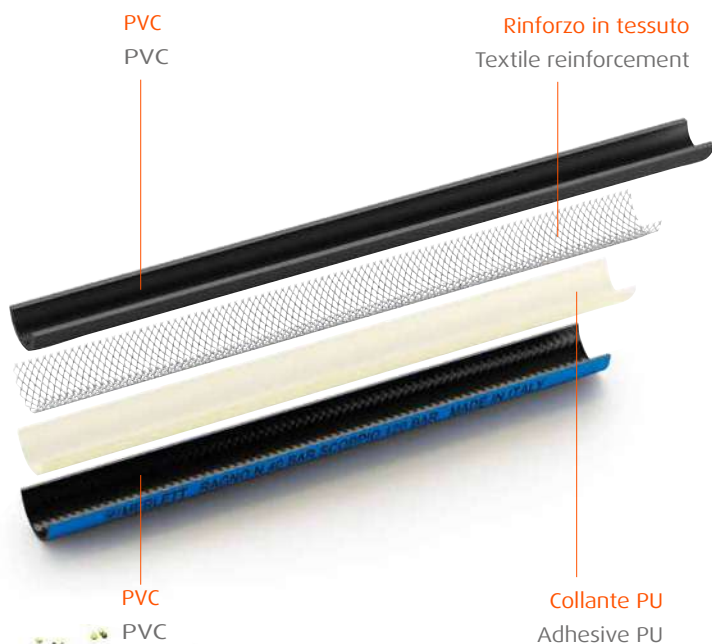
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	14	120	25	40	32	24	100
3/8	10	16	160	30	40	32	24	100
1/2	13*	21	290	50	40	32	24	100



\* doppio rinforzo  
vedi super ragno N 80 BAR

\* double reinforcement  
see Super Ragno N 80 Bar



Profilo consigliato per raccordo interno da abbinare con fascetta esterna.

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.





Tubo in PVC con doppio rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.

PVC hose with double polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

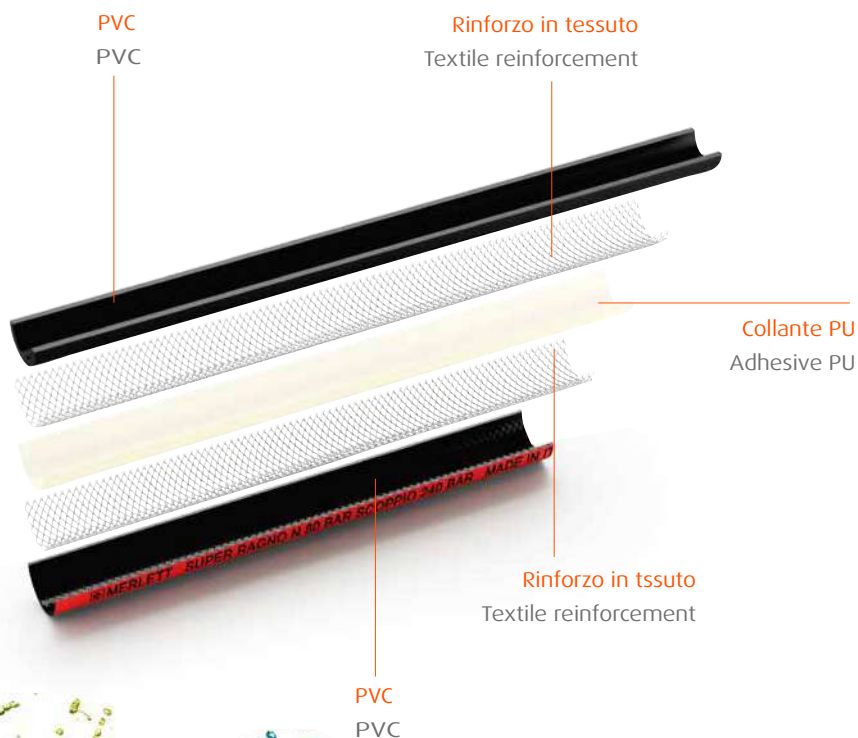
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	<b>8</b>	15	170	20	80	64	48	100
3/8	<b>10</b>	19	240	30	80	64	48	100
1/2	<b>13</b>	23	340	40	80	64	48	100
5/8	<b>16</b>	26	450	55	80	64	48	50



Profilo consigliato per raccordo interno da abbinare con fascetta esterna.

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.





Tubo in TPV/PE con rinforzo in fibra poliestere per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.

TPV/PE hose with polyester yarn reinforcement for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.



**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY

\*\*



**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE

\*\*\*



**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE

-20° C + 80° C



**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE

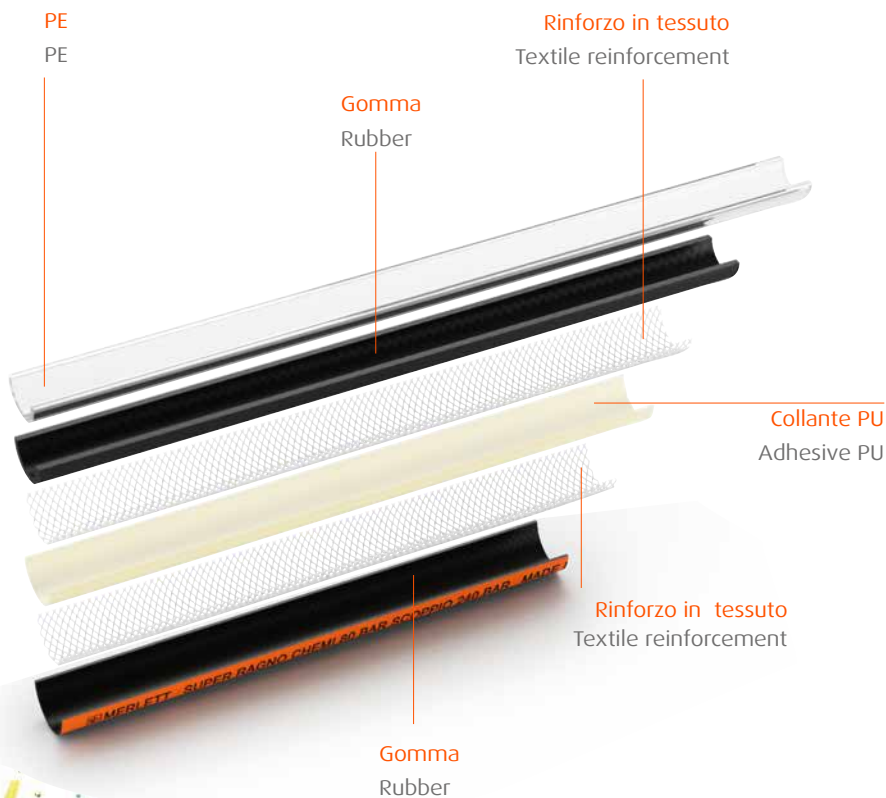
tabella LLDPE



**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE

\*\*\*\*\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	15	130	30	80	-	-	100
3/8	10	19	180	40	80	-	-	100
1/2	13	23	290	50	80	-	-	100
3/4	19	29	380	70	50	-	-	50





Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

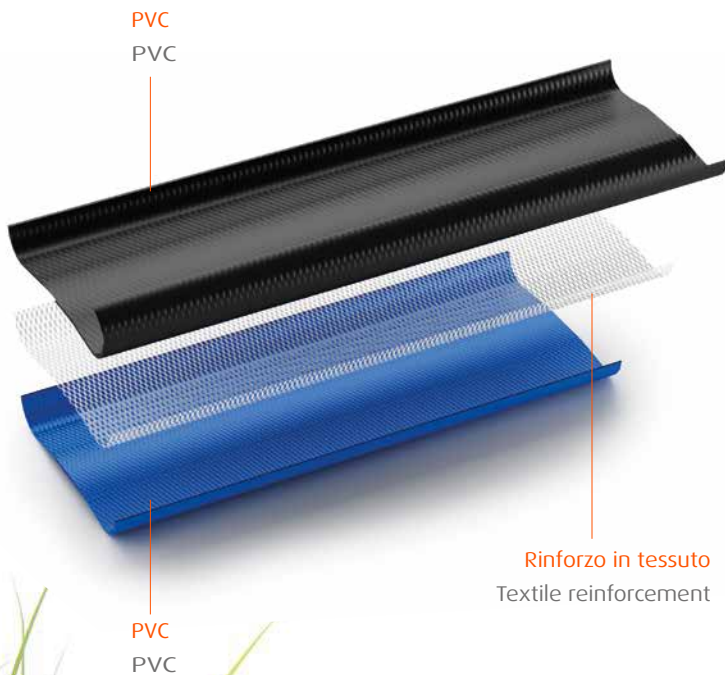
---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1	20	24	150	10	7	4	30	50/100
	25	29	190	10	7	4	30	50/100
	30	34	220	10	7	4	30	50/100
1 1/4	32	36	240	10	7	4	30	50/100
	35	39	290	10	7	4	30	50/100
1 1/2	38	42	300	10	7	4	30	50/100
	40	44	320	10	7	4	30	50/100
	45	49	360	10	7	4	30	50/100
2	51	55	410	10	7	4	30	50/100
	60	65	550	8	5	3	24	50/100
2 1/2	63	68,5	570	8	5	3	24	50/100
	70	75	650	8	5	3	24	50/100
3	76	81	700	8	5	3	24	50/100
	80	85	750	8	5	3	24	50/100
	90	95	860	8	5	3	24	50/100
4	102	108	1000	8	5	3	24	50/100
	110	116	1150	8	5	3	24	50/100
5	127	133	1350	6	4	2	18	50/100
6	152	158	1600	4	3	1	12	50/100
8	204	210	2400	3	2	1	9	50





Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.



**SUPERFICI LISCE**  
SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



**FLESSIBILITÀ**  
FLEXIBILITY

\*



**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
ABRASION RESISTANCE

\*\*\*



**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
TEMPERATURE RANGE

-10° C + 60° C



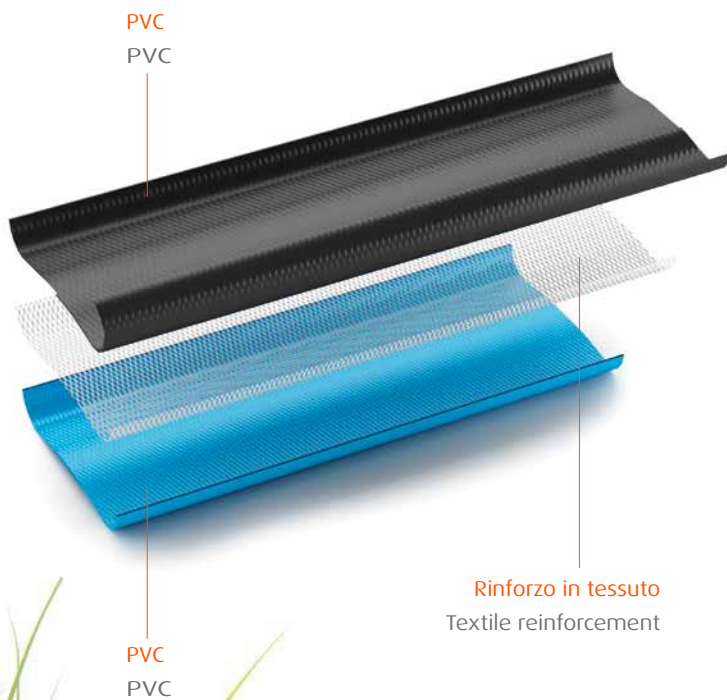
**RESISTENZA CHIMICA**  
CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC



**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
CRUSHING RESISTANCE

\*



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
	<b>20</b>	23	135	8,5	7	4	25,5	50/100
<b>1</b>	<b>25</b>	28	155	8,5	7	4	25,5	50/100
<b>1 1/4</b>	<b>32</b>	35	210	8,5	7	4	25,5	50/100
	<b>35</b>	38	220	8,5	7	4	25,5	50/100
<b>1 1/2</b>	<b>38</b>	41	240	8,5	7	4	25,5	50/100
	<b>40</b>	43	250	8,5	7	4	25,5	50/100
<b>1 3/4</b>	<b>45</b>	48	280	6,5	5	2,5	19,5	50/100
<b>2</b>	<b>51</b>	54	320	6,5	5	2,5	19,5	50/100
	<b>60</b>	64	360	6,5	5	2,5	19,5	50/100
<b>2 1/2</b>	<b>63</b>	67,5	420	6,5	5	2,5	19,5	50/100
	<b>70</b>	74	450	5,5	4	2	16,5	50/100
<b>3</b>	<b>76</b>	80	520	5,5	4	2	16,5	50/100
	<b>80</b>	84	580	5,5	4	2	16,5	50/100
	<b>90</b>	94	660	5,5	4	2	16,5	50/100
<b>4</b>	<b>102</b>	106	720	5,5	4	2	16,5	50/100
	<b>110</b>	115	780	5,5	4	2	16,5	50/100
<b>5</b>	<b>127</b>	132	1130	3	2	0,5	9	50/100
<b>6</b>	<b>152</b>	157	1350	3	2	0,5	9	50/100
<b>8</b>	<b>204</b>	209	2000	2,5	1,5	0,3	7	50







Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.



### SUPERFICI LISCE

SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



### FLESSIBILITÀ

FLEXIBILITY

\*



### RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ABRASION RESISTANCE

\*\*\*



### TEMPERATURA D'IMPIEGO

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



### RESISTENZA CHIMICA

CHEMICAL RESISTANCE

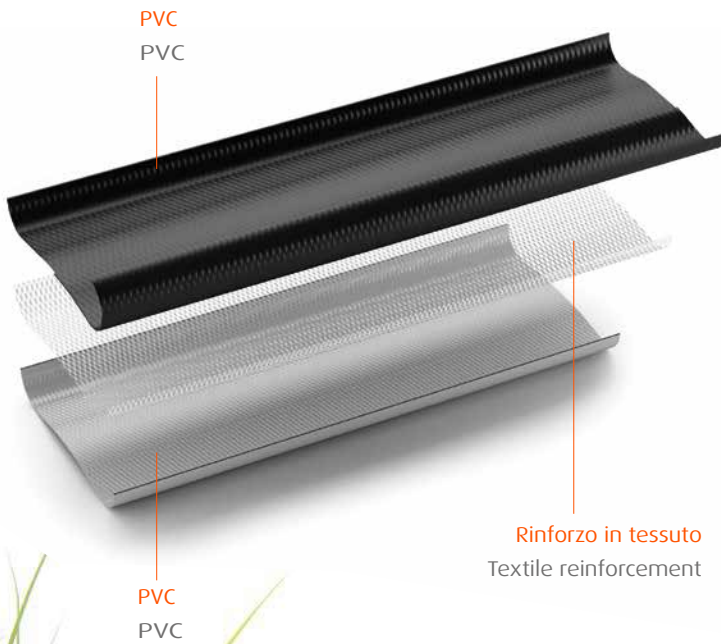
tabella PVC



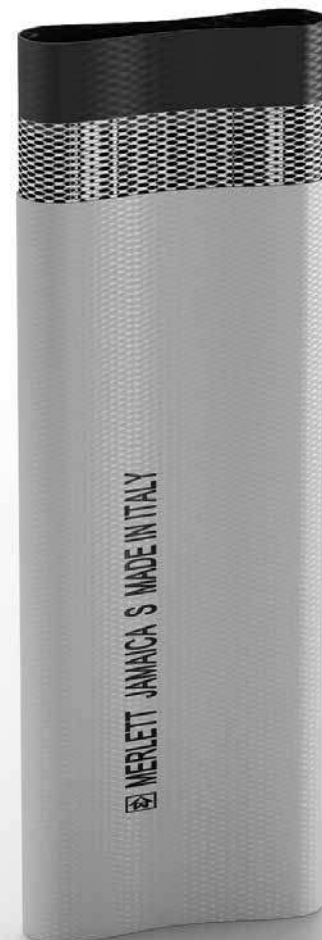
### RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO

CRUSHING RESISTANCE

\*



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1 1/2	<b>38</b>	40	175	2,5	1,5	1	7,5	100
	<b>40</b>	42	180	2,5	1,5	1	7,5	100
2	<b>51</b>	53	270	2,5	1,5	1	7,5	100
	<b>60</b>	63	300	2	1	0,5	6	100
2 1/2	<b>63</b>	66	310	2	1	0,5	6	100
	<b>76</b>	79	380	2	1	0,5	6	100
3	<b>80</b>	83	390	1,5	0,8	0,3	4,5	100
	<b>80</b>	83	390	1,5	0,8	0,3	4,5	100
4	<b>102</b>	105	500	1,5	0,8	0,3	4,5	100





Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.



### SUPERFICI LISCE

SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



### FLESSIBILITÀ

FLEXIBILITY

\*



### RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ABRASION RESISTANCE

\*\*\*



### TEMPERATURA D'IMPIEGO

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



### RESISTENZA CHIMICA

CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC



### RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO

CRUSHING RESISTANCE

\*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1	25	27	115	7	4	-	21	50/100
1 1/4	32	34	150	7	4	-	21	50/100
1 1/2	38	40	210	5	3	-	15	50/100
	40	42	225	5	3	-	15	50/100
2	51	54	280	5	3	-	15	50/100
	60	63	350	4	2,4	-	12	50/100
2 1/2	63	66	370	4	2,4	-	12	50/100
3	76	79	475	4	2,4	-	12	50/100
	80	83	490	4	2,4	-	12	50/100
4	102	105,5	650	4	2,4	-	12	50/100
6	152	156	1250	3	1,8	-	9	50/100
8	204	209	1700	2.5	1,5	-	8	50

PVC  
PVC



Rinforzo in tessuto  
Textile reinforcement

PVC  
PVC





Tubo in NBR a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 80° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE NBR

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	RESIST. TRAZIONE TENSILE STRENGTH	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
3/4	20	2,1	220	500	25	75	850	60
7/8	22	2,1	230	550	25	75	900	60
1	25	2,1	250	600	25	75	1000	60
1 1/4	32	2,1	295	650	25	75	1340	60
1 1/2	38	2,1	340	750	20	60	1700	60
1 2/3	40	2,1	350	900	16	50	1970	60
1 3/4	45	2,1	370	950	16	50	2060	60
2	52	2,1	460	1150	16	50	2435	60
2 1/6	55	2,2	490	1150	16	50	2605	60
2 1/2	63	2,25	600	1400	16	50	2960	60
2 3/4	70	2,25	640	1500	16	50	3355	60
3	75	2,5	735	1500	15	45	3940	60
3 1/4	80	2,6	745	1550	13	40	4210	60
3 1/2	90	2,7	920	1600	13	40	4520	60
4	102	2,9	1070	1750	13	40	5100	60
4 1/3	110	3,0	1180	1800	13	40	5550	30
4 1/2	115	3,0	1265	1800	13	40	5930	30
5	125	3,0	1425	2200	10	30	7000	30
6	152	3,0	1675	2450	10	30	9060	30
8	203	3,5	2600	3200	8	25	12040	30
10	254	3,8	3000	3450	8	25	16360	30



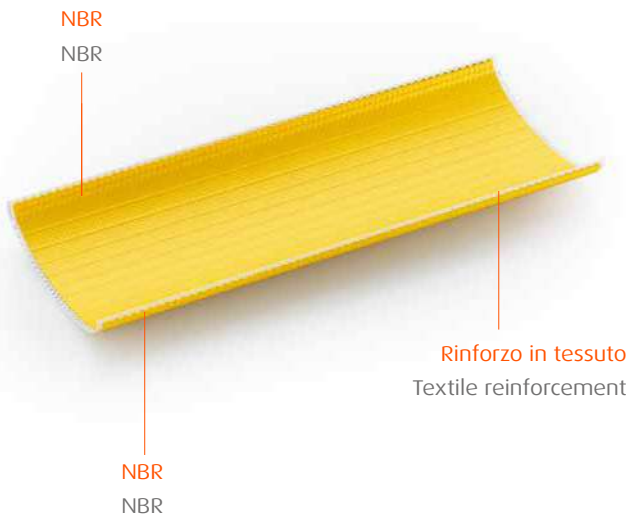


Tubo in NBR a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di aria.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of air.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	* * * * *
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	*
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	* * *
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-20° C + 80° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	NBR
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	RESIST. TRAZIONE TENSILE STRENGTH	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
3/4	20	2,3	230	400	30	90	1180	60
1	25	2,3	265	450	30	90	1350	60
1 1/4	32	2,3	310	500	30	90	1750	60
1 1/2	38	2,3	365	750	20	60	2000	60
1 3/4	45	2,3	395	850	20	60	2400	60
2	52	2,5	510	1300	20	60	2900	60



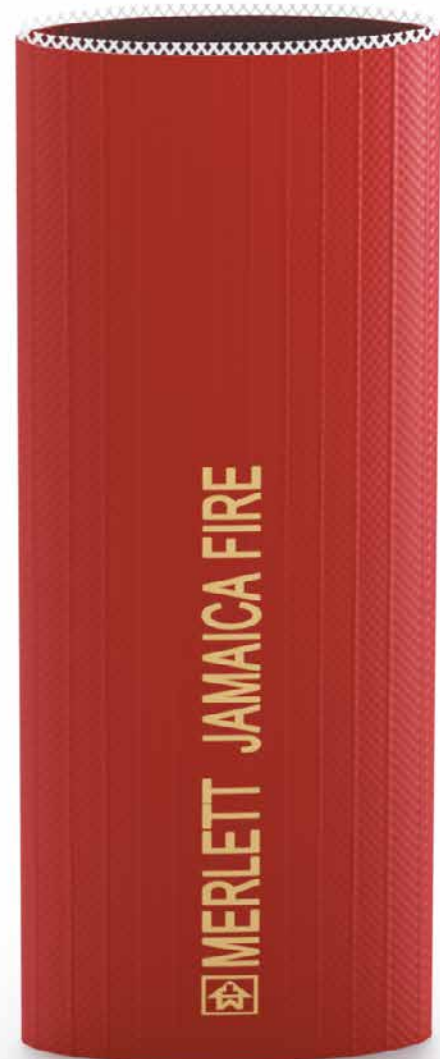
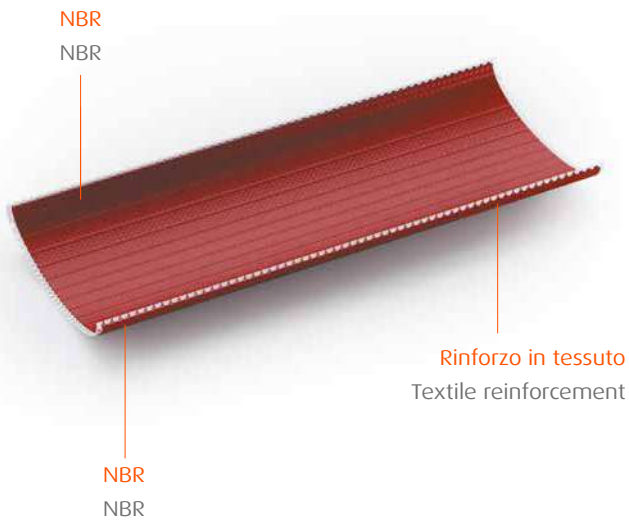


Tubo in NBR a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliesteri resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	* * * * *
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	*
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	* * *
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-20° C + 80° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	NBR
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	RESIST. TRAZIONE TENSILE STRENGTH	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
1	25	2,25	240	500	30	90	1350	60
1 3/4	45	2,25	375	900	20	60	2400	60
2 3/4	70	2,40	650	1600	20	55	3800	60



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Tutti i dati tecnici sono riferiti ad una temperatura di 23° C ± 2° C (ISO 291)  
 The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Le tolleranze su tutti i dati indicati ± 5% (percentuale determinata sul valore medio di gamma).  
 To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Per verificare se il prodotto che ti interessa è in stock o su richiesta consultare il nostro sito.

# SUPER STONE HOSE

915035 - 915036



MERLETT

Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere e rivestimento esterno in mescola PVC-PU per mandata in pressione di aria.

Plasticized PVC hose with polyester yarn reinforcement and outer cover made of PVC-PU compound, for passage of air under pressure.

- 
**SUPERFICI LISCE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLESSIBILITÀ**  
 FLEXIBILITY \*

---

- 
**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURA D'IMPIEGO**  
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

---

- 
**RESISTENZA CHIMICA**  
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

---

- 
**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**  
 CRUSHING RESISTANCE \*

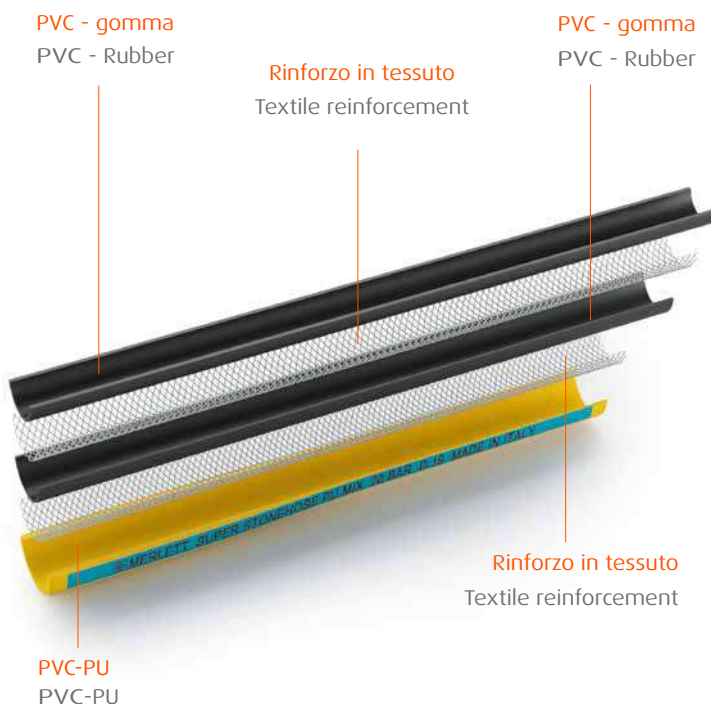
Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
3/4	19	27/30	390	20	16	12	60	60
1	25	35/37	600	20	16	12	60	60

\*Punto di raccordatura

\*Clamping Zone

**915035** 3 x 20 m

**915036** 4 x 15 m



\*Punto di raccordatura

\*Clamping Zone



## Spiralina

<b>Spiralina</b>	Spiralina®	128
	Spiralina® FLEX	129
	Spiralina® GIALLA	130
	Spiralina® AT	313
	Cover Hose	132
		133

**MERLETT**



Spirale in PVC rigido SH. D (3 Sec.) = 78 ± 3, per protezione dallo schiacciamento e dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 150 mm<sup>3</sup>) di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649<150 mm<sup>3</sup>)of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	****
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	****
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	****
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	PVC rigido
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	*****
	<b>CARICO A COMPRESIONE</b> PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm COMPRESSION LOAD to reduce the O.D. of 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 130
	<b>ANTI UV</b> ANTI-UV	≥ 200 h
	<b>AUTOESTINGUENZA</b> SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	<b>RESISTENZA ALL'OZONO</b> OZONE RESISTANCE	**** a 20° C e a 60° C from 20°C to 60°C
	<b>METODO DI CALCOLO</b> METHOD OF CALCULATION Ø ESTERNO TUBO mm OUTSIDE Ø hose mm Ø INTERNO SPIRALINA mm INSIDE Ø Spiralina mm	$\frac{\text{LUNGHEZZA TUBO MT}}{\text{hose Length mt}} \times \text{Spiralina} = \text{mt}$

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	16,2	1,6	80	11	>3	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,75	100	13	>3	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	250	15	>4	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	420	20,5	>4	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	600	23	>4	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	63	3,5	850	26	>4	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	1150	30	>5	2	60-120
80x90	81	91	5	1600	35	>5	2 1/2	75-200
100x112	103	115	6	2200	46	>5	3	90-220
120x132	124	136	6	2850	50	>5	4	110-240







Spirale in PVC rigido SH. D (3 Sec.) =  $78 \pm 3$ , per protezione dall'abrasione (secondo ISO 4649 <  $150 \text{ mm}^3$ ) e dallo schiacciamento di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) =  $78 \pm 3$ , for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 <  $150 \text{ mm}^3$ ) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	***
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	*****
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	****
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	PVC rigido
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	****
	<b>CARICO A COMPRESIONE</b> PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm	dal ø 13 al 16 ≥ 40 dal ø 20 al 65 ≥ 70
	<b>ANTI UV</b> ANTI-UV	> 200 h
	<b>AUTOESTINGUENZA</b> SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	<b>RESISTENZA ALL'OZONO</b> OZONE RESISTANCE	**** a 20° C e a 60° C from 20°C to 60°C
	<b>METODO DI CALCOLO</b> METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{Ø ESTERNO TUBO mm}}{\text{OUTSIDE Ø hose mm}} \times \text{LUNGHEZZA TUBO MT} = \text{mt Spiralina}$ $\frac{\text{Ø INTERNO SPIRALINA mm}}{\text{INSIDE Ø Spiralina mm}} \times \text{hose Length mt} = \text{mt Spiralina}$	

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	15,4	1,2	50	10	>1,4	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	18,4	1,2	63	12	>1,4	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	23,6	1,8	120	14,5	>1,4	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	27,3	1,9	160	15	>2	-	23-30
27x32	27	30,8	1,9	195	16	>2	5/8 - 1	27-35
30x35	30	34,4	2,2	230	18	>2	3/4 - 1	30-35
35x40	35,5	40	2,2	280	20,5	>2	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	48	2,3	400	23	>2	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	61,5	2,7	570	26	>2	1 1/2 - 2	50-90
65x75	66	73	3,5	770	30	>2	2	60-120
80x90	82	90	3,8	1070	34	>2	-	75-200
100x111	103	111	4,3	1550	46	>2	3	90-220
120x131	124	132	5,4	2050	50	>2	4	110-240





Spirale in PVC rigido SH. D = 78 ± 3, per protezione dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 150 mm<sup>3</sup>) e dallo schiacciamento di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649<150 mm<sup>3</sup>) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	****
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	****
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	****
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	PVC rigido
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	*****
	<b>CARICO A COMPRESIONE</b> PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 130
	<b>ANTI UV</b> ANTI-UV	> 200 h
	<b>AUTOESTINGUENZA</b> SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	<b>RESISTENZA ALL'OZONO</b> OZONE RESISTANCE	**** a 20° C e a 60° C from 20°C to 60°C
	<b>METODO DI CALCOLO</b> METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{Ø ESTERNO TUBO mm}}{\text{Ø INTERNO SPIRALINA mm}} \times \text{LUNGHEZZA TUBO mt} = \text{mt Spiralina}$ <p>OUTSIDE Ø hose mm      X      hose Length mt      =      Spiralina</p> <p>INSIDE Ø Spiralina mm</p>	

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	16,2	1,6	80	11	>3	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,7	100	13	>3	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	250	15	>4	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	420	20,5	>4	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	600	23	>4	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	63	3,5	850	26	>4	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	1150	30	>5	2	60-120
80x90	81	91	5	1600	35	>5	-	75-200
100x112	103	115	6	2200	46	>5	-	-
120x132	124	136	6	2850	50	>5	-	-





Spirale in compound base poliammide, per protezione dallo schiacciamento e dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 100 mm<sup>3</sup>) di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Polyamide compound spiral, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 100 mm<sup>3</sup>) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	***
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	***
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	*****
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-40° C + 125° C con punte 140° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	poliammide
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	*****
	<b>CARICO A COMPRESIONE</b> PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm	≥ 100
	<b>ANTI UV</b> ANTI-UV	> 200 h
	<b>AUTOESTINGUENZA</b> SELF-EXTINGUISHING	UL94 HB
	<b>METODO DI CALCOLO</b> METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\begin{matrix} \text{Ø ESTERNO TUBO mm} \\ \text{Ø INTERNO SPIRALINA mm} \\ \text{INSIDE Ø Spiralina mm} \end{matrix}}{\begin{matrix} \text{Ø ESTERNO TUBO mm} \\ \text{Ø INTERNO SPIRALINA mm} \\ \text{INSIDE Ø Spiralina mm} \end{matrix}} \times \begin{matrix} \text{LUNGHEZZA TUBO mt} \\ \text{hose Length mt} \end{matrix} = \begin{matrix} \text{mt} \\ \text{Spiralina} \end{matrix}$	

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	16,2	1,6	60	11	>0,5	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,7	90	13	>0,5	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	140	14,5	>0,5	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	190	15	>0,5	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	195	15	>0,5	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	200	16	>0,5	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	250	18	>0,5	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	300	20,5	>0,5	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	400	23	>0,5	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	63	3,5	510	24	>0,5	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	700	27	>0,5	2	60-120
80x90	81	91	5	950	32	>0,5	2 1/2	70-200
100x112	103	115	6	1240	42	>0,5	3	80-250
120x132	114	124	5	1500	46	>0,5	4	105-300





Nastro tubolare tessuto in filato poliestere ad alta tenacità specifico per la protezione di tubi e cavi multipli o singoli. Utilizzato per protezione da scoppio di tubi in pressione nell'industria oleodinamica, pneumatica e automazione.

Tubular tape woven in high tenacity polyester yarn, specific for the protection of multiple or single hoses and cables. Used as protection in case of hoses bursting in hydraulic, pneumatic and automation industry.

**RESISTENZA AGLI OLII**

OILS RESISTANCE

\*\*\*\*\*

**SENZA FTALATI**

PHTHALATE FREE

TPHF \*\*\*\*\*

**FLESSIBILITÀ**

FLEXIBILITY

\*\*\*\*\*

**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**

ABRASION RESISTANCE

ISO 5470-1:2001  
(Metodo Taber) 300 cicli -12% in peso  
(Method Taber) 300 cycles - 12% in weight**TEMPERATURA D'IMPIEGO**

TEMPERATURE RANGE

-50° C + 180° C  
per breve tempo  
for a short period**RESISTENZA CHIMICA**

CHEMICAL RESISTANCE

Poliestere  
Polyester

SHVC ESENTE  
Bisfenolo A ESENTE  
IPA ESENTE  
Nonilfenolo ESENTE  
PFOA ESENTE  
RoHS Conforme

SHVC FREE  
BISFENOLO A FREE  
IPA FREE  
Nonilfenolo FREE  
PFOA FREE  
In compliance with Rohs

LARGHEZZA PIATTA FLAT WIDTH	Ø INTERNO Ø I.D.	PESO WEIGHT	RESIST. TRAZIONE TENSILE STRENGTH	ROTOLI PER SCATOLA COILS PER BOX	LUNG. ROTOLI COILS LENGHT
mm	mm	g/m	Kg	Unit	mt
35	20	33	400	7	100
40	22	38	500	7	100
45	25	43	550	6	100
50	28	47	600	5	100
55	32	53	700	5	100
65	38	63	800	4	100
80	45	77	1000	3	100
90	50	88	1100	3	100
120	70	110	1500	2	100
150	90	140	1800	2	100





Spirale in PE conduttivo utile a dissipare le cariche elettrostatiche superficiali, fungendo da ponte tra tubo e manicotti o lance metalliche, come riempitivo tra le spirali dei tubi per agevolare il montaggio delle fascette.

Spiral in conductive PE, conceived to dissipate the surface electrostatic charges, acts as bridge between the hose and cuffs or metallic nozzles and as filler in between the spirals of the hoses improving the assembly with hose clamps.



TEMPERATURA D'IMPIEGO

TEMPERATURE RANGE

-10° C + 65° C



RESISTENZA CHIMICA

CHEMICAL RESISTANCE

tabella LLDPE



CONDUTTIVO

CONDUCTIVE

Secondo CEI EN 61340-2-3  
Resistenza superficiale ≤ 10<sup>9</sup> Ohm  
VALORE VARIABILE NEL TEMPO  
According to CEI EN 61340-2-3  
Surface resistance ≤ 10<sup>9</sup> Ohm  
VARYING VALUE WITH TIME



PATENTED

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	LUNG. SPEZZONI PIECES LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mt
1	25	36	4	330	25-50	7	1
	50	62	5	625	50-100	8	1
	100	111	5,5	1600	100-200	10	1

Tubo metallico

Metal tube

Tubo flessibile

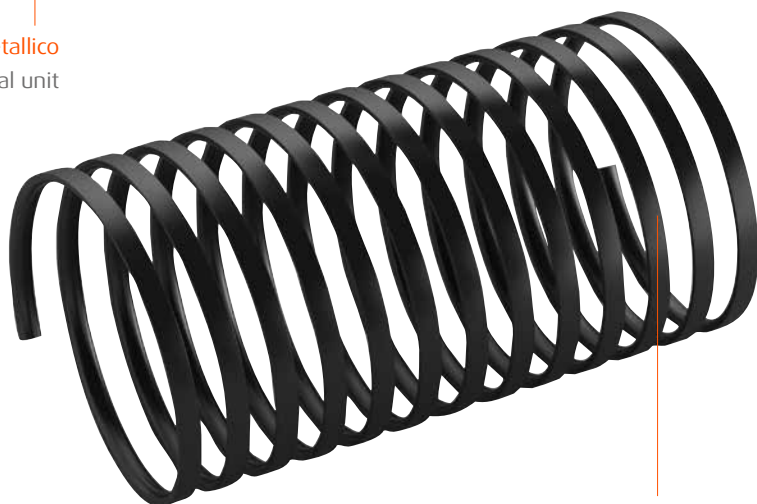
Flexible hose

Fascetta

Clamp

Corpo metallico

Metal unit



PE  
PE

**MERLETT**



## Fascetta stringitubo a vite - Collare

Hose Clamps - Bolt Grip Collar

### Fascette stringitubo

Fascetta stringitubo a vite senza fine W2 mm 12 AISI 430

Endless wormdrive hose clamps W2 mm 12 AISI 430

Fascetta stringitubo a vite senza fine W4 mm 12 AISI 304

Endless wormdrive hose clamps W4 mm 12 AISI 304

Fascetta stringitubo a vite senza fine W2 mm 9 AISI 430

Endless wormdrive hose clamps W2 mm 9 AISI 430

Fascetta stringitubo a vite senza fine W4 mm 9 AISI 304

Endless wormdrive hose clamps W4 mm 9 AISI 304

136

### Collare

Collare di serraggio a bullone W1

Bolt grip collar W1

Collare di serraggio a bullone W4

Bolt grip collar W4

137

# MERLETT

COD 928094 W2 fascetta stringitubo a vite senza fine, nastro da mm 12 e cassetto, in acciaio inossidabile AISI 430. Vite in acciaio zincato bicromato.

COD 928096 W4 fascetta stringitubo a vite senza fine, nastro da mm 12 e cassetto, in acciaio inossidabile AISI 304. Vite in acciaio inossidabile AISI 304.

COD 928094 W2 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 430 of 12 mm. Stainless steel housing AISI 430. Stainless steel screw galvanized bichromate.

COD 928096 W4 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 304 of 12 mm. Stainless steel housing AISI 304. Stainless steel screw AISI 304.



COD 928093 W2 fascetta stringitubo a vite senza fine, nastro da mm 9 e cassetto, in acciaio inossidabile AISI 430. Vite in acciaio zincato bicromato.

COD 928095 W4 fascetta stringitubo a vite senza fine, nastro da mm 9 e cassetto, in acciaio inossidabile AISI 304. Vite in acciaio inossidabile AISI 304.

COD 928093 W2 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 430 of 9 mm. Stainless steel housing AISI 430. Stainless steel screw galvanized bichromate.

COD 928095 W4 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 304 of 9 mm. Stainless steel housing AISI 304. Stainless steel screw AISI 304.



### W2-W4 mm 12

CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	COPPIA DI SERRAGGIO - UTILIZZO TORQUE - AT FITTING	COPPIA DI SERRAGGIO - ALLA ROTTURAZIONE TORQUE - AT BREAK	CONFEZIONE PEZZI PIECES FOR BOX
mm	inch.	Nm	Nm	N°
16-25	5/8-1	≥ 5	≥ 6,5	50
20-32	25/32-1/4	≥ 5	≥ 6,5	50
25-40	0,90-1,57	≥ 5	≥ 6,5	50
32-50	1 1/4-2	≥ 5	≥ 6,5	50
40-60	19/16-2,36	≥ 5	≥ 6,5	50
50-70	2-2 3/4	≥ 5	≥ 6,5	10
60-80	2,36-3,15	≥ 5	≥ 6,5	10
70-90	2 3/4-3,54	≥ 5	≥ 6,5	10
80-90	3,15-3,94	≥ 5	≥ 6,5	10
90-110	3,54-4,33	≥ 5	≥ 6,5	10
100-120	3,94-4,72	≥ 5	≥ 6,5	10
110-130	4,33-5,12	≥ 5	≥ 6,5	10
120-140	4,72-5,51	≥ 5	≥ 6,5	10
130-150	5,12-5,91	≥ 5	≥ 6,5	10
140-160	5,91-6,3	≥ 5	≥ 6,5	10
150-170	5,91-6,69	≥ 5	≥ 6,5	10
160-180	6,3-7,09	≥ 5	≥ 6,5	10
170-190	6,69-7,48	≥ 5	≥ 6,5	10
180-200	7,09-7,87	≥ 5	≥ 6,5	10
190-210	7,48-8,27	≥ 5	≥ 6,5	10
200-220	7,87-8,66	≥ 5	≥ 6,5	10
210-230	8,27-9,06	≥ 5	≥ 6,5	10

### W2-W4 mm 9

CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	COPPIA DI SERRAGGIO - UTILIZZO TORQUE - AT FITTING	COPPIA DI SERRAGGIO - ALLA ROTTURAZIONE TORQUE - AT BREAK	CONFEZIONE PEZZI PIECES FOR BOX
mm	inch.	Nm	Nm	N°
8-12	0,31-0,47	≥ 3	≥ 5	50
10-16	3/8-5/8	≥ 3	≥ 5	50
12-20	0,47-3/4	≥ 3	≥ 5	50
16-25	5/8-1	≥ 3	≥ 5	50
20-32	25/32-1 1/4	≥ 3	≥ 5	50
25-40	0,98-1,57	≥ 3	≥ 5,5	50
32-50	1 1/4-2	≥ 3	≥ 5,5	50
40-60	19/16-2,36	≥ 3	≥ 5,5	50
50-70	2-2 3/4	≥ 3	≥ 5,5	50
60-80	2,36-3,15	≥ 3	≥ 5,5	50
70-90	2 3/4-3,54	≥ 3	≥ 5,5	50
80-100	3,15-3,94	≥ 3	≥ 5,5	10
90-110	3,54-4,33	≥ 3	≥ 5,5	10
100-120	3,94-4,72	≥ 3	≥ 5,5	10
110-130	4,33-5,12	≥ 3	≥ 5,5	10
120-140	4,72-5,51	≥ 3	≥ 5,5	10
130-150	5,12-5,91	≥ 3	≥ 5,5	10
140-160	5,51-6,3	≥ 3	≥ 5,5	10
150-170	5,92-6,69	≥ 3	≥ 5,5	10
170-180	6,3-7,09	≥ 3	≥ 5,5	10
170-190	6,69-7,48	≥ 3	≥ 5,5	10
180-200	7,09-7,87	≥ 3	≥ 5,5	10
190-210	7,48-8,27	≥ 3	≥ 5,5	10
200-220	7,87-8,66	≥ 3	≥ 5,5	10
210-230	8,27-9,06	≥ 3	≥ 5,5	10



# COLLARE DI SERRAGGIO A BULLONE

BOLT GRIP COLLAR

MERLETT

COD 928089 W1 Collare di serraggio a bullone in acciaio zincato.

COD 928090 W4 Collare di serraggio a bullone in acciaio INOX AISI 304. Vite in acciaio inossidabile.

COD 928089 W1 Bolt grip collar galvanised steel.

COD 928090 W4 Bolt grip collar made of stainless steel AISI 304. Stainless steel screw.



COD 928089 W1							
CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX		LARGHEZZA NASTRO BAND WIDTH	SPESORE NASTRO BAND THICKNESS	VITE SCREW	COPPIA DI SERRAGGIO - UTILIZZO TORQUE - AT FITTING	COPPIA DI SERRAGGIO - ALLA ROTTURA TORQUE - AT BREAK	CONFEZIONE PIECES FOR BOX
mm	inch.	mm	mm	mm	Nm	Nm	N°
23-25	0,91-0,98	18	0,6	M5x40	≥ 5	≥ 7,5	20
26-28	1,02-1,10	18	0,6	M5x40	≥ 5	≥ 7,5	20
29-31	1,14-1,22	20	0,8	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	20
32-35	1,26-1,38	20	0,8	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	20
36-39	1,42-1,54	20	0,8	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	20
40-43	1,57-1,69	20	0,8	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	20
44-47	1,73-1,85	22	1,2	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	20
48-51	1,89-2,00	22	1,2	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	20
52-55	2,00-2,17	22	1,2	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	20
56-59	2,20-2,32	22	1,2	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	20
60-63	2,36-2,48	22	1,2	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	20
64-67	2,52-2,64	22	1,5	M8x70	≥ 20	≥ 30	20
68-73	2,68-2,87	24	1,5	M8x70	≥ 20	≥ 30	20
74-79	2,91-3,11	24	1,5	M8x70	≥ 20	≥ 30	10
80-85	3,15-3,35	24	1,5	M8x70	≥ 20	≥ 30	10
86-91	3,39-3,58	24	1,5	M8x70	≥ 20	≥ 30	10
92-97	3,62-3,82	24	1,5	M8x70	≥ 20	≥ 30	10
98-103	3,86-4,06	24	1,5	M8x70	≥ 20	≥ 30	10
104-112	4,09-4,41	24	1,5	M8x80	≥ 20	≥ 30	10
113-121	4,45-4,76	24	1,5	M8x80	≥ 20	≥ 30	10
122-130	4,81-5,12	24	1,5	M8x80	≥ 20	≥ 30	10
131-139	5,16-5,47	26	1,7	M10x90	≥ 30	≥ 55	10
140-148	5,51-5,83	26	1,7	M10x90	≥ 30	≥ 55	10
149-161	5,87-6,34	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10
162-174	6,38-6,85	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10
175-187	6,89-7,36	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10
188-200	7,40-7,87	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10
201-213	7,91-8,39	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10
214-226	8,43-8,90	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10
227-239	8,94-9,41	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10
240-252	9,45-9,92	26	1,7	M10x110	≥ 30	≥ 55	10

COD 928090 W4							
CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX		LARGHEZZA NASTRO BAND WIDTH	SPESORE NASTRO BAND THICKNESS	VITE SCREW	COPPIA DI SERRAGGIO - UTILIZZO TORQUE - AT FITTING	COPPIA DI SERRAGGIO - ALLA ROTTURA TORQUE - AT BREAK	CONFEZIONE PIECES FOR BOX
mm	inch.	mm	mm	mm	Nm	Nm	N°
23-25	0,91-0,98	18	0,6	M5x40	≥ 5	≥ 7,5	8
26-28	1,02-1,10	18	0,6	M5x40	≥ 5	≥ 7,5	8
29-31	1,14-1,22	20	0,6	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	8
32-35	1,26-1,38	20	0,6	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	8
36-39	1,42-1,54	20	0,6	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	8
40-43	1,57-1,69	20	0,6	M6x50	≥ 7,5	≥ 15	8
44-47	1,73-1,85	22	0,8	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	8
48-51	1,89-2,00	22	0,8	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	8
52-55	2,00-2,17	22	0,8	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	8
56-59	2,20-2,32	22	0,8	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	8
60-63	2,36-2,48	22	0,8	M6x55	≥ 7,5	≥ 15	8
64-67	2,52-2,64	22	0,8	M8x70	≥ 20	≥ 30	8
68-73	2,68-2,87	24	0,8	M8x70	≥ 20	≥ 30	8
74-79	2,91-3,11	24	0,8	M8x70	≥ 20	≥ 30	4
80-85	3,15-3,35	24	0,8	M8x70	≥ 20	≥ 30	4
86-91	3,39-3,58	24	0,8	M8x70	≥ 20	≥ 30	4
92-97	3,62-3,82	24	0,8	M8x70	≥ 20	≥ 30	4
98-103	3,86-4,06	24	0,8	M8x70	≥ 20	≥ 30	4
104-112	4,09-4,41	24	0,8	M8x80	≥ 20	≥ 30	4
113-121	4,45-4,76	24	0,8	M8x80	≥ 20	≥ 30	4
122-130	4,81-5,12	24	0,8	M8x80	≥ 20	≥ 30	4
131-139	5,16-5,47	26	1,0	M10x90	≥ 30	≥ 55	4
140-148	5,51-5,83	26	1,0	M10x90	≥ 30	≥ 55	4
149-161	5,87-6,34	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4
162-174	6,38-6,85	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4
175-187	6,89-7,36	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4
188-200	7,40-7,87	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4
201-213	7,91-8,39	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4
214-226	8,43-8,90	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4
227-239	8,94-9,41	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4
240-252	9,45-9,92	26	1,0	M10x110	≥ 30	≥ 55	4

All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Tutti i dati tecnici sono riferiti ad una temperatura di 23° C ± 2° C (ISO 291)  
The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Le tolleranze su tutti i dati indicati ± 5% (percentuale determinata sul valore medio di gamma).  
To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Per verificare se il prodotto che ti interessa è in stock o su richiesta consultare il nostro sito.

**MERLETT**



## Regolamento (UE) N° 10/2011

Regulation (UE) N° 10/2011

Simulanti da impiegare per dimostrare la conformità di materiali e oggetti di materia plastica al contatto con prodotti alimentari.

Simulants to be applied to demonstrate the compliance of the plastic materials and articles in contact with foodstuff

Per la dimostrazione di conformità di materiali e oggetti di materia plastica non ancora venuti a contatto con i prodotti alimentari si assegnano i simulanti alimentari elencati nella tabella 1 qui sotto:

**Tabella 1: Elenco dei simulanti alimentari**

Simulante alimentare	Abbreviazione
Etanolo 10 % (v/v)	Simulante alimentare A
Acido acetico 3 % (p/v)	Simulante alimentare B
Etanolo 20 % (v/v)	Simulante alimentare C
Etanolo 50 % (v/v)	Simulante alimentare D1
Olio vegetale (*)	Simulante alimentare D2
poli (ossido di 2,6-difenil-p-fenilene), dimensioni delle particelle 60-80 mesh, dimensioni dei pori 200 nm	Simulante alimentare E

\* qualunque olio vegetale come stabilito dal Regolamento (UE) 10/2011

**Assegnazione generale di simulanti per i prodotti alimentari**

I simulanti alimentari A, B e C sono assegnati per i prodotti alimentari che hanno un carattere idrofilo e sono in grado di estrarre sostanze idrofile. Il simulante alimentare B è utilizzato per i prodotti alimentari il cui pH è inferiore a 4,5. Il simulante alimentare C va utilizzato per i prodotti alimentari alcolici il cui contenuto di alcol è inferiore o uguale a 20 % e per i prodotti alimentari che contengono una quantità significativa di ingredienti organici che li rendono più lipofili.

I simulanti alimentari D1 e D2 sono designati per i prodotti alimentari che hanno un carattere lipofilo e sono in grado di estrarre sostanze lipofile. Il simulante alimentare D1 è utilizzato per i prodotti alimentari alcolici il cui contenuto alcolico è superiore a 20 % e per le emulsioni del tipo olio in acqua. Il simulante D2 è utilizzato per i prodotti alimentari che contengono grassi liberi nella superficie.

Il simulante alimentare E è assegnato per le prove di migrazione specifica negli alimenti secchi.

**Assegnazione specifica dei simulanti alimentari per i prodotti alimentari in vista delle prove di migrazione di materiali ed oggetti non ancora venuti a contatto con i prodotti alimentari**

Per le prove di migrazione da materiali e oggetti non ancora venuti a contatto con i prodotti alimentari, vengono scelti i simulanti alimentari corrispondenti ad una determinata categoria alimentare secondo quando indicato nella tabella 2 a seguire.

Per le prove di migrazione globale da materiali ed oggetti destinati a venire a contatto con diverse categorie alimentari o con una combinazione di categorie alimentari, si applica la assegnazione del simulante alimentare di cui al punto 4.

**La tabella 2 contiene le seguenti informazioni:**

Colonna 1 (Numero di riferimento): contiene il numero di riferimento della categoria alimentare.

Colonna 2 (Descrizione del prodotto alimentare): contiene una descrizione dei prodotti alimentari compresi nella categoria alimentare.

Colonna 3 (Simulante alimentare): contiene sotto-colonne per ciascuno dei simulanti alimentari.

Il simulante alimentare nella cui sotto-colonna della colonna 3 compare una croce è utilizzato per le prove di migrazione di materiali e oggetti non ancora venuti a contatto con prodotti alimentari.

Quando per una categoria alimentare la croce nella sotto-colonna D2 è seguita da una barra obliqua e da un numero, il risultato della prova di migrazione va diviso per tale numero prima di procedere al confronto tra il risultato e il limite di migrazione. Il numero corrisponde al coefficiente di correzione di cui al punto 4.2 dell'allegato V del presente Regolamento (UE) 10/2011.

Per la categoria alimentare 01.04 è opportuno sostituire il simulante alimentare D2 con etanolo al 95 %.

Quando per una categoria alimentare la croce nella sotto-colonna B è seguita da (\*), la prova nel simulante B può essere omessa se il pH del prodotto alimentare è superiore a 4,5.

Quando per una categoria alimentare la croce nella sotto-colonna D2 è seguita da (\*\*), la prova nel simulante alimentare D2 può essere omessa se è possibile dimostrare tramite un'altra prova adeguata che non c'è alcun contatto fra prodotti alimentari grassi e il materiale di materia plastica destinato al contatto con i prodotti alimentari.

For demonstration of compliance for plastic materials and articles not yet in contact with food the food simulants listed in Table 1 below are assigned.

**Table 1: List of food simulants**

Food simulant	Abbreviation
Ethanol 10 % (v/v)	Food simulant A
Acetic acid 3 % (w/v)	Food simulant B
Ethanol 20 % (v/v)	Food simulant C
Ethanol 50 % (v/v)	Food simulant D1
Vegetable oil (*)	Food simulant D2
poly(2,6-diphenyl-p-phenylene oxide), particle size 60-80 mesh, pore size 200 nm	Food simulant E

\* any vegetable oil as defined by Regulation (UE) 10/2011

**General assignment of food simulants to foods**

Food simulants A, B and C are assigned for foods that have a hydrophilic character and are able to extract hydrophilic substances. Food simulant B shall be used for those foods which have a pH below 4.5. Food simulant C shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of up to 20 % and those foods which contain a relevant amount of organic ingredients that render the food more lipophilic.

Food simulants D1 and D2 are assigned for foods that have a lipophilic character and are able to extract lipophilic substances. Food simulant D1 shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of above 20 % and for oil in water emulsions. Food simulant D2 shall be used for foods which contain free fats at the surface.

Food simulant E is assigned for testing specific migration into dry foods.

**Specific assignment of food simulants to foods for migration testing of materials and articles not yet in contact with food**

For testing migration from materials and articles not yet in contact with food the food simulants that corresponds to a certain food category shall be chosen ACCORDING Table 2 below.

For testing overall migration from materials and articles intended to come into contact with different food categories or a combination of food categories the food simulant assignment in point 4 is applicable.

**Table 2 contains the following information:**

Column 1 (Reference number): contains the reference number of the food category.

Column 2 (Description of food): contains a description of the foods covered by the food category

Column 3 (Food simulants): contains sub-columns for each of the food simulants

The food simulant for which a cross is contained in the respective sub-column of column 3 shall be used when testing migration of materials and articles not yet in contact with food.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by an oblique stroke and a figure, the migration test result shall be divided by this figure before comparing the result with the migration limit. The figure is the correction factor referred to in point 4.2 of Annex V to this Regulation (UE) 10/2011.

For food category 01.04 food simulant D2 shall be replaced by 95 % ethanol.

For food categories where in sub-column B the cross is followed by (\*) the testing in food simulant B can be omitted if the food has a pH of more than 4.5.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by (\*\*) the testing in food simulant D2 can be omitted if it can be demonstrated by means of an appropriate test that there is no 'fatty contact' with the plastic food contact material.

1 Numero di Riferimento Reference Number	2 Denominazione degli alimenti Aliment denomination		3 Simulante da utilizzare Simulator to be used						
			A	B	C	D1	D2	E	
01	<b>Bevande</b>	Beverages							
01.01	Bevande non alcoliche o bevande con gradazione alcolica inferiore a 6 % vol	Non-alcoholic beverages or alcoholic beverages of an alcoholic strength lower than or equal to 6 % vol.							
	Bevande limpide: Acque, sidri, succhi filtrati di frutta o di ortaggi semplici o concentrati, nettari di frutta, limonate, sciroppi, bitter, infusi vegetali, caffè, tè, birre, bevande analcoliche, energetiche e simili, acqua aromatizzata, estratto di caffè liquido.	Clear drinks: Water, ciders, clear fruit or vegetable juices of normal strength or concentrated, fruit nectars, lemonades, syrups, bitters, infusions, coffee, tea, beers, soft drinks, energy drinks and the like, flavoured water, liquid coffee extract		X (*)	X				
	Bevande torbide: Succhi, nettari e bevande analcoliche contenenti polpa di frutta, mosti contenenti polpa di frutta, cioccolato liquido	Cloudy drinks: juices and nectars and soft drinks containing fruit pulp, musts containing fruit pulp, liquid chocolate		X (*)		X			
01.02	Bevande con gradazione alcolica compresa fra 6 % vol e 20 %.	Alcoholic beverages of an alcoholic strength of between 6 %vol and 20 %.			X				
01.03	Bevande con gradazione alcolica superiore a 20 % e creme di liquori	Alcoholic beverages of an alcoholic strength above 20 % and all cream liquors				X			
01.04	Altri: alcol etilico non denaturato	Miscellaneous: undenaturated ethyl alcohol		X (*)				Substitute 95 % ethanol	
02	<b>Cereali, derivati dei cereali, prodotti della biscotteria, della panetteria e della pasticceria</b>	<b>Cereals, cereal products, pastry, biscuits, cakes and other bakers' wares</b>							
02.01	Amidi e fecole	Starches							X
02.02	Cereali allo stato originario, in fiocchi, soffiati (compresi pop corn, corn flakes e simili)	Cereals, unprocessed, puffed, in flakes (including popcorn, corn flakes and the like)							X
02.03	Farine di cereali e semole	Cereal flour and meal							X
02.04	Paste secche: ad esempio maccheroni, spaghetti e prodotti simili e paste fresche	Dry pasta e.g. macaroni, spaghetti and similar products and fresh pasta							X
02.05	Prodotti della panetteria secca, della biscotteria e della pasticceria secca: A. Aventi sostanze grasse in superficie B. Altri	Pastry, biscuits, cakes, bread, and other bakers' wares, dry: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/3		X
02.06	Prodotti della panetteria e della pasticceria fresca: A. Aventi sostanze grasse in superficie B. Altri	Pastry, cakes, bread, dough and other bakers' wares, fresh: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/3		X
03	<b>Cioccolato, zucchero e loro derivati Dolciumi</b>	<b>Chocolate, sugar and products thereof Confectionery products</b>							
03.01	Cioccolato, prodotti rivestiti di cioccolato, succedanei e prodotti rivestiti di succedanei	Chocolate, chocolate-coated products, substitutes and products coated with substitutes					X/3		
03.02	Dolciumi: A. In forma solida: I. Aventi sostanze grasse in superficie II. Altri B. In forma di pasta: I. Aventi sostanze grasse in superficie II. Umidi	Confectionery products: A. In solid form: I. With fatty substances on the surface II. Other B. In paste form: I. With fatty substances on the surface II. Moist			X		X/3	X/2	X
03.03	Zuccheri e prodotti a base di zuccheri A. In forma solida: in cristalli o polvere B. Melassa, sciroppi di zucchero, miele e simili	Sugar and sugar products A. In solid form: crystal or powder B. Molasses, sugar syrups, honey and the like	X						X
04	<b>Frutta, ortaggi e loro derivati</b>	<b>Fruit, vegetables and products thereof</b>							
04.01	Frutta intera, fresca o refrigerata, non pelata	Whole fruit, fresh or chilled, unpeeled							

1 Numero di Riferimento Reference Number	2 Denominazione degli alimenti Aliment denomination	3 Simulante da utilizzare Simulator to be used							
		A	B	C	D1	D2	E		
04.02	Frutta trasformata: A. Frutta secca o disidratata, intera o a pezzi, o sotto forma di farina o polvere B. Frutta sotto forma di purea, conserva o pasta o nel suo stesso succo o sciroppo di zucchero (marmellate, composta e prodotti similari) C. Frutta conservata in un mezzo liquido: I. In mezzo oleoso II. In mezzo alcolico	Processed fruit: A. Dried or dehydrated fruits, whole, sliced, flour or powder B. pastes or in its own juice or in sugar syrup (jams, compote, and similar products) C. Fruit preserved in a liquid medium: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium		X(*)	X				X
04.03	Frutta in guscio (arachidi, castagne, mandorle, marroni, nocciole, noci, pinoli e simili): A. Sbucciata, secca, in fiocchi o in polvere B. Sbucciata e tostata C. In forma di pasta o di crema	Nuts (peanuts, chestnuts, almonds, hazelnuts, walnuts, pine kernels and others): A. Shelled, dried, flaked or powdered B. Shelled and roasted C. In paste or cream form						X	X
04.04	Ortaggi interi, freschi o refrigerati, non pelati	Whole vegetables, fresh or chilled, unpeeled							
04.05	Ortaggi trasformati: A. Ortaggi secchi o disidratati, interi o a pezzi, sotto forma di farina o polvere B. Ortaggi freschi, pelati o in pezzi C. Ortaggi sotto forma di purea, conserva, pasta o nel loro stesso succo (compresi sott'aceto e in salamoia) D. Ortaggi conservati: I. In mezzo oleoso II. In mezzo alcolico	Processed vegetables: A. Dried or dehydrated vegetables whole, sliced or in the form of flour or powder B. Fresh vegetables, peeled or cut C. Vegetables in the form of purée, preserves, pastes or in its own juice (including pickled and in brine) D. Preserved vegetables: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium		X	X(*)	X			X
05	<b>Grassi ed oli</b>	<b>Fats and oils</b>							
05.01	Grassi e oli animali e vegetali, naturali o lavorati (compresi il burro di cacao, lo strutto, il burro fuso)	Animals and vegetable fats and oils, whether natural or treated (including cocoa butter, lard, resolidified butter)						X	
05.02	Margarina, burro ed altri grassi costituiti da emulsioni di acqua in olio	Margarine, butter and other fats and oils made from water emulsions in oil						X/2	
06	<b>Prodotti animali e uova</b>	<b>Animal products and eggs</b>							
06.01	Pesci: A. Freschi, refrigerati, trasformati, salati o affumicati, comprese le uova di pesce B. Conserve di pesce: I. In mezzo oleoso II. In mezzo acquoso	Fish: A. Fresh, chilled, processed, salted or smoked including fish eggs B. Preserved fish: I. In an oily medium II. In an aqueous medium		X				X/3(**)	
06.02	Crostacei e molluschi (comprese le ostriche, i mitili, le lumache): A. Freschi nella conchiglia B. Senza conchiglia, trasformati, conservati o cotti con la conchiglia I. In mezzo oleoso II. In mezzo acquoso	Crustaceans and molluscs (including oysters, mussels, snails) A. Fresh within the shell B. Shell removed, processed, preserved or cooked with the shell I. In an oily medium II. In an aqueous medium		X	X(*)	X		X	
06.03	Carni d'ogni specie zoologica (compresi i volatili e la selvaggina): A. Fresche, refrigerate, salate, affumicate B. Prodotti trasformati a base di carne (prosciutto, salame, pancetta, salsicce ed altri) o sotto forma di pasta o di crema C. Prodotti a base di carne marinata in mezzo oleoso	Meat of all zoological species (including poultry and game): A. Fresh, chilled, salted, smoked B. Processed meat products (such as ham, salami, bacon, sausages, and other) or in the form of paste, creams C. Marinated meat products in an oily medium		X				X/4(**)	
06.04	Conserve di carne: A. In mezzo grasso o oleoso B. In mezzo acquoso	Preserved meat: A. In an fatty or oily medium B. In an aqueous medium		X	X(*)		X	X/3	

1 Numero di Riferimento Reference Number	2 Denominazione degli alimenti Aliment denomination		3 Simulante da utilizzare Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
06.05	Uova intere, tuorlo, albume A. In polvere o essiccati o congelati B. Liquidi e cotti	Whole eggs, egg yolk, egg white A. Powdered or dried or frozen B. Liquid and cooked				X		X
07	<b>Prodotti lattiero-caseari</b>	<b>Milk products</b>						
07.01	Latte: A. Latte e bevande a base di latte intero, parzialmente disidratato e parzialmente o totalmente scremato B. Latte in polvere comprese le formule per lattanti (a base di latte intero in polvere)	Milk: A. Milk and milk based drinks whole, partly dried and skimmed or partly skimmed B. Milk powder including infant formula (based on whole milk powder)				X		X
07.02	Latte fermentato, come yogurt, latticello e prodotti analoghi	Fermented milk such as yoghurt, buttermilk and similar products		X(*)		X		
07.03	Crema e crema acida	Cream and sour cream		X(*)		X		
07.04	Formaggi: A. Interi, con crosta non commestibile B. Formaggi naturali senza crosta o con crosta commestibile (gouda, camembert e simili) e formaggi a pasta filante C. Formaggi fusi (formaggi molli, cottage cheese e simili) D. Formaggi conservati: I. In mezzo oleoso II. In mezzo acquoso (feta, mozzarella e simili)	Cheeses: A. Whole, with not edible rind B. Natural cheese without rind or with edible rind (gouda, camembert, and the like) and melting cheese C. Processed cheese (soft cheese, cottage cheese and similar) D. Preserved cheese: I. In an oily medium II. In an aqueous medium (feta, mozzarella, and similar)					X/3(**)	X
08	<b>Prodotti vari</b>	<b>Miscellaneous products</b>						
08.01	Aceto	Vinegar		X				
08.02	Alimenti fritti o arrostiti: A. Patate fritte, frittelle e simili B. Di origine animale	Fried or roasted foods: A. Fried potatoes, fritters and the like B. Of animal origin	X X				X/5 X/4	
08.03	Preparazioni per zuppe, brodi o salse liquide, solide o in polvere (estratti, concentrati); preparazioni alimentari composte omogeneizzate, piatti pronti, compresi lieviti e agenti lievitanti A. In polvere o secchi: I. Dal carattere grasso II. Altri B. In qualsiasi altra forma esclusi in polvere o secchi: I. Dal carattere grasso II. Altro	Preparations for soups, broths, sauces, in liquid, solid or powder form (extracts, concentrates); homogenised composite food preparations, prepared dishes including yeast and raising agents A. Powdered or dried: I. With fatty character II. Other B. any other form than powdered or dried: I. With fatty character II. Other	X X	X(*) X(*)	X		X/5 X/3	X
08.04	Salse: A. Dal carattere acquoso B. Dal carattere grasso, ad esempio maionese, salse derivate dalla maionese, salse per insalate ed altre emulsioni olio/acqua, ad esempio salse a base di noce di cocco	Sauces: A. With aqueous character B. With fatty character e.g. mayonnaise, sauces derived from mayonnaise, salad creams and other oil/water mixtures e.g. coconut based sauces	X	X(*) X(*)	X		X	
08.05	Mostarde (ad eccezione di quelle in polvere comprese nella voce 08.14)	Mustard (except powdered mustard under heading 08.14)	X	X(*)			X/3(**)	
08.06	Panini, pane tostato, pizza e simili contenenti ogni genere di alimenti A. Aventi sostanze grasse in superficie B. Altri	Sandwiches, toasted bread pizza and the like containing any kind of foodstuff A. With fatty substances on the surface B. Other	X				X/5	X
08.07	Gelati	Ice-creams			X			
08.08	Alimenti secchi: A. Aventi sostanze grasse in superficie B. Altri	Dried foods: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/5	X
08.09	Alimenti congelati e surgelati	Frozen or deep-frozen foods						X

1 Numero di Riferimento Reference Number	2 Denominazione degli alimenti Aliment denomination		3 Simulante da utilizzare Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
08.10	Estratto concentrato idroalcolico con gradazione alcolica uguale o superiore a 6 % vol	Concentrated extracts of an alcoholic strength equal to or exceeding 6 % vol.		X(*)		X		
08.11	Cacao: A. Cacao in polvere, compreso cacao magro e cacao fortemente sgrassato B. Pasta di cacao	Cocoa: A. Cocoa powder, including fat reduced and highly fat reduced B. Cocoa paste					X/3	X
08.12	Caffè anche torrefatto o decaffeinato o solubile, surrogati del caffè in grani o in polvere	Coffee, whether or not roasted, decaffeinated or soluble, coffee substitutes, granulated or powdered						X
08.13	Piante aromatiche ed altre piante ad esempio camomilla, malva, menta, tè, timo ed altre	Aromatic herbs and other herbs such as chamomile, mallow, mint, tea, lime blossom and others						X
08.14	Spezie ed aromi allo stato naturale, ad esempio cannella, chiodi di garofano, mostarda in polvere, pepe, vaniglia, zafferano, sale ed altre	Spices and seasonings in the natural state such as cinnamon, cloves, powdered mustard, pepper, vanilla, saffron, salt and other						X
08.15	Spezie ed aromi in un mezzo oleoso, ad esempio pesto, pasta di curry	Spices and seasoning in oily medium such as pesto, curry paste					X	

(\*) Questa prova è effettuata solo se il PH è inferiore o uguale a 4,5.

(\*\*) Questa prova può essere effettuata nel caso di liquidi o bevande con gradazione alcolica superiore a 15% vol con etanolo in soluzione acquosa di concentrazione analoga.

(\*\*\*) Si può omettere la prova con il simulante D se si può dimostrare, con una prova appropriata, che non vi è "contatto grasso" con la materia plastica.

(\*) This test is performed only if pH is lower than or equal to 4.5.

(\*\*) This test can be performed for liquids or beverages with proof higher than 15%, with ethanol in aqueous solution of analogous concentration.

(\*\*\*) The test with D simulator can be omitted if it can be shown - by appropriate test - that no "fatty contact" with the plastic material or Caoutchoucs.





## Informazioni tecniche

Technical Information

- 1 • Guida alla scelta del tubo  
Choosing a Hose
- 2 • Informazioni Generali  
General Information
- 3 • Magazzinaggio  
Storage
- 4 • Norme e metodo di utilizzo  
Norms and methods of use
- 5 • Manutenzione  
Maintenance
- 6 • Smaltimento  
Disposal
- 7 • Conservazione tubi spiralati in PVC  
Preserve the Hoses with PVC spiral

# MERLETT

## 1 • Guida alla scelta del tubo

Per ottenere la resa migliore, un tubo, così come un suo accessorio, deve essere scelto in funzione delle condizioni di servizio nelle quali sarà impiegato; prima di decidere il diametro, tipo e qualità del tubo, devono essere esaminate approfonditamente le informazioni sulle condizioni reali di servizio.

Nella scelta del tubo, e/o degli accessori da utilizzare, occorre sempre:

- a) conoscere perfettamente la natura del materiale da veicolare
- b) verificare la compatibilità con eventuali raccordi
- c) determinare le dimensioni, lunghezze e limiti di tolleranza idonee per l'uso ed il montaggio.

Considerare le condizioni di rischio nell'utilizzazione del prodotto in particolare se in presenza di bambini e anziani.

## 2 • Informazioni generali

I materiali plastici sono soggetti, per natura, a cambiamenti nelle loro proprietà fisiche sia durante la conservazione in magazzino che durante l'utilizzo. Questi cambiamenti, che avvengono normalmente nel corso del tempo, in relazione al tipo di materiale impiegato, possono essere accelerati da un fattore particolare o da una combinazione di più fattori.

I materiali di rinforzo sono ugualmente danneggiati da condizioni di magazzinaggio e/o d'utilizzo inadeguate.

Si raccomanda di evitare l'esposizione prolungata ai raggi solari ed agli agenti atmosferici in generale e di evitare la permanenza presso apparecchiature che possono favorire lo sviluppo di ozono.

Attenzione: quanto riferito genericamente ai tubi è valido anche per gli accessori.

## 3 • Magazzinaggio

### 3.1 Raccomandazioni per un magazzinaggio corretto

Le raccomandazioni seguenti contengono alcune precauzioni da prendere per assicurare il deterioramento minimo delle merci immagazzinate.

### 3.2 Tempo di magazzinaggio

Il tempo di magazzinaggio dovrebbe essere ridotto al minimo attraverso una rotazione programmata. Quando non è possibile evitare tempi lunghi di magazzinaggio e quando le raccomandazioni che seguono non vengono rispettate è necessario controllare il tubo accuratamente prima di utilizzarlo.

### 3.3 Temperatura e umidità

La temperatura migliore per il magazzinaggio dei tubi in materiale plastico va da 10°C a 25°C. I tubi non dovrebbero essere tenuti a magazzino con temperature superiori a 40°C o inferiori a 0°C. Quando la temperatura è inferiore a -5°C è necessario prendere delle precauzioni nella movimentazione dei tubi.

I tubi non devono essere immagazzinati vicino a fonti di calore né in condizioni di elevata o scarsa umidità. È raccomandato un livello di umidità che sia al massimo del 65%.

### 3.4 Contatti con altri materiali

I tubi non devono venire a contatto con prodotti chimici tipo solventi, carburanti, oli, grassi, acidi, disinfettanti, ecc., che possono alterare le caratteristiche fisico-meccaniche.

### 3.5 Fonti di calore

La temperatura limite indicata al punto 3.3 deve essere rispettata. Quando ciò non è possibile, è necessario utilizzare una protezione termica.

## 1 • Choosing a hose

To obtain an optimum yield, a hose as well as an accessory, must be chosen depending on the conditions of service in which it will be used and before deciding on the diameter, type and quality of the hose information on the real conditions of service must be looked into carefully.

In choosing the hose and/or accessories to be used, the following must always be considered:

- a) a perfect knowledge of the nature of the material to be conveyed
- b) verification of compatibility with any connections
- c) determining the size, length and tolerance limits suitable for use and assembly.

Be aware of increased dangerous conditions when using a product especially in presence of children and elderly people.

## 2 • General Information

The physical properties of plastic materials are subject by nature to changes both during the storage and while being used. These changes, which occur normally over time depending on the type of material that is used, can be accelerated by a particular factor or by a combination of factors.

The reinforcement materials can be damaged by an inadequate use and/or by inadequate storage condition, therefore it is recommended that prolonged exposure to sunlight and atmospheric agents in general must be avoided.

It is recommended to avoid storage near equipment which may promote development of ozone.

## 3 • Storage

### 3.1 Recommendations for a correct storage

The following advice contains some precautions that need to be taken to ensure minimum deterioration of the stored goods.

### 3.2 Storage times

Storage times should be reduced to a minimum by means of a programmed rotation. When it is not possible to avoid a long time in storage and when the following recommendations are not observed the hose must be checked thoroughly before use.

### 3.3 Temperature and humidity

The optimum temperature for storage of plastic hoses is from 10 to 25 degrees centigrade. The hoses should not be stored in temperatures over 40°C or below 0°C. When the temperature is below -5°C precautions must be taken when moving the hoses.

The hoses must not be stored near heat sources nor must they be stored in the presence of high or low levels of humidity. The recommended level of humidity is a maximum of 65%.

### 3.4 Contact with other materials

The hoses must not come into contact with chemical products such as solvents, fuel, oil, grease, acids, disinfectants, etc., which may alter the physical-mechanical characteristics.

### 3.5 Heat sources

The temperature limit indicated in item 3.3 must be observed. When this is not possible, thermal protection must be used.

### 3.6 Condizioni di immagazzinaggio

I tubi devono essere immagazzinati in condizioni agevoli liberi da tensioni, compressioni o altre deformazioni e devono essere evitati contatti con oggetti che potrebbero perforarli o tagliarli. È preferibile immagazzinare i tubi su scaffalature speciali o su superfici asciutte.

I tubi imballati devono essere immagazzinati orizzontalmente evitando di accatastarli. Quando ciò non è possibile l'altezza delle pile deve essere tale da evitare deformazioni permanenti dei tubi posizionati alla base o in prossimità della stessa.

Il diametro interno del collo non deve mai essere inferiore al doppio del raggio di curvatura dichiarato dal produttore in accordo agli standard tecnici. È consigliabile evitare di immagazzinare tubi, su aste o ganci. È consigliabile inoltre immagazzinare i tubi, che sono consegnati dritti, orizzontalmente senza curvarli.

### 3.7 Roditori ed insetti

I tubi devono essere protetti dai roditori e dagli insetti.

Quando questo rischio è probabile devono essere prese adeguate precauzioni.

### 3.8 Marcatura dei colli

È consigliabile che i tubi siano sempre facili da identificare sia imballati che non imballati.

Per consentire la rintracciabilità necessita l'etichetta di identificazione del prodotto.

### 3.9 Ritiro dal magazzino

Prima della consegna devono essere controllati nella loro integrità.

### 3.10 Ritorno a magazzino

I tubi che sono stati utilizzati devono essere puliti, prima di essere immagazzinati, da tutte le sostanze convogliate. Occorre porre particolare attenzione quando sono state convogliate sostanze chimiche, esplosive, infiammabili, abrasive e corrosive. Dopo la pulizia, controllare se il tubo può essere riutilizzato.

## 4 • Norme e metodo di utilizzo

Dopo aver scelto il tipo di tubo, l'utilizzatore deve tenere presente i seguenti criteri di installazione:

### 4.1 Apertura dell'imballo

Fare attenzione durante l'apertura dell'imballo a non danneggiare il tubo in particolare con l'utilizzo di coltelli o cutter.

### 4.2 Controlli pre-assemblaggio

Prima dell'installazione è necessario controllare accuratamente le caratteristiche del tubo per verificare che tipo, diametro e lunghezza siano conformi alle specifiche richieste. Deve essere inoltre effettuato un controllo visivo per assicurarsi che non ci siano ostruzioni, tagli, copertura danneggiata o qualsiasi altra imperfezione evidente.

### 4.3 Movimentazione

I tubi devono essere movimentati con cura evitando colpi, trascinali su superfici abrasive e compressioni. I tubi non devono essere tirati violentemente quando sono contorti od attorcigliati.

I tubi pesanti, consegnati normalmente in posizione orizzontale diritta, devono essere messi su supporti speciali per il trasporto. Nel caso in cui vengano utilizzati dei supporti in legno, o di altro materiale, questi non devono essere trattati o verniciati con sostanze che potrebbero danneggiare il tubo.

### 4.4 Test di pressione e tenuta

La pressione di esercizio generalmente indicata sui tubi deve essere rispettata. Dopo l'installazione, quando le bolle d'aria sono state

### 3.6 Storage conditions

The hoses must be stored in proper conditions, free from stress, compressions, or other deformations and contact with objects which may perforate or cut them must be avoided. The hoses should be stored on special shelves or on dry surfaces.

The packaged hoses must be stored horizontally and not piled up. If this is not possible the height of the pile must be so that permanent deformation of the hoses on the bottom or near it is avoided.

The internal diameter of the coil must never be less than double the bending radius declared by the manufacturer in accordance with the technical standards. It is recommended that the hoses are not stored on shafts or hooks. It is also recommended that the hoses, which are delivered straight, are stored horizontally without bending them.

### 3.7 Rodents and insects

The hoses must be protected from rodents and insects.

If there is probable risk, adequate precautions must be taken.

### 3.8 Marking the packages

It is recommended that the hoses are always easily identifiable whether they are packaged or not.

To allow traceability the label of a product is needed.

### 3.9 Collection from storage

Before delivery they must be controlled in their entirety.

### 3.10 Return to storage

The hoses which have been used must be cleaned, before storage, from all the conveyed substances. Particular attention must be paid when chemical, explosive, inflammable, abrasive and corrosive substances have been used. After cleaning, check that the hose can be re-used.

## 4 • Norms and methods of use

After having chosen the type of hose, the user must take into consideration the following criteria for installation:

### 4.1 Opening the package

Pay attention when opening the packaging that the hose is not damaged due to the use of knives or cutters.

### 4.2 Pre-assembly checks

Before installation it is necessary to carefully check the characteristics of the hose to verify that the type, diameter and length conform to the requested specifications. A visual control must also be carried out to ensure that there are no obstructions, cuts, damaged cover or any other evident imperfection.

### 4.3 Movement

The hoses must be moved carefully, avoiding all blows, dragging on abrasive surfaces and compressions. The hoses must not be violently pulled when they are warped or kinked.

Heavy hoses, normally delivered in a straight horizontal position, must be placed on special supports for transportation. If wooden supports, or supports of any other material, are used they must not be treated or painted with substances that could damage the hoses.

### 4.4 Pressure and tightness test

The working pressure which is generally indicated on the hose must be respected. After installation, when the air bubbles have

eliminate, aumentare la pressione gradualmente fino alla pressione di esercizio per testare l'assemblaggio e controllare eventuali perdite. Questo test deve essere effettuato in condizioni di sicurezza.

#### 4.5 Temperatura

I tubi devono essere sempre utilizzati nei limiti di temperatura generalmente indicati. In caso di dubbio contattare il produttore.

La pressione di esercizio indicata nel catalogo è riferita alla temperatura di  $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ; temperature diverse comportano una riduzione delle prestazioni.

#### 4.6 Prodotti trasportati

I tubi devono essere impiegati per il passaggio di sostanze per le quali sono stati fabbricati. In caso di dubbio è sempre consigliabile contattare il produttore. Per quanto possibile, i tubi non devono rimanere sotto sforzo o stress meccanico quando non sono utilizzati.

Nel caso di trasporto di sostanze pericolose, per natura o per il tipo d'impiego, che possono recare danno alla salute e/o all'ambiente e/o alle cose, predisporre le misure necessarie per operare in condizioni di sicurezza in caso di cedimento o scoppio del tubo.

#### 4.7 Condizioni ambientali

I tubi devono essere utilizzati esclusivamente nelle condizioni ambientali per le quali sono stati fabbricati.

#### 4.8 Raggio di curvatura

L'installazione al di sotto del raggio di curvatura minimo riduce considerevolmente la durata e la resistenza del tubo e può provocare danneggiamenti. Inoltre è necessario evitare curvature in prossimità dei raccordi.

#### 4.9 Torsione

I tubi non sono fabbricati per lavorare in torsione, eccetto che per scopi specifici.

#### 4.10 Vibrazioni

Le vibrazioni sottopongono i tubi a stress e possibili surriscaldamenti soprattutto in prossimità dei raccordi dove più frequentemente si possono avere degli scoppi prematuri. È quindi consigliabile verificare che i tubi siano stati fabbricati per resistere a tali stress.

#### 4.11 Cuspidi

Le cuspidi devono essere evitate in quanto il rinforzo ed i materiali plastici sono soggetti a stress che potrebbero portare allo scoppio o ad una riduzione delle prestazioni.

Alcuni utilizzatori tendono ad ostruire il passaggio di fluidi creando delle cuspidi nel tubo; questo sistema è da evitare per le ragioni di cui sopra.

#### 4.12 Scelta e montaggio dei raccordi

A condizione che siano rispettate le prescrizioni del costruttore, è sempre necessario controllare la compatibilità tra la pressione di esercizio e dei tubi. Raccordi con diametri troppo elevati provocano uno stress anormale che può rompere il rinforzo del tubo o danneggiare lo strato interno, mentre dimensioni troppo ridotte possono provocare difficoltà di serraggio e perdite o, nei tubi a più strati, infiltrazioni tra gli strati. Inoltre i raccordi non devono avere sporgenze aguzze o taglienti che potrebbero danneggiare il tubo. Acqua o acqua e sapone possono essere utilizzate per inserire i raccordi. Non utilizzare prodotti contenenti oli, o altri prodotti aggressivi, ad eccezione dei tipi di tubi destinati ad essere impiegati con questi ultimi. È proibito forzare i tubi con martelli di legno o attrezzi simili. Evitare collari esterni o altri attrezzi stringenti. L'impiego di collari improvvisati (per esempio filo metallico) con

been eliminated, gradually increase the pressure up to the working pressure to test assembly and check for any leaks. This test must be carried out in safe conditions.

#### 4.5 Temperature

The hoses must be used within the temperature limits which are generally indicated. If, in doubt, contact the manufacturer.

The working pressure indicated in the catalogue refers to a temperature of  $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ; different temperatures can lead to a different performance of the hose.

#### 4.6 Transported products

The hoses must be used for the passage of substances for which they have been manufactured. If in any doubt it is always wise to contact the manufacturer. As far as is possible, the hoses must not remain under mechanical stress or pressure when not in use.

If substances which are dangerous to health and/or the environment are transported, take any necessary measures to work in safe conditions if the hose should burst or be crushed.

#### 4.7 Environmental conditions

The hoses must be used exclusively in the environmental conditions for which they have been manufactured.

#### 4.8 Bending radius

Installation beneath the minimum bending radius considerably reduces the life and resistance of the hose and can cause damage. It is also necessary to avoid bending near the connections.

#### 4.9 Torsion

The hoses are not made for working under torsion unless specifically designed for this purpose.

#### 4.10 Vibrations

Vibrations can cause the hoses to undergo stress and possible overheating especially around the connections where, more frequently, premature bursts can occur. Therefore, it is best to verify that the hoses are made to resist this type of stress.

#### 4.11 Kinks

Kinks are to be avoided as the reinforcement and the plastic materials are subjected to excessive stress which could cause a burst or reduce the hose performance.

Some users tend to obstruct the passage of fluids by kinking the hose. This is to be avoided because of the a.m. reasons.

#### 4.12 Choosing and assembling the fittings

As long as the manufacturer's instructions are carried out, compatibility between the working pressure of the connections and the hoses must always be checked. Fittings with a bigger diameter than the hose can cause abnormal stress that can break the hose reinforcement, or damage the inner layer, whilst the use of fittings with a smaller diameter can result in difficulties when tightening the hose, cause leakages, or in case of multi-layer hoses, cause infiltrations between the layers. Moreover the connections must not have sharp or cutting protuberances which could damage the hose. Water or soap and water can be used to insert the connections. Do not use products which contain oils or other aggressive products, unless they are the types of hoses destined to be used with these.

estremità aguzze, o fascette di serraggio troppo strette provocano il danneggiamento della copertura e del rinforzo.

#### 4.13 Dissipazione dell'elettricità statica

Quando è richiesta la continuità elettrica, le prescrizioni del costruttore devono essere rispettate; devono essere effettuati dei test per verificare la continuità tra il raccordo e l'assemblaggio. Controllare la continuità con un normale tester.

#### 4.14 Installazione permanente

I tubi devono essere supportati in modo adeguato, cosicché sia permesso il normale movimento del tubo in pressione (variazioni di lunghezza e diametro, torsione, ecc..).

#### 4.15 Installazioni mobili

Quando il tubo collega impianti mobili, è necessario controllare che la lunghezza del tubo sia sufficiente, che il movimento non sottoponga il tubo a sforzi eccessivi sfregamenti e che non ci siano stress, curvature, trazioni o torsioni anormali.

#### 4.16 Identificazione

Se sono necessarie marcature ulteriori, possono essere utilizzati dei nastri autoadesivi.

Quando non si può evitare l'utilizzo di vernici, consultare il costruttore per verificarne la compatibilità con la copertura del tubo.

## 5 • Manutenzione

### 5.1 Manutenzione

Anche se la scelta, il magazzinaggio e l'installazione sono stati effettuati correttamente è necessaria anche una manutenzione regolare. La frequenza di quest'ultima è determinata in funzione dell'uso del tubo. Nei controlli normali particolare attenzione deve essere posta sui raccordi e sulla presenza di irregolarità che indicano il deterioramento del tubo.

Di seguito un elenco non esaustivo delle possibili irregolarità:

- Fenditure, screpolature, tagli, abrasioni, scollature, lacerazioni della copertura (o dell'interno) che rendono visibile il rinforzo;
- Deformazioni, bolle, rigonfiamenti locali in pressione;
- Parti indurite o troppo tenere;
- Perdite.

Queste irregolarità giustificano la sostituzione del tubo. Quando la copertura riporta la data di scadenza questa deve essere rispettata anche se il tubo non mostra segni apparenti di consumo.

### 5.2 Riparazioni

Le riparazioni non sono consigliabili. Comunque se il deterioramento è posizionato ad una estremità del tubo quest'ultima può essere tagliata.

### 5.3 Pulizia

Se le istruzioni di pulizia non sono fornite dal produttore, pulire, se necessario, con sapone ed acqua evitando l'uso di solventi (petrolio, paraffina, ecc..) o detersivi. Non impiegare mai per la pulizia attrezzi abrasivi, appuntiti o taglienti (spazzole metalliche, carta vetrata, ecc..).

## 6 • Smaltimento

Per lo smaltimento del prodotto rispettare le leggi vigenti in materia e non disperderlo nell'ambiente.

La MERLETT TECNOPLASTIC si riserva la facoltà di modificare tutto o in parte il presente catalogo e declina ogni responsabilità per utilizzi dei propri prodotti diversi da quelli indicati.

It is forbidden to force the hoses with wood hammers or similar tools. Avoid external collars or other tightening tools. The use of improvised collars (for example metal wire) with sharp ends or fixing ties which are too tight cause damage to the cover and the reinforcement.

#### 4.13 Dissipation of static electricity

When electric continuity is required, the manufacturer's instructions must be observed; tests must be carried out to verify continuity between the connection and assembly. Check continuity with a normal tester.

#### 4.14 Permanent installation

The hose must be adequately supported so that the pressurised hose can be moved normally (variations in length, diameter, torsion, etc.).

#### 4.15 Moving installation

When the hose connects moving plants, it is necessary to check that the hose is long enough, that the movement does not cause the hose to undergo excessive strain and rubbing and that there is no stress, bending, traction or abnormal torsion.

#### 4.16 Identification

If further marking is needed, self-adhesive tapes can be used.

When the use of paint is necessary, consult the manufacturer to verify compatibility with the hose cover.

## 5 • Maintenance

### 5.1 Maintenance

Even if the choice, storage and installation have been carried out correctly, regular maintenance is also necessary.

The frequency of the last is determined by the use of the hose. In normal controls particular attention must be paid to what regards connections and the presence of irregularities which indicate deterioration of the hose.

Here below a non-exhaustive list of the possible irregularities:

- slits, cracks, cuts, abrasions, ungluing, tears of the cover (or of the inner part) which let the reinforcement show through.
- Deformations, bubbles, local swelling under pressure.
- Too soft or too hard parts.
- Leaks.

These irregularities justify replacement of the hose. When the cover shows an expiry date this must be observed even if the hose does not show any clear use signs.

### 5.2 Repairs

Repairs are not recommended. If, however, deterioration is at one end of the hose, this end can be cut off.

### 5.3 Cleaning

If the cleaning instructions are not supplied by the manufacturer, clean, if necessary, with soap and water and do not use solvents (petroleum, paraffin, etc.) or detergents. Never use abrasive, pointed or cutting tools for cleaning (metal brushes, sandpaper, etc.).

## 6 • Disposal

For a product's disposal the laws in force are to be respected. Do not pollute the environment.

MERLETT TECNOPLASTIC has the right to modify the elements of this catalogue and declines any responsibility for a misapplication of its hoses.

## 7 • Conservazione tubi spiralati in PVC

Le modalità di trasporto sono valide per la sua ottimizzazione; al ricevimento merce applicare quanto segue.

Indicazioni per la struttura del piano del bancale.



**NON ADATTO**  
NOT SUITABLE



**ADATTO**  
SUITABLE



**Soluzione MIGLIORE**  
BEST SOLUTION

Per migliorare la conservazione e la durata della spirale in PVC rigido i rotoli NON DEVONO sbordare dal bancale sui cui depositati.

Tra bancale e rotolo interporre un cartone o simile.

To improve the preservation and the life of the rigid PVC spiral the coils MUST NOT exceed the borders of the pallet.

Between the pallet and the coil put a cardboard sheet or something similar.



In mancanza di bancali adeguati, per tipo o dimensioni, depositare i rotoli a "terra".

Movimentare i rotoli evitando urti e danneggiamenti per sfregamento.

Tra bancale ed il primo rotolo depositato interporre un foglio di cartone o simile.

Posizionare i rotoli sul bancale con le testate verso l'alto.

It's preferable to put the coils on the floor if the suitable pallets are not available.

Handle the coils avoiding shocks and scraping.

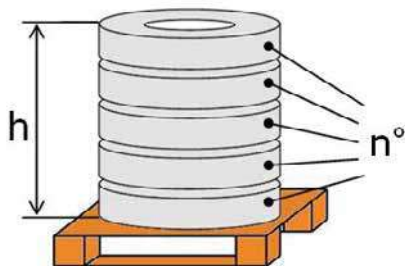
Between the surface of pallet and the first coil put a cardboard sheet or something similar.

Put the coils on the pallet with both hose ends facing upwards.



Indicazioni generali sovrapposizione rotoli in relazione al tipo di struttura.

General indications how and how many coils to pile up ACCORDING to the structure.



ARIZONA NEVADA MEDIUM	OREGON	LUISIANA CALIFORNIA etc.
ø 25 ÷ ø 89 h = 160 cm màx	ø 20 ÷ ø 90 h = 160 cm màx	ø 25 ÷ ø 90 h = 160 cm màx
ø 90 ÷ ø 120 n° = 4	ø 100 ÷ ø 130 n° = 5	ø 100 ÷ ø 120 n° = 5
ø 125 ÷ 152 n° = 3	ø 140 ÷ 200 n° = 4	ø 125 ÷ 152 n° = 4
> ø 152 n° = 2	> ø 200 n° = 3	> ø 152 n° = 3

Casi particolari di confezionamento sono da definire contrattualmente tra cliente e vendite.

In caso si prevedano tempi lunghi di conservazione ridurre l'altezza o il numero di rotoli impilati.

Ai rotoli non sovrapporre altri materiali e non esporre a fonti di calore che possano deformare il tubo.

Special packaging is to be agreed between the customer and the sales service.

If the goods are stocked for a longtime, the height or the number of coils is to be reduced.

You must not put other material on the coils and the hoses must not be exposed to heat which can deform them.

<b>A</b>		<b>L</b>		<b>S</b>	
Agro Nevada	55	Luisiana	36	Shark Hose	57
Alabama	51	Luisiana ANTISTATICO	37	Soleil new P TRICO	101
America FLEX	52	Luisiana OL SUPERELASTIC	38	Spiralina®	128
America OIL	53	Luisiana OM	39	Spiralina® AT	131
America OIL ANTISTATICO RIC.	54	Luisiana OM SUPERELASTIC	40	Spiralina® FLEX	129
Arizona ARCTIC	48	Luisiana PU ANTISTATICO	42	Spiralina® GIALLA	130
Arizona EXTREME ELASTIC	49	Luisiana SUPERELASTIC	41	Super Arizona PU	47
Arizona SUPERELASTIC	46			Superflex CALOR	91
Armorvinpress PU	32	<b>M</b>		Superflex PU	81
Armorvin® HNA	26	Manicotti	74	Superflex PU AS DIN/4102 B	83
Armorvin® HNP	27	Medium	50	Superflex PU CHR	79
Armorvin® HNT	28	Metalflex I	30	Superflex PU R...HK	84
Armorvin® PU PHF	29			Superflex PU HLR AS FOOD	85
Armorvin® TOTAL PU OIL TPHF	33			Superflex PU L	75
				Superflex PU L compattato	76
				Superflex PU LR	77
				Superflex PU LR compattato	78
				Superflex PU MR soffiutto	80
				Superflex PU KZ DX COND.	88
				Superflex PU PLUS H	86
				Superflex PU PLUS HMR	87
				Superflex PU PLUS HPR	89
				Superflex PU PLUS HPP/R	90
				Superflex PU R	82
				Super Ragno CHEMI 80 BAR	118
				Super Ragno N 80 BAR	117
				Super Ragno N ACQUA	111
				Super Stone Hose	126
<b>B</b>		<b>N</b>		<b>T</b>	
Beta G2 mopen	68	Nevada PHF	44	Termoflex 150°C	94
				Termoflex 150°C double	95
				Termoflex 300°C	96
				Termoflex 300°C double	97
				Termoresistente KLL 125	92
				Termoresistente PU 200° C	93
				Tubo benzina	103
<b>C</b>		<b>O</b>		<b>V</b>	
Colorado SUPERELASTIC	56	Oregon	62	Vacupress® CHEMI	21
Cristallo	102	Oregon PE - PE AS	63	Vacupress® CRISTAL	17
Collari	137	Oregon PU EST	65	Vacupress® ENO PHF	16
Cover Hose	132	Oregon PU ET	64	Vacupress® FLEX	14
		Oregon PU ET ANTISTATICO	66	Vacupress® FOOD	20
		Oregon PU P EST ANTISTATICO	67	Vacupress® MARINE WASTE	23
				Vacupress® OIL	18
				Vacupress® OIL PU	19
				Vacupress® SUPER CHEMI	22
				Vacupress® SUPERELASTIC	15
				Viniflex N	45
<b>D</b>		<b>P</b>			
Detroit	69	Polipo® 15 BAR OIL	114		
Detroit 200° C	70	Power Bridge®	133		
<b>E</b>		<b>Q</b>			
Eva Industrial	71	Quadra Pool	60		
<b>F</b>		<b>R</b>			
Florida	43	Ragno Acqua 15 BAR	110		
Fascette	136	Ragno AIR 20 BAR	107		
		Ragno Antigelo	100		
		Ragno CR	104		
		Ragno CR B	105		
		Ragno INDUSTRY	106		
		Ragno N 20 BAR	115		
		Ragno N 40 BAR	116		
		Ragno PU	112		
		Ragno PU CONDUTTIVO	113		
		Ragno TOTAL PU ET	108		
		Ragno TOTAL PU ROBOT	109		
<b>I</b>					
Iberflex	31				
Idro Pool	58				
Idro Pool MARINE WASTE	59				
<b>J</b>					
Jamaica AIR	124				
Jamaica FIRE	125				
Jamaica HD	123				
Jamaica L	121				
Jamaica M	119				
Jamaica S	121				
Jamaica S/L	122				

- 1952** **Merlett Tecnoplastic S.p.a.**  
Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO (Varese) - Tel. +39 0332 94.21.11/94.73.73 - Fax 0332 94.96.96  
Via Brabbia, 1 - 21020 - VARANO BORGHI (Varese) - Tel. +39 0332 96.00.63 - Fax 0332 96.17.77  
www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.it
- 1980** **Merlett Plastics UK LTD**  
Unit 2, Waverley Road - Beeches Industrial Estate - BS37 5QT - YATE, BRISTOL  
Ph. +44 (0) 1454 32.98.88 - Fax +44 (0) 1454 32.44.99  
www.merlett.co.uk - E-mail: pvchose@merlett.co.uk
- 1994** **Merlett France S.A.R.L.**  
Rue de Moirond - ZI de Domène - 38420 - DOMENE  
Ph. +33 (0) 4 76.77.66.10 - Fax +33 (0)4 76.77.66.19  
www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.fr
- 1996** **Merlett Norway As**  
Saltverket Box 81 - N-4501 - MANDAL (Norway)  
Ph. +47 (0)38 27.88.20  
www.merlett.no - E-mail: merlett@merlett.no
- 1998** **Merlett Benelux B.V.**  
Celsiusstraat, 26 - 6604 CW Wijchen - THE NETHERLANDS  
Ph. +31 (0) 24 64.55.570  
www.merlett.nl - E-mail: info@merlett.nl
- 1998** **Merlett Deutschland GMBH**  
Binnenhafenstraße, 20 - D-68159 - MANNHEIM  
Ph. +49 (0)621 12.90.20 - Fax +49 (0)621 12.90.220  
www.merlett.de - E-mail: info@merlett-deutschland.de
- 2000** **Merlett Norway As - Filial Sverige**  
Lekstorps Industriväg 1 - 44341 - GRÄBO (Sweden)  
Ph. +46 (0)302 46.360 - Fax +46 (0)302 51.299  
www.merlett.se - E-mail: info@merlett.se
- 2004** **Merlett Ibérica 2016 S.L.**  
C/Maset del Grau, 35 - Polígon Industrial El Grab - 08758 - CERVELLÓ (Barcelona)  
Ph. +34 93.477.46.30 - Fax +34 93.477.46.31  
www.merlett.es - E-mail: merlett@merlett.es
- 2007** **Merlett Belgie B.V.B.A.**  
BEDRIJVENSTRAAT 5755 - 3800 SINT-TRUIDEN (Belgie)  
Ph. +32 (0) 11.48.73.83  
www.merlett.be - E-mail: info@merlett.be
- 2009** **Merlett Nor As Suomen Sivuliike - Finland Nurmijarvi**  
Otsotie 13 - 01900 - NURMIJARVI (Finland)  
Ph. +358 (0)9 8786 066 - Fax +358 (0)9 8786 068  
www.merlett.fi - E-mail: merlett@merlett.fi
- 2011** **Merlett Norway As - Filial Denmark**  
Fabriksvängen 15, DK - 3550 - SLANGERUP (Denmark)  
Ph. +45 (0)48 10 33 00 - Fax +45 (0)48 10 33 10  
www.merlett.dk - E-mail: salg@merlett.dk
- 2015** **Merlett Polska Sp. z o.o.**  
ul. Gdańska 134 62-200 Gniezno (Polska)  
Ph. +48 61 428 17 91 - fax: +48 61 424 45 96  
www.merlett.pl - E-mail: office@merlett.pl
- 2017** **Merlett RUS LLC**  
Russia, 195220, Saint-Petersburg, Nepokerennykh Avenue, 47-3  
Ph. +7 812 309 84 33 - Fax. +7 812 309 84 33  
www.merlett.su - E-mail: merlett@merlett.su



# MERLETT GROUP



**THE FLEXIBLE SOLUTION**





#### **Avvertenze**

Il presente catalogo annulla e sostituisce tutti i precedenti.  
Il presente catalogo non costituisce specifica dei prodotti ivi illustrati, per i quali si rimanda alle schede tecniche.  
Le indicazioni riportate sono puramente indicative.  
Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso.

#### **Warnings**

This catalogue replaces all previous versions.  
This catalogue does not constitute products specification described therein, for this refer to the data sheets.  
The details given are purely indicative.  
It will be the responsibility of the user to establish if the product is suitable for the purpose, taking all responsibility for the use of the product itself.

